

PRINTRONIX®

AUTO ID

관리자 설명서



T800

감열식 프린터

Printronix Auto ID는 이 설명서와 관련하여 상품성 및 특정 목적에의 적합성에 대한 묵시적인 보증을 포함하나 이에 국한되지 않는 어떠한 종류의 진술이나 보증도 하지 않습니다. Printronix Auto ID는 이 설명서에 포함된 오류 또는 이 설명서에서 누락된 내용이나, 이 설명서의 제공, 배포, 실행 또는 사용과 관련하여 직접, 간접, 부수적 또는 결과적 손해에 대해 책임을 지지 않습니다. 이 설명서에 포함된 정보는 통지 없이 변경될 수 있습니다.

이 설명서에는 저작권에 의해 보호되는 소유권이 있는 정보가 포함되어 있습니다. 이 설명서의 어떠한 부분도 서면에 의한 Printronix Auto ID의 사전 동의 없이 수동으로, 그래픽에 의해, 전자적, 기계적 또는 기타 형식이나 방법으로 다른 어떠한 자료에 복제, 복사, 번역 또는 통합할 수 없습니다.

COPYRIGHT © 2018 PRINTRONIX AUTO ID TECHNOLOGY, INC. 모든 권리가 보유됨.

상표 승인

Printronix, *IGP*, *Auto Label Mapping*, *LinePrinter Plus*, *PGL* 및 *PrintNet* 는 Printronix, Inc.의 등록 상표입니다.

*PostScript*는 Adobe Systems Incorporated의 상표입니다.

*MS-DOS*와 *Windows*는 Microsoft Corporation의 등록 상표입니다.

*IEEE*는 Institute of Electrical and Electronic Engineers, Inc.의 등록 서비스 마크입니다.

ZPL, *ZPL II* 및 *Zebra*는 Zebra Technologies Corporation의 등록 상표입니다.

*TEC*는 Toshiba TEC Corporation의 등록 상표입니다.

*Intermec*은 Intermec Technologies Corporation의 등록 상표입니다.

*SATO*는 SATO America, Inc.의 등록 상표입니다.

*DPL*은 Datamax Technologies Corporation의 상표이고, *Datamax*는 Datamax Technologies Corporation의 등록 상표입니다.

*IER*은 IER Siège의 등록 상표입니다.

*Monarch*는 Paxar Corporation의 등록 상표입니다.

SD, *SDHC* 및 *SDXC*는 미국, 기타 국가 또는 이 모든 국가에서 SD-3C, LLC의 상표 또는 등록 상표입니다.

규정 준수



EN 55032:2015
EN 55024
EN 60950-1

본 장치는 클래스 A 제품입니다. 가정 내 환경에서 사용 시 본 제품이 전파 장애를 유발할 수 있으며, 그런 경우 사용자가 적절한 조치를 취해야 합니다.



FCC 15B조, 클래스 A
ICES-003, 클래스 A

본 장치는 테스트를 거쳐 FCC 규정의 15조에 의거한 클래스 A 디지털 장치의 한도에 부합하는 것으로 밝혀졌습니다. 이러한 한도는 장치를 상용 환경에서 작동하는 경우 유해한 장애가 발생할 때에 대비하여 합당한 수준으로 보호하기 위해 마련된 것입니다.

작동에 영향을 미치는 조건으로 다음과 같은 두 가지가 있습니다. (1) 본 장치는 유해한 장애를 일으킬 수 있으며, (2) 본 장치는 원치 않는 작동을 초래할 수 있는 장애를 포함하여 수신되는 각종 장애를 모두 수락해야 합니다.

이 장치는 무선 주파수 에너지를 발생시키고 사용하며 방출할 수 있고, 제조업체의 지침 설명서에 따라 올바르게 설치하여 사용하지 않으면 무선 통신에 유해한 장애를 유발할 수 있습니다. 본 장치를 주거지역에서 작동하면 유해한 장애를 발생시킬 수 있으며, 그런 경우 사용자가 직접 책임을 지고 장애를 시정해야 합니다.

본 클래스 A 디지털 장치는 캐나다 ICES-003을 준수합니다.

Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.



AS/NZS CISPR 32, 클래스 A



K 60950-1, KN 32 / KN 35

이 기기는 업무용(A급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.



GB 4943.1

GB/T9254, 클래스 A

GB 17625.1

此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰，在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。



ENERGY STAR 영상 장비(Imaging Equipment) 버전 2.0

메뉴 설정 시스템 > Energy Star > 절전 시간은 기본값이 5분이고, 원할 경우 사용자가 수정할 수 있습니다.



IS 13252(Part 1)/
IEC 60950-1



UL 60950-1
CAN/CSA-C22.2 No. 62368-1



NOM-019



CNS 13438
CNS 14336-1
CNS 15663



TP TC 004
TP TC 020

중요 안전 지침:

1. 본 지침을 모두 꼼꼼히 읽고 잘 보관하여 나중에 사용할 수 있도록 하십시오.
2. 제품에 표시된 모든 경고와 지침을 따르십시오.
3. 제품을 닦을 때 또는 고장이 발생했을 때에는 우선 AC 콘센트에서 전원 플러그를 뽑아야 합니다.
액상 또는 에어로졸 타입의 세정제를 사용하지 마십시오. 살짝 적신 천으로 닦으면 됩니다.

4. 기본 소켓 은 장치 가까이에 설치되어 쉽게 접근할 수 있어야 합니다.
5. 장비에 습기가 닿지 않도록 보호해야 합니다.
6. 장치를 설치할 때에는 안정적으로 놓이도록 각별히 주의하십시오. 넘어지거나 떨어뜨리면 손상을 초래할 수 있습니다.
7. 제조업체에서 제공한 표시 레이블에 기재된 대로 올바른 전원 정격과 전원 유형을 사용해야 합니다.
8. 최고 작동 온도(주변 온도)는 사용 설명서를 참조하십시오.

경고:

움직이는 부품이 위험하니 손가락 등 기타 신체 부위에서 멀리 떨어뜨려 사용하십시오.

주의:

(RTC(CR2032) 배터리 또는 충전식 배터리 팩으로 작동하는 장치의 경우)

배터리를 잘못된 종류로 교체하면 폭발할 위험이 있습니다.

다 쓴 배터리는 아래 지침을 따라 폐기하십시오.

1. 배터리를 불 속에 넣지 마십시오.
2. 접점을 단락시키지 마십시오.
3. 배터리를 분해하지 마십시오.
4. 배터리를 일반 폐기물 쓰레기통에 버리지 마십시오.
5. 바퀴 달린 쓰레기통에 엑스 자 표시가 되어 있는 기호는 배터리를 일반 쓰레기에 버리면 안 된다는 뜻입니다.



주의: 프린트헤드가 뜨거워 심한 화상을 입을 수 있습니다. 프린트헤드가 식도록 가만히 두십시오.

주의:

본 장치의 피승인자가 명확히 승인하지 않은 형태로 장치를 변경 또는 개조하면 사용자가 장치를 작동할 권한이 무효화될 수 있습니다.

아래 설명은 RF 기능이 옵션으로 채택된 제품에 적용됩니다.

CE 인증:

본 장비는 통제되지 않는 환경에 한해 명시된 유럽연합 방사선 노출 제한 수준을 준수합니다. 이 장비는 라디에이터나 사용자의 신체로부터 최소한 20 cm 떨어진 곳에 설치해서 사용해야 합니다.

작동 가능한 모드:

2.4GHz: 802.11b, 802.11g, 802.11n (HT20), 802.11n (HT40)

5GHz: 802.11a, 802.11ac.

유럽연합의 주파수와 모드, 최대 송신 전력은 아래와 같습니다.

2400 MHz – 2483.5 MHz: 19.88 dBm (EIRP)(Wi-Fi)

5150 MHz – 5250 MHz: 17.51 dBm (EIRP)(Wi-Fi)

2402 MHz – 2480 MHz: 6.02 dBm (EIRP)(블루투스)

AT/BG/CZ/DK/EE/FR/DE/IS/IE/IT/EL/ES/CY/LV/LI/LT/LU/HU/MT/NL/NO/PL/PT/RO/SI/SK/TR/FI/SE/CH/UK/HR에서의 요구사항. 5150MHz~5350MHz는 실내에서만 사용해야 합니다.

5150-5350MHz(실내에서 사용할 경우만 해당)

5470-5725MHz(실내/실외에서 사용할 경우)



아제르바이잔에서의 규제사항

해당 국가의 규제 정보는 아래와 같습니다.

주파수 대역	국가	설명
5,150-5,350MHz	아제르바이잔	실내에서 사용하고 전력이 30mW를 초과하지 않을 경우 라이선스가 필요 없음
5470-5725MHz		

PRINTRONIX Auto ID Technology Co., Ltd는 무선 장비 유형 [Wi-Fi] IEEE 802.11 a/b/g/n/ac이 지침 2014/53/EU를 준수함을 선언합니다.

유럽연합 자기적합성선언 전문(full text)은 아래 인터넷 주소에서 찾아볼 수 있습니다.

<http://printronixautoid.com/declarations-of-conformity/>

캐나다, 캐나다 산업성(IC) 고지사항

본 클래스 A 디지털 장치는 캐나다 ICES-003 및 RSS-210 규정을 준수합니다.

작동에 영향을 미치는 조건으로 다음과 같은 두 가지가 있습니다. (1) 본 장치는 유해한 장애를 일으킬 수 있으며, (2) 본 장치는 원치 않는 작동을 초래할 수 있는 장애를 포함하여 수신되는 각종 장애를 모두 수락해야 합니다.

Canada, avis de l'Industry Canada (IC)

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210.

Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

NCC 警語:

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十二條)

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十四條)

BSMI Class A 警語:

這是甲類的資訊產品，在居住的環境使用中時，可能會造成射頻 干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

限用物質含有情況標示聲明

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛Lead (Pb)	汞Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr ⁺⁶)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)

內外塑膠件	○	○	○	○	○	○
內外鐵件	○	○	○	○	○	○
滾輪	○	○	○	○	○	○
電路板組件	-	○	○	○	○	○
晶片電阻	-	○	○	○	○	○
積層陶瓷表面黏著電容	○	○	○	○	○	○
集成電路-IC	○	○	○	○	○	○
電源供應器	○	○	○	○	○	○
印字頭	○	○	○	○	○	○
馬達	-	○	○	○	○	○
插座	○	○	○	○	○	○
線材	○	○	○	○	○	○
<p>備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。 Note 1 : “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.</p> <p>備考 2. “○” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。 Note 2 : “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.</p> <p>備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。 Note 3 : The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.</p>						

폐기

폐기할 프린터 제품은 일반 가정용 쓰레기와 함께 섞어 폐기해서는 안 됩니다. 고객은 적절한 현지 쓰레기 폐기/해체/재활용 센터에서 제품을 폐기하거나 당사의 주문 관리부에 CRA (고객 반품 승인) 번호를 요청하여 네덜란드의 공장으로 프린터 제품을 반품할 수 있습니다(배송비는 고객이 부담). 문의 사항이나 자세한 내용은 전화 +31 (0) 24 6489589 또는 이메일 EMEA_Support@printronixautoid.com을 통해 문의하십시오.

중요 안전 지침

1. 본 지침을 모두 꼼꼼히 읽고 잘 보관하여 나중에 사용할 수 있도록 하십시오.
2. 제품에 표시된 모든 경고와 지침을 따르십시오.
3. 제품을 닦을 때 또는 고장이 발생했을 때에는 우선 AC 콘센트에서 전원 플러그를 뽑아야 합니다.
4. 액상 또는 에어로졸 타입의 세정제를 사용하지 마십시오. 살짝 적신 천으로 닦으면 됩니다.
5. 기본 소켓은 장치 가까이에 설치되어 쉽게 접근할 수 있어야 합니다.
6. 장비에 습기가 닿지 않도록 보호해야 합니다.
7. 장치를 설치할 때에는 안정적으로 놓이도록 각별히 주의하십시오. 넘어지거나 떨어뜨리면 손상을 초래할 수 있습니다.
8. 제조업체에서 제공한 표시 레이블에 기재된 대로 올바른 전원 정격과 전원 유형을 사용해야 합니다.
9. 최고 작동 온도(주변 온도)는 사용 설명서를 참조하십시오.

경고 및 특별 정보

안전과 귀중한 장비의 보호를 위해 특별 제목 아래에 강조 표시된 모든 정보를 읽고 준수하십시오.






경고 사용자에게 유해하고 장비를 손상시킬 수 있는 상황.

주의 프린터 또는 관련 장비를 손상시킬 수 있는 상황.


중요 프린터의 올바른 작동에 중요한 정보.



참고: 프린터 작동에 대한 정보 및 유용한 팁.

설명서 규칙

- 작동자 패널 키는 대문자로 인쇄되어 있습니다.
예: PAUSE(일시 중지) 키를 누른 후 ENTER(엔터)를 누릅니다.
- 작동자 패널 키는 종종 기호 또는 아이콘으로 표시됩니다(키 바로 아래의 제어판에 위치).
예: ENTER(엔터) 대신  키를 누릅니다.
- 작동자 패널 메뉴 설정은 종종 아이콘 이름, 하위 메뉴 및 메뉴를 포함한 완전한 위치로 표시되며 각 항목들은 '>' 기호로 구분됩니다.
예: Media(용지) > Image(이미지) > Label Length(레이블 길이) 순서로 메뉴를 변경합니다.
- 제어판 LCD 메시지는 따옴표(" ") 안에 대문자로 인쇄되어 있습니다.
예: "오프라인"이 제어판 LCD에 표시되면 PAUSE(일시 중지) 키에서 손을 뗄 수 있습니다.
- 키 조합은 +(플러스) 기호로 표시됩니다.
예:  +  을 누른다는 것은 위로  키와 아래로  키를 동시에 누른다는 걸 의미합니다.

목차

상표 승인	2
규정 준수	2
폐기	6
중요 안전 지침	6
경고 및 특별 정보	7
설명서 규칙	7
1 소개	10
T800 프린터 제품군	10
2 작동	11
컨트롤 및 표시등	11
전원 스위치	11
전력 요구사항	11
제어판	11
작동 모드	12
온라인 화면	12
오프라인(홈) 화면	13
마법사 	14
설정 	14
교정 	16
고장 	16
처리 중인 작업	16
용지 취급 모드	17
리본 및 용지 적재하기	17
리본 적재하기	18
용지 적재하기	20
외부 용지 적재하기	23
용지 센서 위치 설정하기	24
인쇄 조정	25
프린트 헤드 번 라인 조정	25
청소하기	26
외부 청소	26
내부 청소	26
프린트 헤드, 인쇄판 롤러 및 용지 센서/댐퍼 청소하기	26
프린트 헤드 청소	26
인쇄판 롤러 청소하기	27
용지 센서 청소하기	27
절단기 옵션 청소하기	28

3 구성	29
개요	29
설정 구성 	29
제어판 잠금 해제하기	30
비밀번호 잊음	30
프린터 구성 매개변수 설정하기 	30
구성 저장하기	32
자동 저장 구성	33
구성 이름 지정하기	33
구성 로드하기	34
전원 켜 할 때의 구성 지정하기	34
저장된 구성 수정하기	34
현재 구성 보기	35
구성 인쇄하기	35
4 진단 및 문제해결	36
프린터 테스트	36
일반 상황 문제 해결하기	36
인터페이스	36
인쇄 품질 관리하기	36
프린트 헤드 교체하기	38
프린터 작동 복원하기	40
프린터 알람	40
고장 메시지	40
작동자가 수정할 수 있는 고장 메시지	40
현장 서비스가 필요한 고장 메시지	40
펌웨어 업그레이드 또는 진단이 필요한 치명적인 메시지	41
A 용지 절단기 설치	42
프린터 준비하기	42
용지 절단기 설치하기	42
B 필 오프 모듈 어셈블리	45
프린터 준비하기	45
필 오프 모듈 설치하기	45
C 고객 지원	48
보증 정보	48
프린터 보증	48
감열식 프린트 헤드	48
Printronix 고객 지원 센터	48
본사	49

1 **센각**

T800 프린터 제품군

이 설명서에서 사용되는 용어 "T800"과 "프린터"는 T820(203 DPI)과 T830(300 DPI) 모델 모두를 의미합니다. T800 시리즈는 표 1에서 자세히 설명된 품목으로 구성됩니다.

표 1. T800 시리즈

버전	최대 인쇄 속도(ips)	인쇄 밀도	최대 인쇄 너비
T820	8	203	4.1
T830	6	300	4.1

2 잇돔

컨트롤 및 표시등

전원 스위치

전원 스위치는 프린터 뒷면의 하단에 위치합니다. 기호 I (ON(켜기)). 먼저 프린터 전원을 켜면 컬러 LCD 제어판에 초기화 시퀀스가 표시됩니다.

기호 O(끄기).


전력 요구사항




입력 90 ~ 264 VAC, 48 ~ 62 Hz, 5A

출력 24Vdc, 3.75A, 90W

제어판



버튼	설명	기능
	PAUSE(일시 중지) 키 프린터를 온라인과 오프라인 모드 간에 전환합니다.	온라인에 있는 경우 프린터를 오프라인 모드로 설정합니다. 오프라인에 있는 경우 프린터가 온라인 모드로 돌아갑니다.

	FEED(급지) 키	용지를 레이블 하나의 길이만큼 앞으로 보냅니다.
	탐색 키 왼쪽, 아래로, 위로 및 오른쪽 키와 선택 중심에 있는 ENTER(엔터) 버튼.	아이콘, 메뉴 선택지를 선택하고 UI를 탐색하는 데 사용됩니다. 위로 화살표 키와 아래로 화살표 키를 동시에 누르면 제어판 잠금이 해제됩니다.
	소프트 키 메뉴 측면에 있는 왼쪽 및 오른쪽 소프트 키.	화면의 바닥글에서 레이블을 확인합니다.

작동 모드

프린터가 온라인 또는 오프라인에 있거나 고장 상태에 있는 경우 상태 LED가 이를 표시합니다.

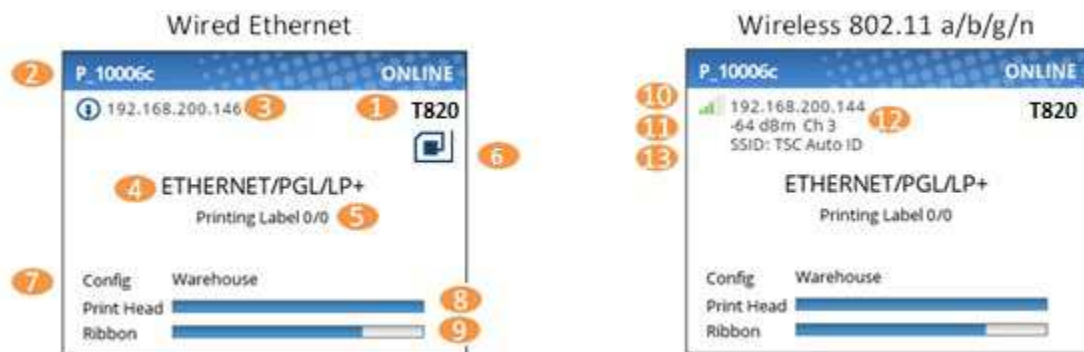
LED가 계속 켜진 경우: 온라인 모드로서 프린터가 호스트에서 전송한 데이터를 수신하고 인쇄할 수 있습니다.

LED가 꺼진 경우: 오프라인이고 데이터를 수용하지 못합니다. 홈 화면이 표시됩니다.

LED가 깜박이는 경우: 인쇄를 계속하려면 고장 표시등을 해결해야 합니다. 상태 LED 표시등이 깜박이고 알람이 울립니다. PAUSE(일시 중지) 키를 누르면 메시지가 지워지고 프린터가 온라인으로 바뀝니다.

온라인 화면

프린터가 온라인에 있고 데이터를 수신할 준비가 된 경우:





항목	설명
1	전체 모델 이름 에는 프린터 DPI가 포함되어 있습니다.
2	네트워크 프린터 이름 은 텔넷, SNMP 또는 웹 페이지를 통해 설정할 수 있고, 이더넷 또는 WLAN 기능과 함께 사용됩니다.
3	IP 주소가 (0이 아님)으로 설정되면 이더넷 IP 주소가 표시됩니다.

항목	설명
4	활성 IGP 에뮬레이션 과 활성 호스트 IO (마지막 작업에 따라).
5	이 영역은 데이터 수신, 일괄 처리 카운터, 작업 상태와 같은 메시지 용으로 예약되어 있습니다.
6	RFID 옵션이 설치되어 활성화된 경우 RFID 아이콘이 표시됩니다. 설치되었으나 활성화되지 않은 경우 이 옵션은 회색으로 표시되며 사용할 수 없습니다.
7	마지막 로드된 구성을 " 활성 구성 "이라고 부릅니다.
8	프린트 헤드 게이지 는 보증과 관련하여 프린트 헤드가 얼마나 많이 사용되었는가 표시하는 데 사용됩니다.
9	리본이 설치된 경우 리본 게이지 가 사용됩니다(열전사).
10	IP 주소가 (0이 아님)으로 설정되면 WLAN IP 주소 가 표시됩니다. 또한 WLAN 주소 옆에 신호 강도 표시기가 있습니다.
11	WLAN 신호 강도가 dBm 단위로 표시됩니다.
12	WLAN 활성 채널
13	WLAN SSID

온라인에 있는 동안 표시해야 할 경고가 있는 경우 팝업 메시지가 화면에 표시됩니다. 예를 들어 "Entering Power-Saver mode(절전 모드로 전환됨)", "Print Head Hot(프린트 헤드가 뜨거움)" 등

오프라인(홈) 화면

PAUSE(일시 중지) 키를 눌러 프린터가 오프라인으로 바뀌면 , 디스플레이가 홈 화면(오프라인)을 표시합니다. 고장이 아직 해결되지 않은 경우 제목의 오른쪽 모서리에  고장 기호가 표시될 수 있습니다.

사용자는 탐색 키를 사용하여 다음 세 가지 옵션들 사이를 이동할 수 있습니다.

- **마법사** – 설정 지침, 웹 리소스 및 기타 Printronix 웹사이트에 대한 링크를 제공합니다.
- **설정** – 구성을 위해 프린터 메뉴 시스템에 액세스할 수 있습니다.
- **교정** – 용지 또는 리본이 설치된 경우 교정을 수행합니다.

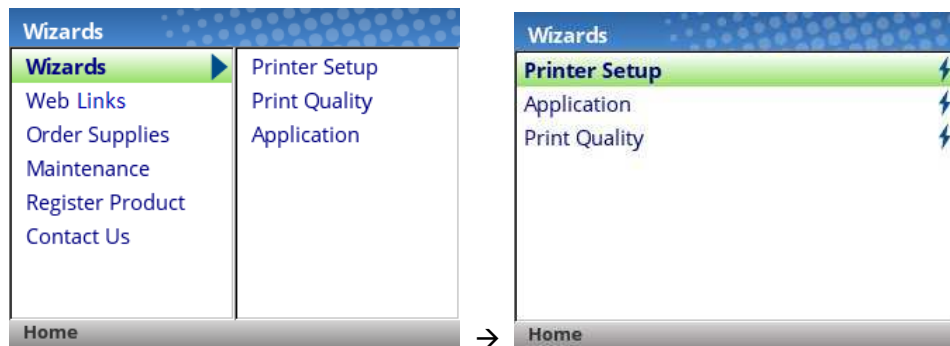


버퍼 내에 데이터가 있으면 왼쪽 소프트 키 "Cancel Data(데이터 취소)"가 표시되고 설정 **System(시스템) > Control(컨트롤) > Cancel Operation(작업 취소)**가 활성화됩니다. "Info(정보)" 레이블이 붙은 오른쪽 소프트 키가 디스플레이의 텍스트와 같이 현재 구성을 표시합니다.

마법사

이 아이콘(녹색)을 선택하고 ENTER(엔터) 또는 오른쪽 화살표 키를 누르면 다음과 같이 실행하려는 마법사 항목이 선택됩니다.

- **프린터 설정** - 디스플레이 언어를 선택하고, 리본과 용지를 설치하며, 용지 및 센서 옵션을 설정하고, 교정하며, 테스트 패턴을 실행합니다.
- **인쇄 품질** - 프린터를 기계적으로 조정하고, 프린터의 인쇄 속도 및 강도를 설정하는 지침.
- **응용 분야** - 메뉴 구성을 설정합니다.



처음 프린터 전원을 켜면 프린터 설치 마법사가 시작되고, 완료되면 구성이 구성 1에 자동으로 저장됩니다. 마법사를 다시 사용할 경우 사용자가 구성을 직접 저장해야 합니다(**구성 저장하기** 참조).



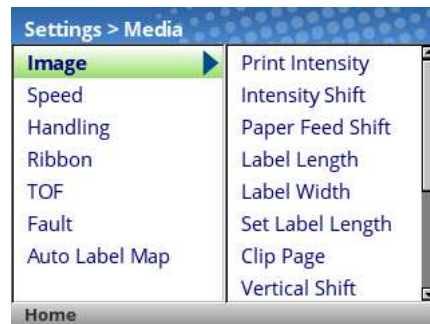
또한 마법사에는 "웹 링크", "소모품 주문", "용지 적재" 등에 대한 QR 바코드가 있습니다. 이러한 QR 바코드는 웹사이트 www.PrintronixAutoID.com에 대한 링크를 제공합니다.

설정

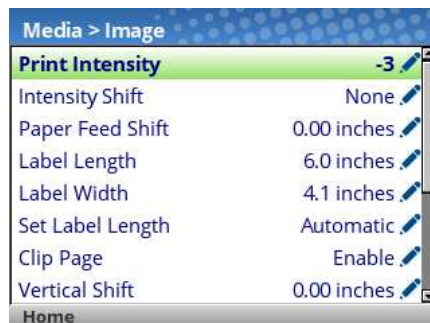
Settings(설정) 섹션은 탐색 키와 ENTER(엔터) 버튼을 사용하여 선택할 수 있는 아이콘으로 구성된 두 페이지로 시작됩니다.




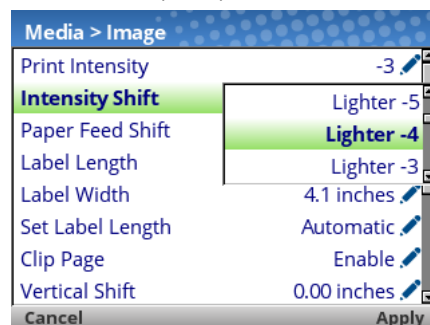
아이콘을 선택하면 아이콘 화면이 왼쪽은 하위 메뉴로, 오른쪽은 메뉴로 분할되는 보기 레벨로 이동합니다. 위로/아래로 화살표 키를 사용하여 하위 메뉴를 탐색할 때 오른쪽 메뉴가 변경되므로 사용자는 메뉴 내용을 빠르게 볼 수 있습니다.



특정한 하위 섹션의 전체 내용을 보거나 이의 메뉴를 편집하기 위해 사용자는 ENTER(엔터) 또는 오른쪽 화살표를 눌러 편집 레벨로 들어갈 수 있습니다. 반대로 왼쪽 화살표 키를 누르면 이전 화면으로 돌아갈 수 있습니다.



편집 레벨에 있는 경우 사용자는 위로/아래로 화살표 키를 사용하여 메뉴와 메뉴 값을 스크롤할 수 있습니다. 사용자는 ENTER(엔터)를 눌러 값을 변경하고 오른쪽에 있는 "Apply(적용)" 소프트웨어 키를 사용하여 변경 내용을 확인하여 아이콘  이 있는 모든 메뉴를 편집할 수 있습니다. 또한 사용자가 변경 내용을 수락하지 않으려면 왼쪽에 있는 "Cancel(취소)" 소프트웨어 키를 사용하면 됩니다.



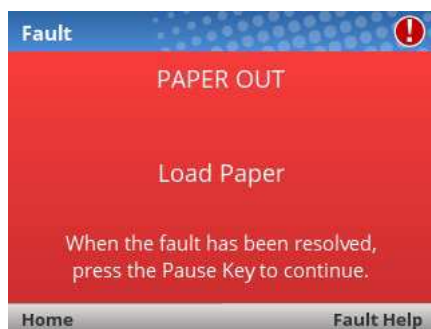
메뉴에 볼트 ⚡ 아이콘이 있으면 이는 실행 가능한 메뉴이고, ENTER(엔터) 키를 누르면 특정 작업이 실행됩니다(예: 인쇄 테스트 실행, 통계 지우기 등).

교정



새 용지 또는 리본을 설치하거나, 센서에 영향을 미치는 구성 매개변수를 수정할 때마다 교정을 수행해야 합니다. 이 바로가기 아이콘을 선택하고 ENTER(엔터) 키를 누르면 자동 교정이 활성화되며, **Sensors(센서) > Calibrate(교정) > Auto Calibrate(자동 교정)**에서도 사용할 수 있습니다.


고장

고장이 발생하면 디스플레이에 다음 화면이 표시되면서 사용자에게 알립니다. 빨간색은 프린터를 살펴봐야 한다는 것을 분명히 알리는 데 사용됩니다.



사용자는 화면의 지시사항을 따르거나 오른쪽 소프트 키 "Fault Help(고장 도움말)"를 사용하여 고장에 대한 추가 도움말을 요청할 수 있습니다. Fault Help(고장 도움말)를 선택하면 일련의 유용한 화면들이 프로세스를 통해 사용자에게 제공됩니다.

또한 사용자는 왼쪽 소프트 키를 통해 "홈" 화면으로 이동한 후  설정 또는  마법사 섹션에서 메뉴 값을 조정할 수 있습니다(예: 용지 매개변수 변경, 구성 로드 등).

참고: 해결해야 할 고장이 발생하면 이를 알리는  아이콘이 오른쪽 상단 모서리에 표시됩니다. 사용자가 필요한 모든 조치를 완료해도 이 아이콘이 계속 표시될 수 있습니다. 일부 고장은 오프라인 상태에서 자체적으로 해결되지만, 일부 다른 고장은 온라인으로 돌아갈 때만 해결됩니다.

처리 중인 작업

처리 중인 작업을 표시하는 전용 LED 또는 상태 표시등이 없습니다. 대신 사용자는 아래 그림과 같이 온라인 화면에서 메시지를 통해 프린터가 데이터를 수신 중이라는 것을 알 수 있습니다.



프린터가 홈 화면에서 오프라인 모드에 있는 경우 프린터가 오프라인으로 바뀌면서 버퍼에 데이터가 있으면 왼쪽 소프트 키에 "Cancel Data(데이터 취소)"라는 레이블이 표시됩니다. 버퍼에 데이터가 없으면 왼쪽 소프트 키 레이블에 아무 것도 표시되지 않습니다. Cancel Data(데이터 취소) 작업을 사용하려면 메뉴 System(시스템) > Control(컨트롤) > Cancel Operation(취소 작업)이 활성화되어 있어야 합니다.

용지 취급 모드

용지를 적재하기 전에 다음과 같이 사용하려는 용지 취급 모드를 결정해야 합니다.

- **Continuous(연속).** 용지에 인쇄하여 전체 인쇄 작업을 프린터 전면으로 보냅니다.
- **Tear-Off Strip(스트립 테어 오프).** 용지에 인쇄하여 인쇄 버퍼가 비워질 때까지 이를 전면으로 보냅니다. 그런 다음 떼어내기 위해 마지막 레이블의 뒤 가장자리를 테어링 바에 위치시킵니다.
- **Peel-Off(필 오프).** 옵션인 필러가 설치된 경우 프린터는 사용자 조작 없이 다이 컷 레이블을 인쇄하고 이를 라이너에서 벗겨냅니다. 다음 라벨을 인쇄하기 전에 라벨을 제거하라고 알리는 "Remove Label(레이블 제거)" 메시지가 표시됩니다. 자세한 내용은 레이블 필 오프 옵션을 참조하십시오.
- **Cut(절단).** 옵션인 용지 절단기가 설치된 경우 프린터는 각 레이블이 인쇄된 후 용지를 자동으로 절단하거나, 활성 IGP 에뮬레이션 절단 명령을 사용하여 지정된 수의 레이블이 인쇄된 후 용지를 절단할 수 있습니다.

모드를 결정했으면 프린터를 구성합니다.

리본 및 용지 적재하기

참고: 이 절에서는 다양한 종류의 리본 및 용지를 적재하는 절차에 대해 설명합니다. 용지 커버 안쪽의 레이블에 있는, 프린터 자체에 대한 지침을 참조할 수도 있습니다.

주의 프린트 헤드 또는 프린트 헤드 어셈블리 아래에 있는 전자 구성품을 만지지 마십시오. 신체 표면이나 다른 표면에 쌓인 정전기 에너지가 방전되면 이 장치에 사용된 프린트 헤드 또는 전자 구성품이 손상되거나 파손될 수 있습니다.

주의 인쇄판의 잔류물이 프린트 헤드를 손상시킬 수 있으므로 프린트 헤드와 인쇄판 사이에 레이블을 채우지 않은 채로 피벗 데크를 닫지 마십시오.

중요 뒷면 접착식 레이블이 라이너에 평평하게 놓이지 않을 경우 프린터에서 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 이 경우 레이블이 라이너에서 벗겨질 수 있습니다. 노출된 가장자리가 프린터 내부의 레이블 가이드 및 롤러에 달라붙을 수 있습니다.

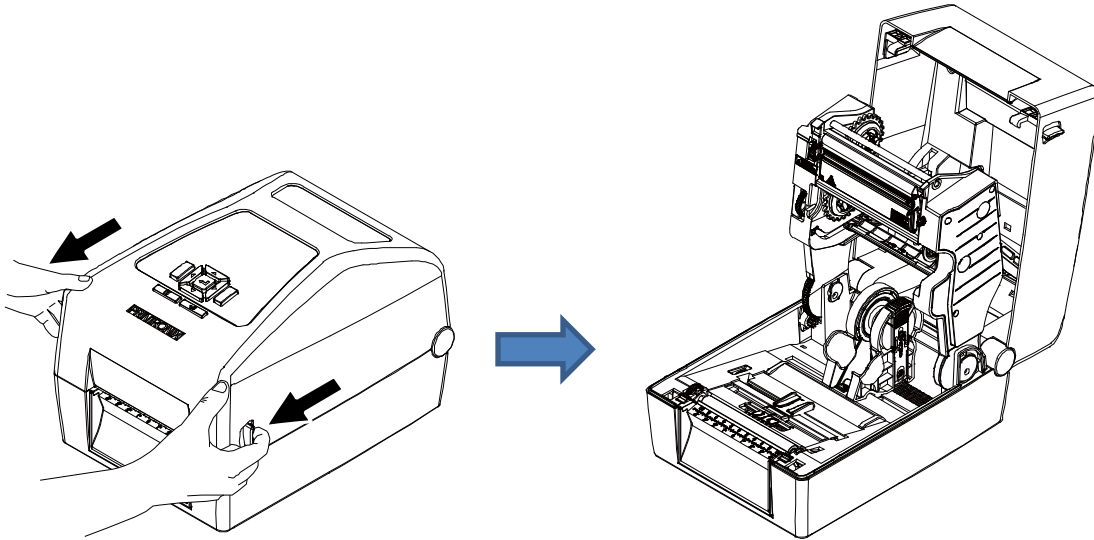
인쇄 중 레이블이 떨어진 경우, 데이터가 손실될 수 있으므로 레이블을 추가 적재하는 동안 프린터를 끄지 마십시오.

리본 적재하기

직접 감열식 용지의 경우(리본이 필요 없음) "용지 적재하기" 절로 이동하십시오.

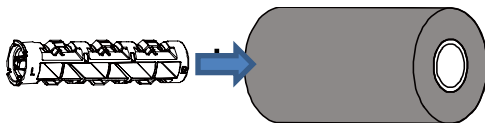
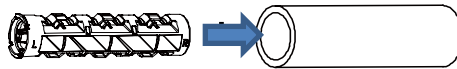
중요 리본을 교환할 때마다 프린트 헤드, 인쇄판 롤러 및 용지 센서를 청소하십시오.

1. 양쪽에 있는 파란색 레버를 프린터 전면 쪽으로 당겨 프린터 상단 커버를 연 후 상단 커버를 들어올립니다.

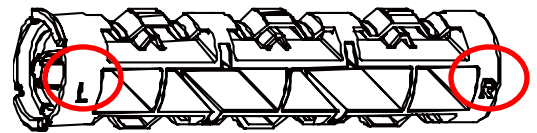


2. T800은 3종류의 리본용 용지 코어를 지원합니다.

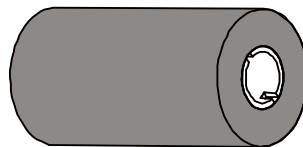
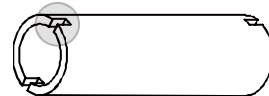
- 노치가 없는 1인치 용지 코어의 경우 리본 스펀들을 용지 코어와 리본에 끼우십시오.



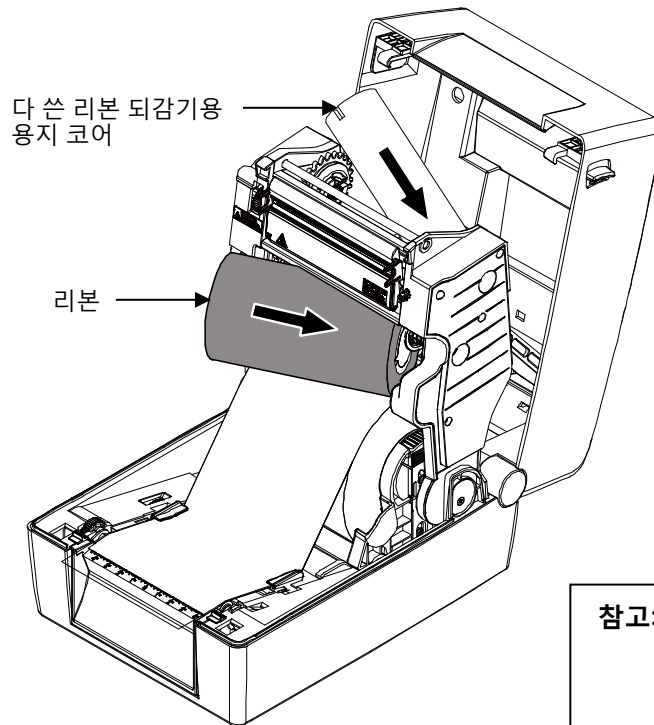
참고: 리본 스펀들을 설치할 때 다음 지시를 따르십시오.



- 노치가 있는 1인치 및 0.5인치 용지 코어의 경우 리본 스펀들을 설치할 필요가 없습니다.

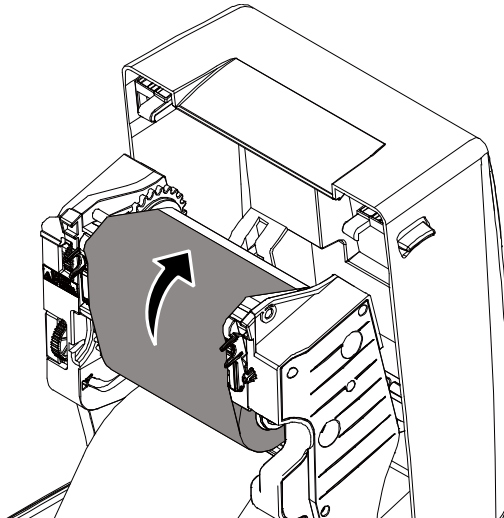


3. 용지 코어와 리본을 허브에 설치합니다. 양쪽에 노치가 있는 0.5 또는 1인치 용지 롤의 경우 이들을 허브에 직접 끼우십시오.

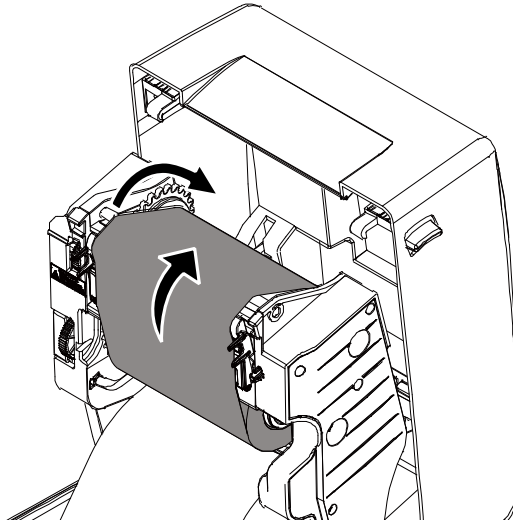


참고: 먼저 스프링들의 오른쪽을 끼웁니다. 그런 다음 왼쪽을 파란색 허브의 왼쪽에 있는 구멍에 끼웁니다.

4. 리본의 리더를 당겨 프린트 헤드를 통과해 리본의 리더를 리본 되감기 용지 코어에 고정합니다.

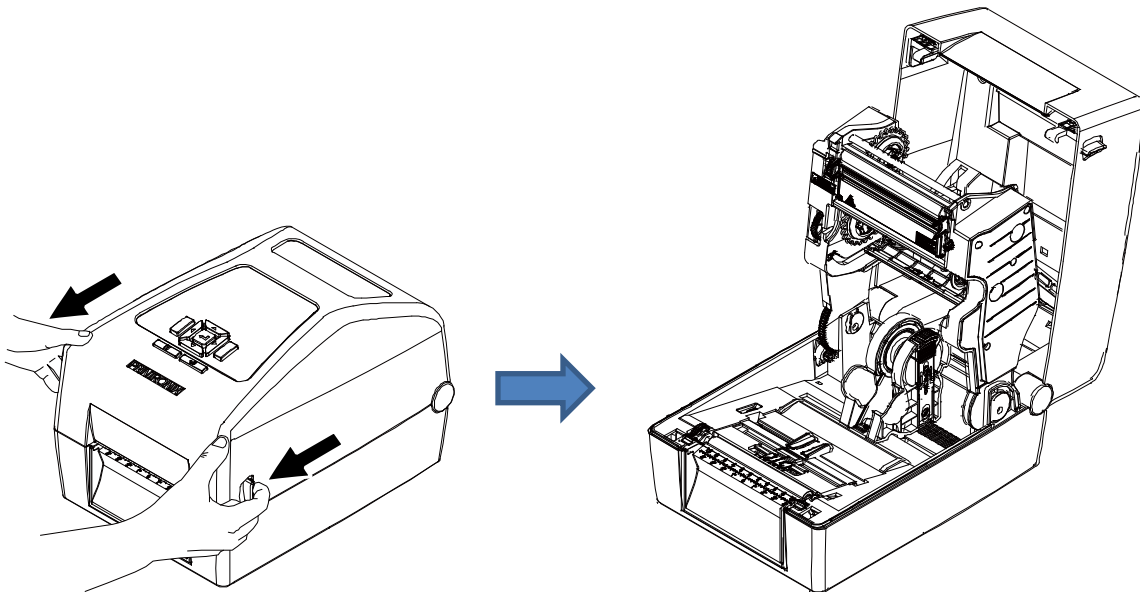


5. 리본 플라스틱 리더가 완전히 감길 때까지 파란색 리본 되감기 허브를 돌리면 리본의 검은색 부분이 프린트 헤드를 감쌉니다.

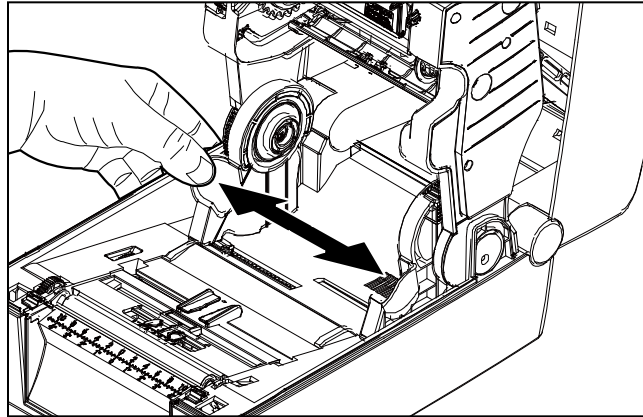


용지 적재하기

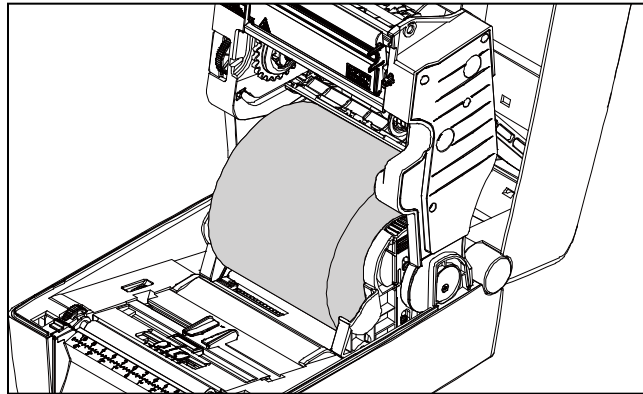
1. 양쪽에 있는 파란색 레버를 프린터 전면 쪽으로 당겨 프린터 상단 커버를 연 후 상단 커버를 들어올립니다.



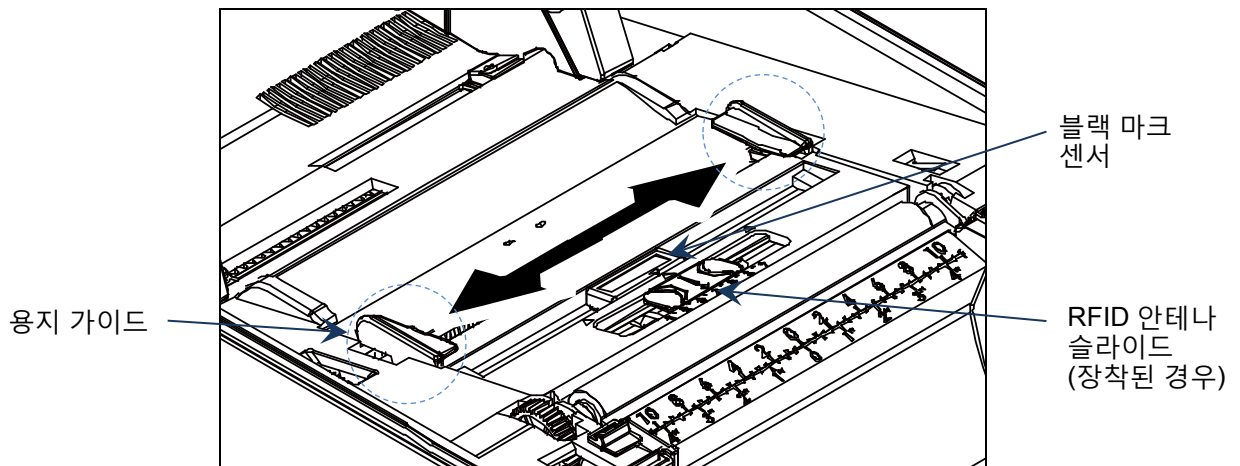
2. 파란색 용지 홀더를 분리하여 열린 채로 둡니다.



3. 롤을 홀더 사이에 위치시키고 코어 위에서 홀더를 닫습니다.



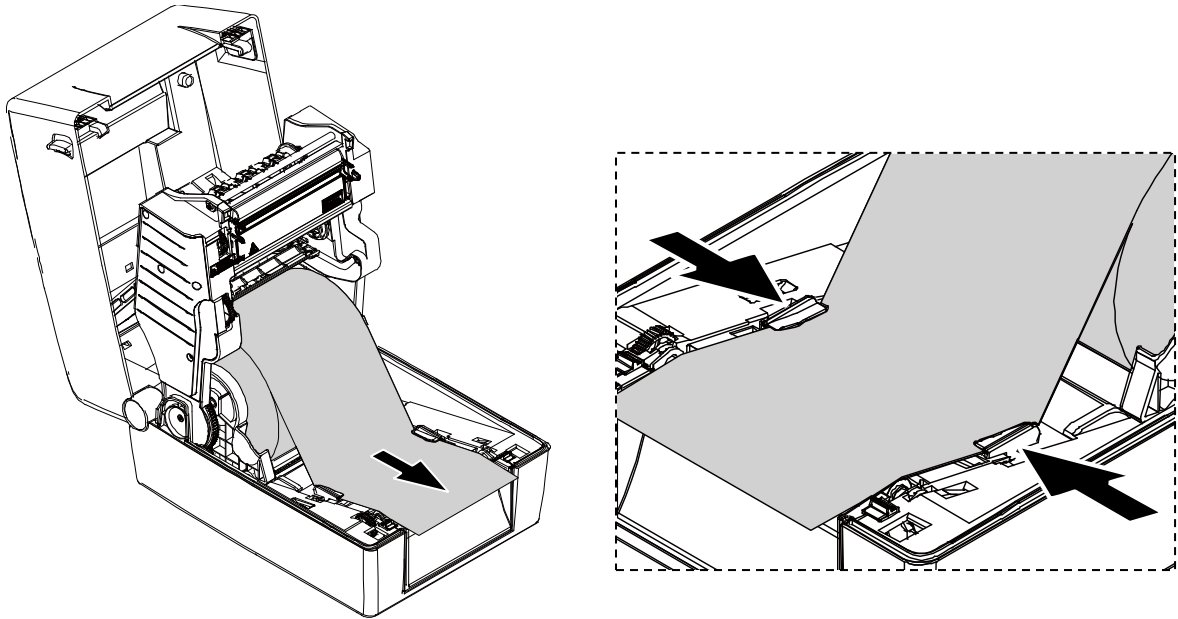
4. 파란색 용지 가이드를 분리합니다.



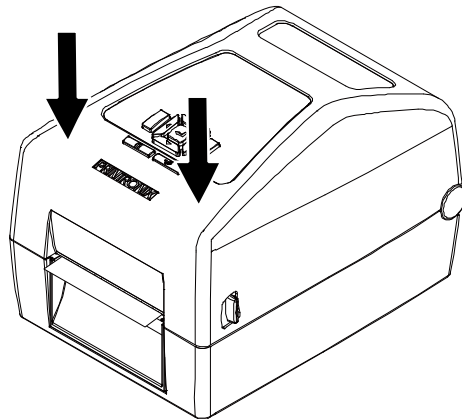
참고:




- 블랙 마크 용지 또는 레이블 길이를 나타내는 데 사용되는 노치 또는 구멍이 있는 용지의 경우 파란색 블랙 마크 센서가 움직입니다. 감지를 위해 이를 올바른 위치로 미십시오.
- RFID 모델의 경우 파란색 안테나 슬라이드를 올바른 위치로 미십시오.

5. 용지를 인쇄면이 위로 향하게 하여 용지 센서를 통과시킨 후 레이블 앞쪽 가장자리를 인쇄판 롤러에 올려놓습니다. 레이블 너비에 맞춰 파란색 용지 가이드를 이동합니다.



6. 상단 커버의 양쪽을 아래로 눌러 커버를 천천히 닫습니다.



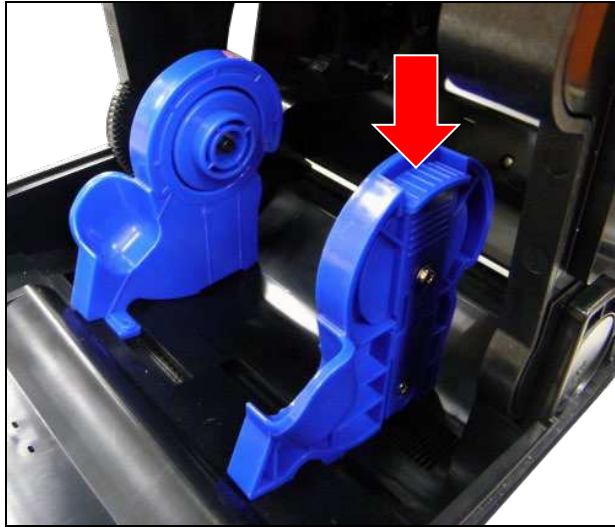
7. 홈 화면 아이콘  을 통해 자동 교정을 시작합니다. 이 바로가기 아이콘을 선택하고 ENTER(엔터) 키를 누르면 자동 교정 기능이 활성화됩니다.  Settings(설정)  섹션 (Sensors(센서) > Calibrate(교정) > Auto Calibrate(자동 교정)의 Sensors(센서) 메뉴에서도 교정을 활성화할 수 있습니다.

참고: 새 용지 또는 리본을 설치하거나, 센서에 영향을 미치는 구성 매개변수를 수정할 때마다 교정을 수행해야 합니다.

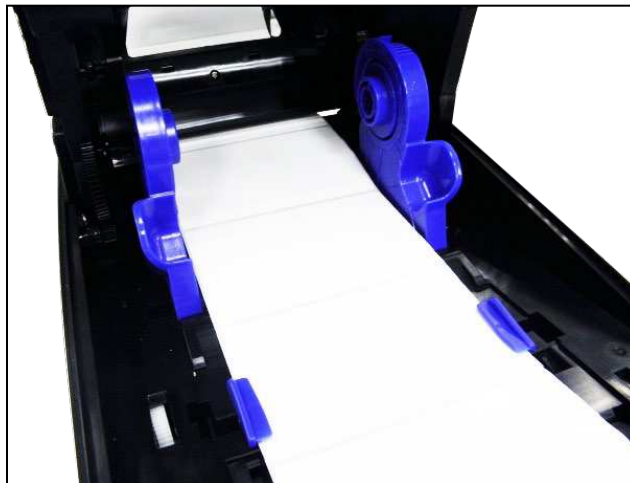
외부 용지 적재하기




외부 용지 홀더 또는 접힌 레이블을 사용하는 경우 뒷면 외부 레이블 입구 슈트를 통해 용지를 공급하십시오.

1. 양쪽에 있는 파란색 레버를 프린터 전면 쪽으로 당겨 프린터 상단 커버를 연 후 상단 커버를 들어올립니다.
2. 용지 홀더를 분리하여 열린 채로 둡니다.
3. 용지 홀더 잠금 스위치를 아래로 전환하여 용지 홀더가 분리된 채로 유지시킵니다.



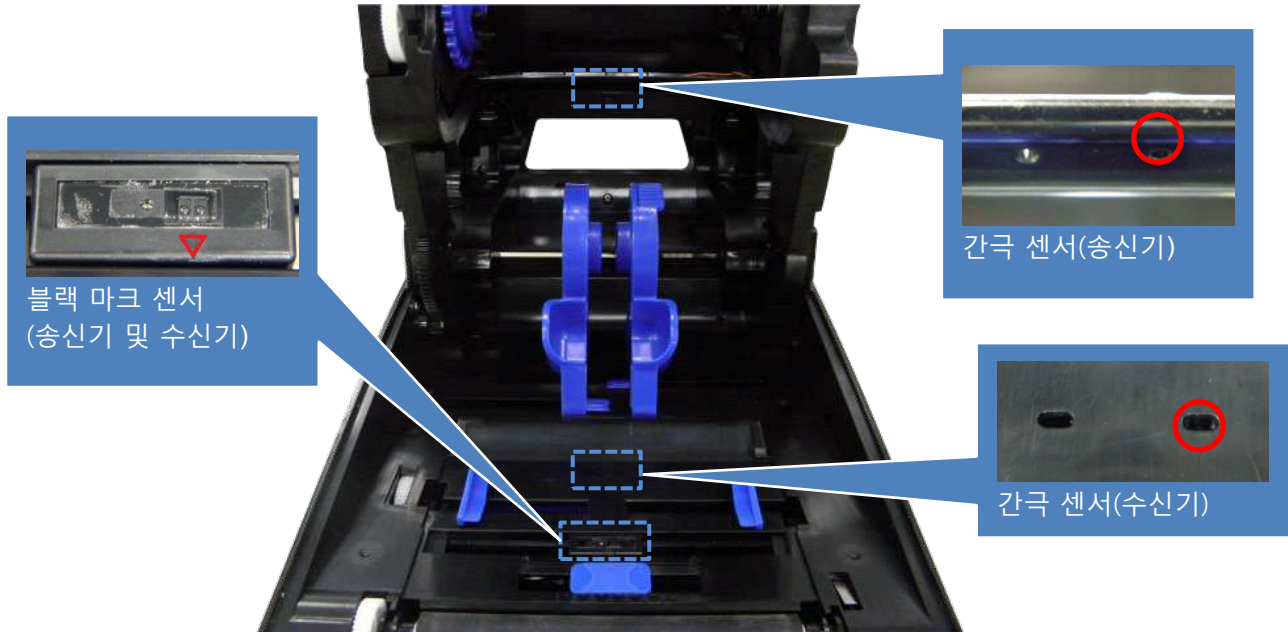
4. 용지를 인쇄면이 위로 향하게 하여 뒷면 외부 레이블 입구 슈트에서 공급하여 용지 센서를 통과시킨 후 레이블 앞쪽 가장자리를 인쇄판 롤러에 올려놓습니다. 레이블 너비에 맞춰 용지 가이드를 이동합니다.



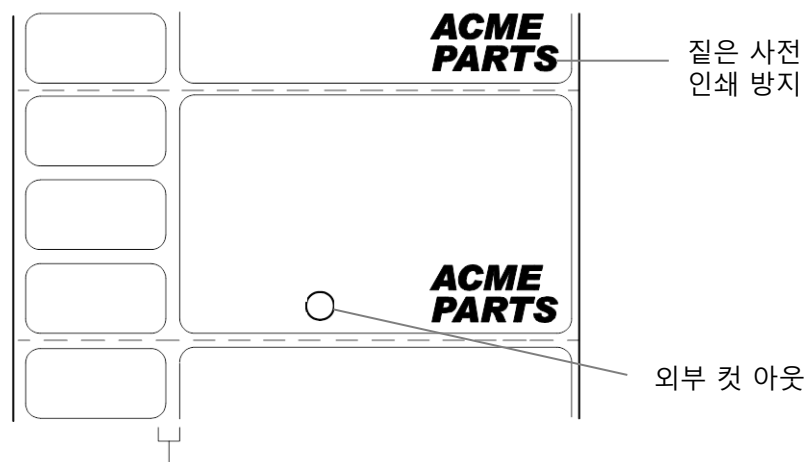
5. 상단 커버의 양쪽을 아래로 눌러 커버를 천천히 닫습니다.
6. 홈 화면 아이콘  을 통해 자동 교정을 시작합니다. 이 바로가기 아이콘을 선택하고 ENTER(엔터) 키를 누르면 자동 교정 기능이 활성화됩니다. 또는  Settings(설정)  섹션(Sensors(센서) > Calibrate(교정) > Auto Calibrate(자동 교정))의 Sensors(센서) 메뉴에서 교정을 시작합니다.

용지 센서 위치 설정하기

프린터에는 레이블 길이 표시기(간극, 노치, 구멍 또는 블랙 마크)가 있는 용지의 양식 상단 위치를 감지하는 2개의 용지 센서가 장착되어 있습니다. 또한 용지 없음 상태가 계속되면 이 센서는 이를 감지합니다. 인쇄할 용지 종류에 따라 제어판에서 사용할 센서를 선택할 수 있습니다.



블랙 마크 센서(이동식/반사형)	간극 센서(고정식/투과형)
삼각형 표시(▽)를 용지 밑면에 있는 블랙 마크의 경로 또는 감지에 사용되는 컷 아웃(노치 또는 구멍)으로 직접 이동시킵니다. 센서의 경로 내에서 잘못된 블랙 마크 감지 또는 용지 없음 오류를 초래하는 질은 사전 인쇄 또는 RFID 태그가 없는지 확인하십시오.	간극 센서가 가운데 고정된 위치에 있습니다. 용지에 세로 간극, 둥근 다이 컷 레이블 모서리, 또는 잘못된 간극 감지나 용지 없음 오류를 초래할 수 있는 질은 사전 인쇄가 없는지 확인하십시오.



세로 간극 및 둥근 다이 컷 레이블 모서리

인쇄 조정

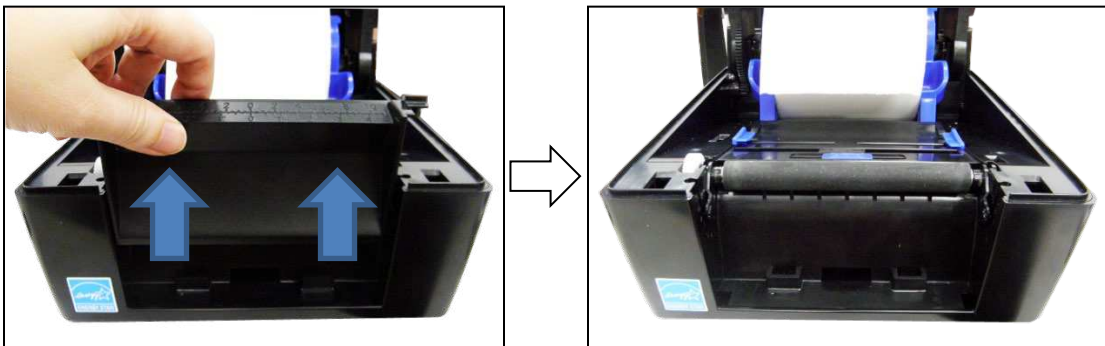
프린트 헤드 번 라인 조정

프린트 헤드 번 라인 조정은 두께가 각기 다른 용지의 인쇄 품질을 미세하게 조정하는 데 사용됩니다. 인쇄판 롤러와 연결되어 있기 때문에 프린트 헤드의 번 라인을 앞뒤로 조정합니다.

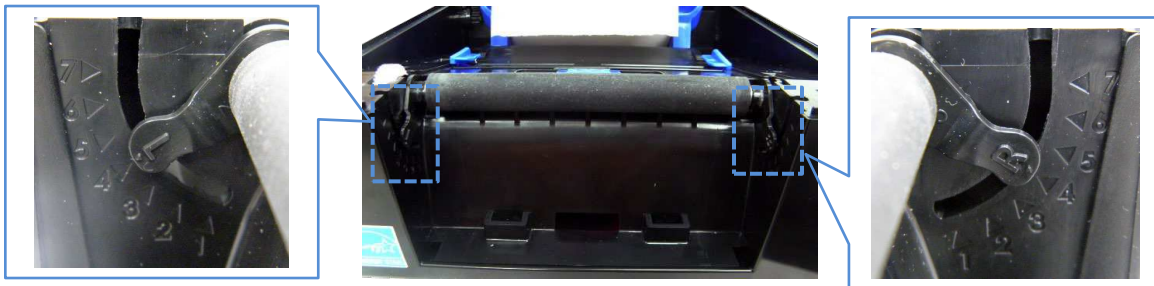
프린트 헤드 번 라인 기본값은 범용 인쇄 용지(두께가 0.20mm 미만인 일반 용지)로 설정되어 있습니다. 일반적으로 프린트 헤드 번 라인 조정은 필요하지 않습니다. 인쇄 품질이 불량하면 번 라인을 이동하기 전에 인쇄 속도 또는 인쇄 강도를 변경해보십시오.

0.20mm보다 두꺼운 용지를 사용할 경우 인쇄 품질이 불량한 것은 프린트 헤드 번 라인이 최적화된 위치에 있지 않기 때문일 수 있습니다. 인쇄 품질을 높이려면 아래 단계를 참조하십시오.

1. 프린터를 열어 전면 커버를 제거합니다.



2. 오른쪽과 왼쪽의 노브를 조정하여 최상의 인쇄 품질을 얻습니다. 조절 레벨에는 7가지가 있습니다. 양쪽 노브를 동일한 레벨로 조정합니다. 기본 설정은 4입니다.



3. 필요한 경우 인쇄된 이미지가 선명해질 때까지 번 라인 위치를 조정하면서 테스트 인쇄를 수행합니다.
4. 조정 후 전면 커버를 도로 설치합니다.

청소하기

다 쓴 용지에 따라 프린터에 정상적인 인쇄의 부산물인 잔류물(용지 먼지, 접착제 등)이 쌓일 수 있습니다. 최상의 인쇄 품질을 유지하려면 프린터를 정기적으로 청소함으로써 이러한 잔류물을 제거해야 합니다.

경고 청소 작업을 수행하기 전에는 프린터 전원 스위치를 반드시 O(끄기)으로 전환하십시오. 프린터 접지를 유지하고 정전기에 의한 손상 위험을 줄이기 위해 전원 코드의 연결 상태를 유지하십시오.

중요 프린터 전원이 꺼지면 변경된 설정과 인쇄 버퍼에 남아있는 저장되지 않은 인쇄 데이터가 손실됩니다. 최근 메뉴 변경의 손실을 방지하려면 구성을 참조하십시오.

주의

- 프린터 내부를 청소할 때 링이나 다른 금속 물체를 착용하지 마십시오.
- 이 절에서 권장하는 세정제만 사용하십시오. 다른 세정제를 사용하면 프린터가 손상되고 보증을 받지 못할 수 있습니다.
- 세정액을 프린터에 직접 뿌리거나 떨어뜨리지 마십시오. 보풀이 없는 깨끗한 천에 세정액을 묻힌 후 축축해진 천으로 프린터를 닦습니다.
- 먼지나 이물질이 센서 및 기타 중요한 구성품으로 날아 들어갈 수 있으므로 캔에 압축된 공기를 프린터 내부에 사용하지 마십시오.
- 축적된 정전기를 제거할 때는 전도성 노즐과 호스가 접지된 진공 청소기만 사용하십시오.
- 이소프로필 알코올을 사용하는 이 절차에서는 수분에 의한 프린트 헤드 부식 위험을 줄이기 위해 이소프로필 알코올 함량이 99% 이상인 제품을 사용해야 합니다.

외부 청소

보풀이 없는 깨끗한 천으로 외부 표면을 청소하십시오. 필요한 경우 중성 세제 또는 책상 세정액을 사용하십시오.

내부 청소

진공 청소기로 먼지와 보풀을 제거하여 프린터 내부를 청소하거나 부드러운 비금속 강모가 있는 브러시를 사용하십시오.

프린트 헤드, 인쇄판 롤러 및 용지 센서/댐퍼 청소하기

참고: 이러한 청소 절차에서 프린트 헤드, 인쇄판 롤러, 용지 센서 및 용지 댐퍼가 개별적으로 나열되더라도 이러한 구성품의 잔류물과 접착제는 프린트 헤드 영역으로 이동할 수 있으므로 프린트 헤드를 청소할 때마다 이들을 청소하고 검사해야 합니다.

프린트 헤드 청소

프린트 헤드를 깨끗하게 유지하면 수명을 늘리는 데 도움이 됩니다.

- **세정제** - 프린트 헤드 청소용 펜(Printnrix PN 203502-002) 또는 이소프로필 알코올 솜(Printnrix PN 254945-901)을 사용하여 프린트 헤드를 청소합니다.
- **청소 시기** - 새 리본 롤(열전사 인쇄 모드)을 설치할 때마다 또는 새 용지 롤이나 용지 상자를 설치할 때(직접 감열식 인쇄 모드) 프린트 헤드를 청소하십시오.

경고



인쇄를 방금 끝낸 경우 실수로 프린트 헤드와 접촉하여 화상을 입는 것을 방지하기 위해 프린트 헤드를 1분 동안 냉각시키십시오.

주의

- 먼저 프린터 프레임의 도색되지 않은 부분에 직접 손을 대거나 프린터 프레임에 접지된 정전기 방지 손목 끈을 사용하여 프린트 헤드에 정전기에 의한 손상을 주지 마십시오.
- 프린트 헤드에서 잔류물을 제거할 때 딱딱하고 날카롭거나 마모성이 있는 물체를 사용하지 마십시오.
- 프린트 헤드의 부식을 방지하려면 프린트 헤드의 발열 소자 표면을 손으로 만지지 마십시오. 피부가 우발적으로 발열 소자 표면과 접촉하면 즉시 프린트 헤드 청소용 펜 또는 이소프로필 알코올 솜을 사용하여 철저히 청소해야 합니다.
- 부식을 방지하기 위해 발열 소자 표면에는 결로 현상이 없어야 합니다.

1. 설치된 경우, 용지와 리본을 제거합니다.
2. 이소프로필 알코올 솜 또는 프린트 헤드 청소용 펜의 펠트 팁으로 프린트 헤드의 열은 갈색 발열 소자 부분을 가볍게 문질러 프린트 헤드를 청소합니다. 리본 또는 용지를 다시 적재하기 전에 1분 동안 프린트 헤드를 건조시키십시오.

참고:

프린트 헤드 청소용 펜 또는 알코올 솜으로 철저히 청소한 후에도 인쇄물에 빈 공간이나 줄무늬가 계속 보일 수 있습니다. 이는 정상적인 청소 주기에 맞춰 청소하지 않은 경우 딱딱하게 굳어 제거하기 어려워진 리본 수지 때문에 발생했을 수 있습니다. 감열식 프린터 청소용 카드를 사용해보십시오. 청소 카드 사용 시 포장에 기재된 지침을 따르십시오.

인쇄판 롤러 청소하기

레이블 조각, 용지 먼지 및 접착제 잔류물이 인쇄 품질을 저하시켜 레이블 이미지에 빈 공간이 발생할 수 있습니다.

- **세정제** - 이소프로필 알코올 솜 또는 소량의 이소프로필 알코올을 묻힌 깨끗한 천으로 인쇄판 롤러를 청소하십시오.
 - **청소 시기** - 프린트 헤드를 청소할 때마다 인쇄판 롤러를 청소하십시오.
1. 인쇄판 롤러를 청소할 때 먼저 손으로 레이블 조각을 인쇄판 롤러에서 제거하십시오. 그런 다음 이소프로필 알코올 솜 또는 이소프로필 알코올을 묻힌 깨끗한 천을 사용하여 남아 있는 용지 먼지, 잔류물 또는 레이블 접착제를 제거하십시오. 손으로 인쇄판 롤러를 앞쪽으로 돌리면서 전체 표면을 청소할 수 있습니다.

참고:

- 인쇄판 모터에서 전원을 끄더라도 인쇄판을 회전시킬 때 약간의 끌림이 느껴집니다.
2. 인쇄판 롤러에 인쇄된 이미지에 빈 공간을 만들 수 있는 베거나 새긴 자국 또는 흠이 있는지 확인하십시오. 이러한 종류의 손상이 발생하면 대개의 경우 인쇄판 롤러를 교체해야 합니다.

용지 센서 청소하기

양식 상단과 용지 없음을 신뢰성 있게 감지하기 위해 상단 및 하단 용지 센서를 청소해야 합니다.

주의

센서 렌즈 커버가 손상될 수 있으므로 이소프로필 알코올, 솔벤트 또는 연마제를 사용하여 하단 용지 센서를 청소하지 마십시오.

- **세정제** - 위에서 설명한 바와 같이 부드러운 비금속 강모 브러시 또는 진공 청소기를 사용하여 종이 먼지를 제거하십시오.

참고: 이소프로필 알코올 솜 또는 프린트 헤드 청소용 펜을 사용하여 상단 센서에서 레이블 접착제를 제거할 수 있습니다.

- **청소 시기** - 프린트 헤드를 청소할 때마다 용지 센서를 청소하십시오.

1. 청소용 펜이나 솜을 사용하기 전에 상단 및 하단 센서에서 먼지 또는 잔류물을 쓸어내거나 진공 청소기로 빨아들이십시오.

절단기 옵션 청소하기

절단기는 정기적으로 청소해야 합니다.

경고 손가락을 절단기 날로부터 멀리하십시오. 절단기 날은 날카롭습니다.

먼지 또는 잔류물이 너무 많이 보일 때마다 다음 절차를 수행하십시오.

1. 프린터 전원 스위치를 O(끄기)로 전환합니다.
2. 절단기를 아래쪽(개방) 위치에 둡니다.
3. 진공 청소기 또는 압축 공기 캔의 노즐을 절단기 날 주위에 대고 먼지 또는 잔류물을 제거합니다.
4. 소량의 WD-40 오일을 묻힌 천을 사용하여 절단기 날과 상단 또는 하단 스테인레스강 절단기 가이드에서 접착제를 청소합니다. 먼지가 달라붙지 않도록 마른 천을 사용하여 절단기 날 및 가이드에서 접착제 오일을 청소해야 합니다.

주의 절단기 날을 청소할 때 이소프로필 알코올을 사용하지 마십시오. 이 알코올은 윤활유를 녹일 수 있습니다.

5. 절단기를 위쪽(폐쇄) 위치에 둡니다.
6. 용지를 올바르게 프린터와 절단기를 통과시킵니다.
7. 프린터 전원 스위치를 I(켜기)로 전환합니다.
8. *Tools(도구) > Print Tests(인쇄 테스트) > Run Test(테스트 실행)* 메뉴에서 테스트 인쇄를 실행하여 프린터 절단 작업을 테스트합니다.

3 **곧**

개요







이 장에서는 다음 정보를 제공합니다.

- 구성의 설정, 저장, 수정 및 인쇄
- 구성의 구조
- 메뉴 및 구성 매개변수



설정 구성

이 절에서는 구성 메뉴가 설정 섹션의 아이콘에서 어떻게 구성되어 있는지 보여줍니다.

화면 #1		
빠른 설정  용지 센서 응용 분야 구성 관리자	용지  이미지 속도 취급 리본 양식 상단 고장 자동 레이블 맵	센서  컨트롤 교정 진단
시스템  컨트롤 Energy Star 플래시 파일 보기 플래시 파일 편집 SD 파일 보기 * SD 파일 편집 * USB 파일 보기 * USB 파일 편집 * 프린터 관리	호스트 I/O  컨트롤 USB 포트 직렬 포트	네트워크  컨트롤 이더넷 WLAN * WLAN 매개변수 * WLAN EAP *

화면 #2		
응용 분야  컨트롤 PGL ... EGL 설정 LP+ 설정 P-시리즈 ... 설정 글꼴	RFID *  컨트롤 사용자 지정 태그 태그 프로파일링 진단 통계	도구  인쇄 테스트 진단 통계 정보
구성  컨트롤 사용자 지정	* 설치된 경우 표시됨	


제어판 잠금 해제하기

위로 화살표 키와 아래로 화살표 키를 동시에 누르면 제어판 잠금이 해제됩니다. 이 단계는 구성을 저장할 때 필요합니다.

비밀번호 잊음

I안전 모드를 종료하는 비밀번호를 잊은 경우 Printronix 고객 지원팀에 문의하여 프린터 잠금 해제를 위한 도움을 받으십시오.

프린터 구성 매개변수 설정하기

 설정 섹션에 메뉴 및 구성 매개변수의 전체 세트가 들어 있습니다. T800 메뉴 시스템은 3가지 레벨, 즉 아이콘 레벨, 보기 레벨 및 편집 레벨로 구성됩니다.

구성 매개변수는 제어판에서 설정하고 프린터의 플래시 메모리에 저장합니다. 매개변수는 프린터가 호스트 컴퓨터의 명령 및 인터페이스 신호에 응답하는 방법을 정의합니다.

아이콘 레벨. 메뉴 시스템의 최상위 레벨은 아이콘 레벨이라 부르며 아래와 같이 2개의 화면으로 구성됩니다. 녹색 음영은 현재 선택된 아이콘을 표시합니다. 화살표 키를 사용하여 다른 아이콘을 선택할 수 있습니다(화면 사이를 이동할 수도 있음).



중요 RFID 아이콘은 회색으로 표시되어 이러한 옵션이 설치되지 않았음을 의미합니다. 아이콘이 회색으로 표시된 경우 이를 선택할 수 없습니다.

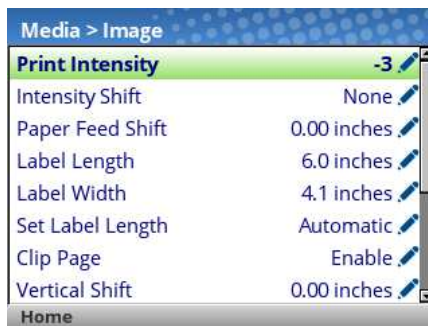
원하는 아이콘이 선택된 경우 이를 **보기 레벨**로 이동하려면 ↵ ENTER(엔터)를 눌러야 합니다 .


보기 레벨. 메뉴 시스템의 두 번째 레벨은 보기 레벨이라 부르며 왼쪽과 오른쪽 화면으로 분리되어 있습니다. 왼쪽은 하위 메뉴가, 오른쪽은 실제 메뉴 또는 구성 매개변수가 표시됩니다. 위로/아래로 화살표 키를 사용하여 다른 하위 메뉴(녹색으로 강조 표시됨)로 이동할 수 있고, 오른쪽은 해당 하위 메뉴에서 사용할 수 있는 구성 매개변수의 미리 보기가 표시됩니다.



원하는 하위 메뉴가 선택된 경우 이를 **편집 레벨**로 이동하려면 ↵ ENTER(엔터) 또는 오른쪽 화살표 키를 눌러야 합니다 . 왼쪽 화살표 키를 누르면 아이콘 레벨로 돌아갈 수 있습니다.

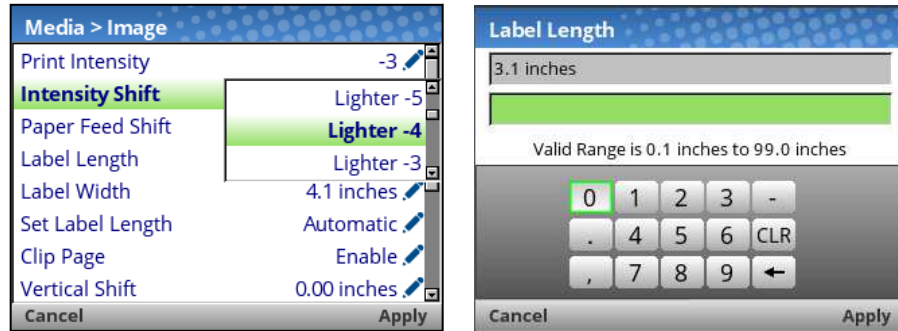
편집 레벨. 메뉴 시스템의 마지막 레벨은 편집 레벨이라 부르며 특정 하위 메뉴에 대한 모든 구성 매개변수가 포함되어 있습니다. 사용자는 위로/아래로 화살표 키를 사용하여 메뉴들을 스크롤하면서 현재 구성값을 볼 수 있습니다.



편집 아이콘  이 있는 메뉴의 경우, 사용자는 ↵ ENTER(엔터) 키를 눌러 **편집 모드**로 들어가 값을 수정할 수 있습니다. 메뉴에 볼트 ⚡ 아이콘이 있으면 이는 실행 가능한 메뉴이고, ENTER(엔터) 키를 누르면 특정 작업이 실행됩니다(예: 인쇄 테스트 실행, 통계 지우기). 메뉴에 아이콘이 없는 경우, 이는 읽기 전용 메뉴로서 ENTER(엔터) 키를 눌러도 아무런 반응이 없습니다.

중요 편집 모드로 들어가면 "ENTER SWITCH LOCKED(엔터 스위치 잠가짐)" 메시지가 표시될 수 있습니다. 이 경우 사용자는 패널 잠금이 해제될 때까지 편집 모드로 들어갈 수 없습니다. 구성 잠금을 해제하려면 "ENTER SWITCH UNLOCKED(엔터 스위치 잠금이 해제됨)" 메시지가 표시될 때까지 UP(위로)+DOWN(아래로) 화살표 키를 동시에 누르십시오.

편집 모드에서는 메뉴 유형에 따라 옵션으로 구성된 풀다운 메뉴가 제공되거나 현재값 옆에 별표가 표시된 숫자 세트가 순환됩니다. 숫자, 문자열 또는 네트워크 IP 주소를 많이 입력해야 하는 경우 사용자가 다른 문자나 숫자로 이동할 수 있는 가상 키보드가 표시됩니다. 아래의 예는 풀다운 메뉴와 가상 키보드가 있는 편집 메뉴를 보여줍니다.



사용자가 편집 모드에 있는 경우, ↵ ENTER(엔터) 키를 누르거나 "Apply(적용)"에 해당하는 오른쪽 소프트 키를 사용하여 새 값으로 변경할 수 있습니다. 마찬가지로 사용자는 작업을 "Cancel(취소)"하는 왼쪽 소프트 키를 눌러 메뉴에 대한 수정 없이 편집 모드를 종료할 수 있습니다.

동작 아이콘 ⚡ 이 있는 메뉴의 경우 사용자는 ↵ ENTER(엔터) 키를 눌러 특정한 동작을 실행할 수 있습니다. 아이콘이 없는 메뉴의 경우 이는 위키 전용 메뉴로서 수정할 수 없습니다.

중요 일부 민감한 메뉴 작업에서는 사용자가 계속 이를 진행할 것인지 확인해야 합니다. 예를 들어 로그를 지우고, 설정을 삭제하고, 파일을 삭제하는 등, 메뉴 작업에서는 이 경우 소프트 키 중 하나를 사용하여 "OK(확인)"를 눌러 확인할 것을 요청하는 메시지가 화면에 표시됩니다.

왼쪽 화살표 키를 눌러 보기 레벨로 돌아가거나, "Home(홈)" 레이블이 붙은 왼쪽 소프트 키를 사용하여 홈 메뉴 화면으로 이동할 수 있습니다.

참고: 현재 구성 메뉴에 대한 변경 내용은 임시적입니다. 현재 구성은 프린터 전원이 켜져 있는 동안에만 적용됩니다. 구성을 영구적으로 저장하려면 아래의 *구성 저장하기*를 참조하십시오.

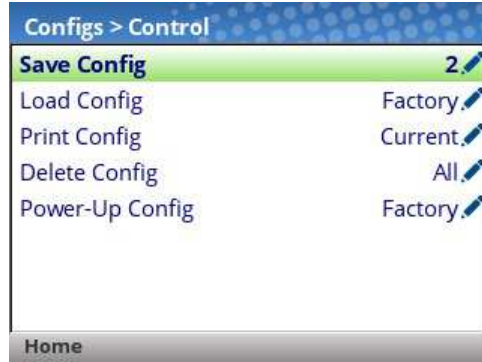
구성 저장하기



구성을 영구적으로 플래시 메모리에 저장하는 방법에는 두 가지가 있습니다.

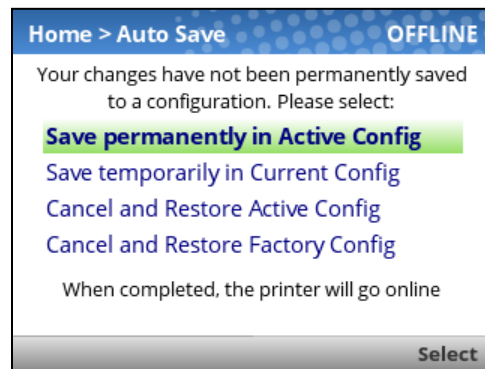
- 온라인 상태로 돌아갈 때 **Auto Save(자동 저장)** 기능에서 다음 지시사항을 따라 구성을 저장하십시오.
- ⚙ Settings(설정)에서 📁 구성 아이콘을 선택하고 *Configs(구성) > Control(컨트롤) > Save Config(구성 저장)*에서 구성을 저장하십시오.

프린터는 기본 공장 구성으로 설정되어 있습니다. 고유한 인쇄 작업 요구사항을 충족하는 서로 다른 구성을 최대 8가지까지 저장할 수 있습니다. *Configs(구성) > Control(컨트롤)* 섹션을 사용하여 전원을 켤 때 활성화되는 구성을 저장, 로드, 인쇄, 삭제 및 선택할 수 있습니다.



자동 저장 구성

현재 구성 메뉴 항목을 변경하고 **Configs(구성) > Control(컨트롤) > Save Config(구성 저장)** 메뉴를 통해 이를 수동으로 저장하지 않으면 아래 화면과 같이 프린터를 온라인 상태로 전환하기 직전에 변경 내용을 저장하라는 메시지가 표시됩니다.



활성 구성이 전원 켤 때의 구성 또는 마지막 로드된 구성으로 정의됩니다. 이 선택에는 프린터 상태에 따라 다음과 같은 3가지 가능한 경우가 있습니다.


- 활성 구성이 8가지 사용자 정의 구성 중 하나인 경우, 활성 구성이 저장되면서 전원 켤 때의 구성이 됩니다.
- 활성 구성이 공장 구성인 경우 프린터는 구성을 최초의 사용 가능한(저장되지 않은) 구성으로 저장하고 열린 해당 구성이 전원 켤 때의 구성이 됩니다.
- 활성 구성이 공장 구성이고 사용 가능한(저장되지 않은) 구성이 없는 경우 메시지가 표시되면서 변경 내용을 수동으로 저장할 것인지 묻습니다. 프린터가 홈 화면으로 돌아갑니다.

현재 구성이 DRAM에 저장된 구성입니다. 사용자가 이 옵션을 선택하는 경우 구성이 플래시 메모리에 영구 저장되지 않지만 계속 활성화됩니다.

사용자는 활성 구성 또는 **공장 구성**을 로드하여 변경 내용을 취소할 수도 있습니다.

선택이 끝나면 자동으로 온라인 상태로 돌아갑니다.

구성 이름 지정하기

Configs(구성) > Custom(사용자 지정) 섹션에서 구성을 지칭하는 데 사용할 수 있는 15자로 된 이름을 지정할 수 있습니다. 그러면 구성  섹션 어디에서든 입력한 구성 이름을 사용할 수 있습니다.

Configs(구성) > Custom(사용자 지정) > Reset Cfg Names(구성 이름 초기화) 메뉴를 사용하여 이름을 지울 수 있습니다.



이름을 지정할 구성을 선택하는 경우 사용자가 원하는 이름을 입력할 수 있는 가상 키보드가 제공됩니다. 탐색 버튼을 사용하여 문자를 찾고 ENTER(엔터) 버튼을 사용하여 이를 선택할 수 있습니다. 문자열 입력이 완료되면 사용자는 "Apply(적용)" 레이블이 붙은 오른쪽 소프트 키를 사용해야 합니다.



구성 로드하기

Configs(구성) > Control(컨트롤) > Load Config(구성 로드) 메뉴를 사용하여 9가지(1~8 또는 공장) 구성 중에서 활성화할 구성을 지정할 수 있습니다. 선택한 구성이 저장되지 않은 경우 디스플레이에 "CONFIG DO NOT EXIST(구성이 존재하지 않음)" 경고 메시지가 표시됩니다.

전원 켜 때의 구성 지정하기

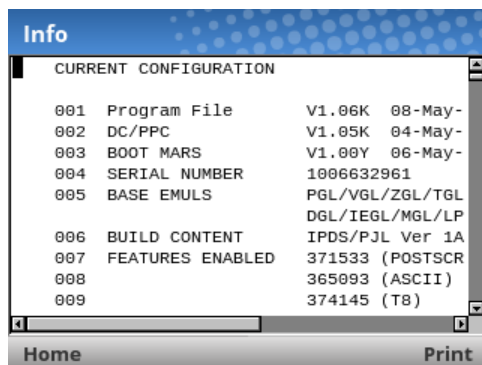
Configs(구성) > Control(컨트롤) > Load Config(구성 로드) 메뉴를 사용하여 9가지(1~8 또는 공장) 구성 중 하나를 전원 켜 때의 구성으로 지정할 수 있습니다. 선택한 구성이 저장되지 않은 경우 디스플레이에 "CONFIG DO NOT EXIST(구성이 존재하지 않음)" 경고 메시지가 표시됩니다.

저장된 구성 수정하기

구성은 원하는 만큼 자주 수정하고 저장(업데이트)할 수 있습니다. *Configs(구성) > Control(컨트롤) > Load Config(구성 로드)*를 사용하여 선택한 구성을 로드하고, 메뉴 또는 관심 있는 구성 매개변수를 변경한 후 자동 저장 기능을 사용하거나 *Configs(구성) > Control(컨트롤) > Save Config(구성 저장)* 메뉴로 돌아가 변경 내용을 저장할 수 있습니다.

현재 구성 보기

현재 구성은 홈 화면에서 "Info(정보)"라고 레이블이 붙은 오른쪽 소프트 키를 선택하면 제어판에서 볼 수 있습니다.



CURRENT CONFIGURATION			
001	Program File	V1.06K	08-May-
002	DC/PPC	V1.05K	04-May-
003	BOOT MARS	V1.00Y	06-May-
004	SERIAL NUMBER	1006632961	
005	BASE EMULS	PGL/VGL/ZGL/TGL DGL/IEGL/MGL/LP	
006	BUILD CONTENT	IPDS/PJL Ver 1A	
007	FEATURES ENABLED	371533 (POSTSCR	
008		365093 (ASCII)	
009		374145 (T8)	

사용자는 화살표 키를 사용하여 구성값을 스크롤하거나, "Print(인쇄)" 레이블이 붙은 오른쪽 소프트 키를 사용한 구성 인쇄를 선택할 수 있습니다.

구성 인쇄하기

나중에 참조할 수 있도록 저장된 모든 구성을 인쇄하여 보관할 것을 권장합니다. 인쇄물은 프린터를 구성할 때 설정한 매개변수 목록을 제공합니다. 구성은 *Configs(구성) > Control(컨트롤) > Print Config(구성 인쇄)* 메뉴를 사용하여 인쇄할 수 있습니다. 이 메뉴의 옵션은 다음과 같습니다.


- 현재(기본값)
- 공장
- 전원 켜 때
- 모두

4 증다 및 무젼합궐

프린터 테스트

프린터 전원을 켜는 동안 일련의 자동 테스트가 수행됩니다. 이 때 어느 고장이라도 감지되면 고장 메시지가 표시됩니다.

프린터를 작동 환경에 배치하기 전에 테스트 패턴을 실행하여 올바른 작동과 인쇄 품질을 확인하십시오. 프린터에는 올바른 프린터 작동 및 인쇄 품질을 확인할 수 있는 여러 가지 테스트가 있습니다.

Tools(도구)  > Print Tests(인쇄 테스트) 메뉴에서 다양한 테스트 패턴을 불러올 수 있습니다.

일반 상황 문제 해결하기

이 절에서는 발생 가능한 문제점 상황과 적용 가능한 해결책이 정리되어 있습니다. 문제가 지속되거나 이 절에서 다루지 않은 문제가 발생한 경우 자격을 갖춘 서비스 기술자에게 문의하십시오.

인터페이스

잘못 배선된 케이블 또는 잘못된 인터페이스 케이블을 설치하면 프린터가 제대로 작동하지 않습니다. 케이블이 의심되면 Printronix 또는 공인 서비스 센터에 문의하십시오.

프린터 전원을 처음 켜면 프린터가 통신에 대한 기본 매개변수로 초기화됩니다. 다음 표에 이러한 매개변수가 정리되어 있습니다.

매개변수	기본값
전송 속도	9600
데이터 비트	8
패리티	없음
정지 비트	1

프린터 인터페이스 구성 설정은 제어판에서 입력할 수 있습니다.

인쇄 품질 관리하기

다음 3가지 요소가 인쇄 품질에 가장 큰 영향을 미칩니다.

- 프린트 헤드가 가하는 열량(인쇄 강도)
- 프린트 헤드 아래에서 움직이는 용지의 속도(인쇄 속도)
- 프린트 헤드 번 라인의 위치(프린트 헤드 압력)

이미지를 인쇄하는 데 필요한 열량이 과다한 경우 프린트 헤드 수명이 단축될 수 있습니다. 예를 들어, 저가의 직접 감열식 용지는 대체로 반응 온도가 매우 높기 때문에 선명한 이미지를 만들려면 많은 열이 필요합니다. 이로써 프린트 헤드 수명이 단축됩니다. 수지 리본과 필름 용지의 경우 대비가 높은 이미지를 인쇄하기 위해 인쇄 강도 또는 헤드 압력을 높여야 하기 때문에 역시 프린트 헤드 수명을 단축할 수 있습니다.

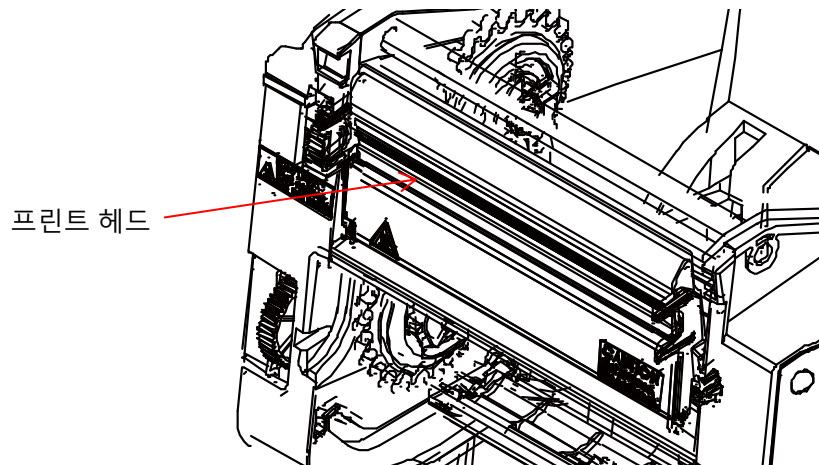
프린터는 다음과 같은 여러 가지 방법으로 열을 증가시킵니다.

- 호스트 명령 또는 **Media(용지) > Speed(속도)** 메뉴에서 인쇄 속도를 변경하여 프린터 실행 속도를 낮춰 인쇄 강도가 낮은 설정에서 보다 많은 열을 전사할 수 있습니다.
- 호스트 명령 또는 **Media(용지) > Image(이미지)** 메뉴를 통해 액세스할 수 있는 인쇄 강도 기능에서 인쇄 강도를 더 높은 값으로 설정합니다. 이로써 프린트 헤드에서 더 많은 열을 생성하여 용지에 전사할 수 있습니다.
- **Media(용지) > Image(이미지)** 메뉴를 통해 액세스할 수 있는 강도 이동 기능을 사용하여 인쇄 강도를 훨씬 높게 조정할 수 있습니다(실제 설정을 최대 20까지 높일 수 있음). 이 옵션은 속도를 낮추지 못하거나 열을 더 높게 설정하지 못한 경우에만 사용해야 합니다. 강도 이동 기능을 사용하면 프린트 헤드 기대 수명이 단축됩니다.

프린트 헤드 번 라인의 위치는 인쇄 품질에 영향을 미칩니다. 프린트 헤드 번 라인을 조정하려면 **프린트 헤드 번 라인** 조정 절을 참조하십시오.

또한 프린트 헤드에 이물질이 쌓여 열 전사를 방해하지 않도록 프린트 헤드를 자주 청소해야 합니다. 인쇄된 양식에 얼룩, 빈 공간 또는 흰색 줄이 나타나는 경우 프린트 헤드 청소용 펜으로 프린트 헤드를 청소해야 합니다.

청소는 새 리본(열전사 모드)을 설치할 때마다 또는 새 용지를 설치할 때(직접 감열식 모드) 일상적으로 수행해야 합니다.



마모된 프린트 헤드에서 가장 흔하게 발생하는 징후는 인쇄물의 동일한 위치에 동일한 크기로 고정되어 나타나는 세로 줄무늬입니다. 마모된 프린트 헤드로 인해 세로 줄무늬가 발생하는지 확인하려면 다음 방법을 따르십시오.

1. 프린트 헤드 청소용 펜으로 프린트 헤드를 철저히 청소합니다. 세로 줄무늬가 발생하는지 다시 테스트합니다.
2. 프린트 헤드(**프린트 헤드 교체하기** 참조)를 제거하고 발열 소자가 포함된 연한 갈색 부분에 굽힘, 흠집 또는 기타 표시와 같은 오염이나 손상이 있는지 검사합니다. 프린트 헤드를 청소하고 설치한 후 세로 줄무늬가 발생하는지 다시 테스트합니다.

3. 대체 용지 롤을 적재합니다. 세로 줄무늬가 발생하는지 다시 테스트합니다.
4. 대체 리본 롤을 적재합니다. 세로 줄무늬가 발생하는지 다시 테스트합니다.

이러한 모든 테스트를 수행한 후에도 여전히 고정된 세로 줄무늬가 보이면 프린트 헤드를 교체해야 합니다.

프린트 헤드 교체하기

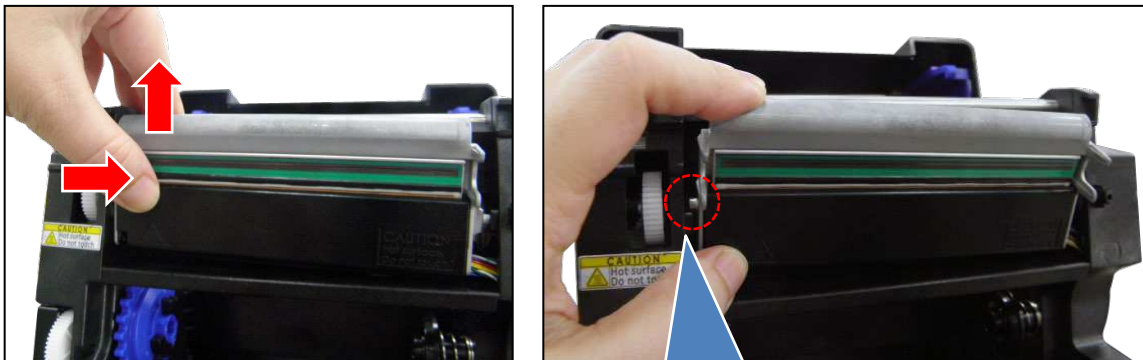
1. 프린터 전원 스위치를 O(끄기)로 전환합니다.

경고 설치 절차를 수행하기 전에 항상 프린터 전원 코드를 프린터 또는 전원 콘센트에서 분리하십시오. 전원 코드를 제거하지 않으면 부상을 당하거나 장비가 손상될 수 있습니다. 해당되는 경우 전원을 연결하라는 메시지가 표시됩니다.

2. 프린터 전원 코드를 프린터 또는 AC 전원에서 분리하십시오.
3. 양쪽에 있는 파란색 레버를 프린터 전면 쪽으로 당겨 프린터 상단 커버를 연 후 상단 커버를 들어올립니다.
4. 리본과 용지를 제거합니다(예: 용지, 레이블 또는 태그 스톱 재료).

주의 손에 묻은 오일은 프린트 헤드의 연한 갈색 부분(발열 소자)을 손상시킬 수 있습니다. 프린트 헤드 어셈블리를 취급할 때는 연한 밝은 갈색 부분을 만지지 마십시오.

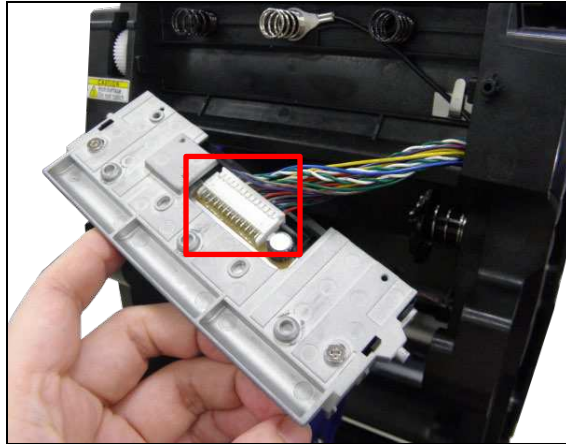
5. 프린트 헤드를 만지기 전에 프린터 프레임의 도색되지 않은 부분을 만집니다.
6. 프린트 헤드 어셈블리의 한 쪽을 누른 후 들어올려 내부 커버에서 이의 체결을 해제합니다.



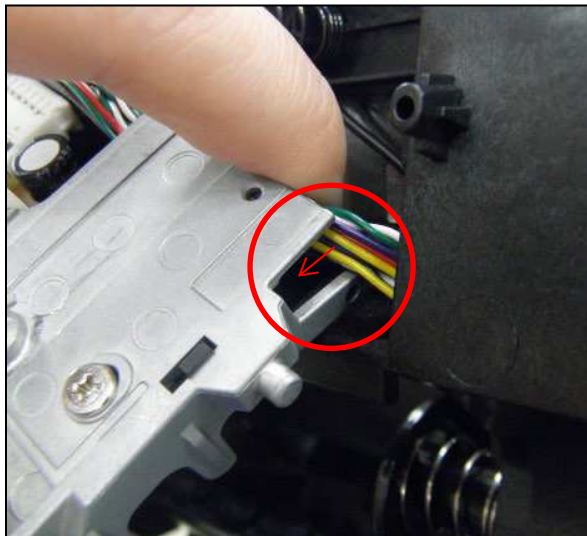
상단 내부 커버에서 래치를 해제합니다.

주의 정전기로 인한 전자 구성품의 손상을 방지하려면 프린트 헤드를 취급하거나 설치하기 전에 프린터 프레임의 도색되지 않은 부분을 만져 접지하십시오.

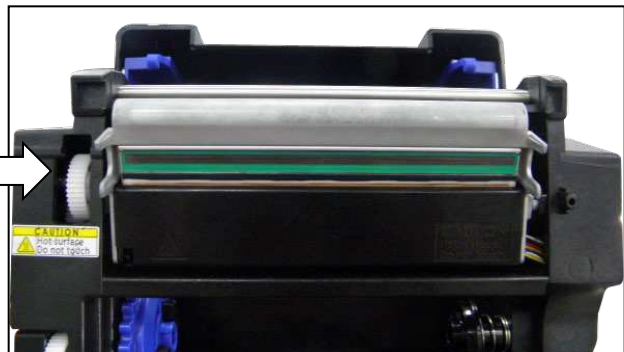
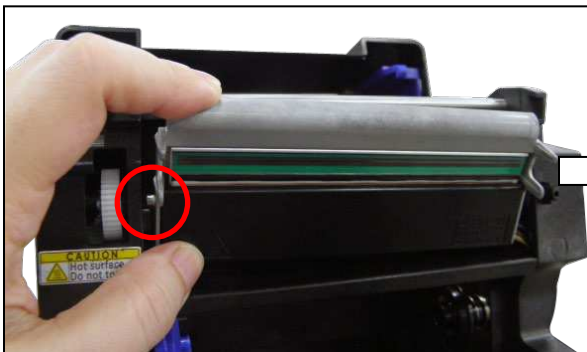
7. 프린트 헤드 케이블을 분리하여 새 프린트 헤드 어셈블리를 교체합니다.



8. 먼저 새 프린트 헤드 어셈블리의 오른쪽 래치를 설치하고 아래 그림과 같이 프린트 헤드 케이블 어셈블리가 슬롯에 올바르게 끼워졌는지 확인합니다.



9. 그런 다음 새 프린트 헤드 어셈블리의 왼쪽 래치를 설치하여 프린트 헤드 교체를 완료합니다.



프린터 작동 복원하기

1. 프린트 헤드의 연한 갈색 부분을 검사하여 얼룩이나 지문이 없는지 확인합니다. 필요한 경우 이소프로필 알코올로 적신 보풀이 없는 부드러운 천(또는 면봉)으로 연한 갈색 부분을 조심스럽게 청소하거나 청소용 펜(P/N 203502-001)을 사용하십시오.
2. 리본과 용지를 설치합니다(예: 용지, 레이블 또는 태그 스톡 재료).
3. 피벗 데크를 닫고 데크 잠금 레버를 시계 반대 방향으로 완전히 돌립니다.
4. 용지 커버를 닫습니다.
5. AC 전원 코드를 프린터와 전원에 연결합니다.
6. 온라인 메뉴 화면에서 프린트 헤드 통계를 확인합니다(프린트 헤드 게이지가 100 %로 표시되어야 함).
7. **Tools(도구) > Print Tests(인쇄 테스트)** 섹션을 선택하고 테스트 패턴 중 하나를 인쇄하여 프린터 작동을 테스트하고 인쇄 품질을 확인합니다.

프린터 알람

프린터에는 프린터 상태 및 용지 스톡 상태를 모니터링하는 알람이 내장되어 있습니다. 프린터 및 용지 스톡 레벨의 현재 상태를 나타내는 알람 메시지가 표시됩니다. 또한 프린터 전자 구성품에서 오류 상태가 감지되면 알람이 표시됩니다.

고장 메시지

프린터에 고장 상태가 발생하면 제어판의 상태 표시등이 깜박이고 메시지 디스플레이에 특정 고장이 표시됩니다.

표시된 고장은 다음 2개의 범주 중 하나에 속합니다.

- 작동자가 수정할 수 있음
- 현장 서비스가 필요함

작동자가 수정할 수 있는 고장 메시지

작동자가 수정할 수 있는 고장의 경우 표의 해결책 섹션에 제시된 수정 조치를 따르십시오. 표시된 고장을 수정한 후 PAUSE(일시 중지) 키를 눌러 오류 메시지 및 상태 표시기를 지우고 인쇄를 다시 시작하십시오. 일부 고장은 사용자가 온라인으로 전환하여 지워야 합니다. 고장 메시지가 다시 표시되면 프린터 전원을 끈 후 15초 동안 기다렸다가 프린터 전원을 다시 켜십시오. 오류 상태가 지속되면 공인 서비스 센터에 연락하십시오.

현장 서비스가 필요한 고장 메시지

작동자가 고장을 수정할 수 없는 경우 고장 메시지 위에 별표(*)가 표시됩니다. 이는 대개의 경우 공인 서비스 센터에서 수리해야 한다는 걸 의미합니다. 공인된 서비스 센터에 전화하기 전에 다음 두 단계를 수행하여 고장을 해결해보십시오.

1. 프린터 전원 스위치를 O(끄기)로 전환하고 15초 동안 기다렸다가 프린터 전원을 다시 켜니다. 인쇄 작업을 다시 실행합니다. 메시지가 표시되지 않으면 이는 잘못된 표시로서 무시해도 됩니다.
2. 메시지가 다시 표시되면 PAUSE(일시 중지) 키를 누릅니다. 메시지가 사라지면 이는 잘못된 표시로서 무시해도 됩니다. 메시지가 다시 표시되면 공인 서비스 센터에 연락하십시오.

펌웨어 업그레이드 또는 진단이 필요한 치명적인 메시지

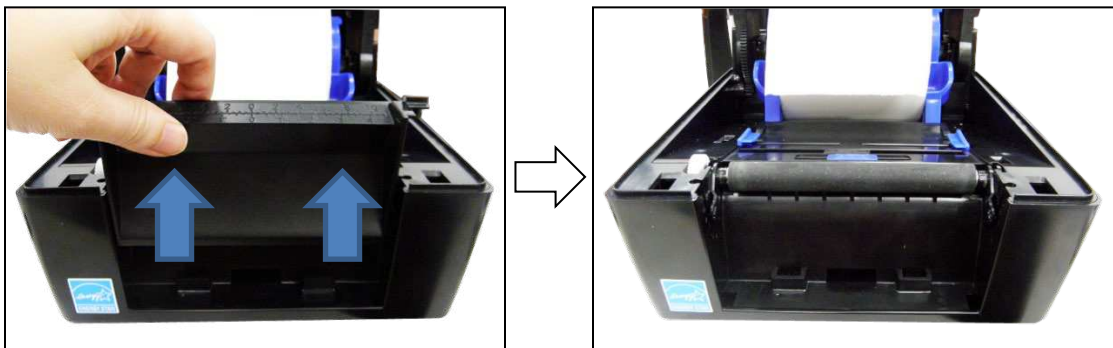
복구할 수 없는 치명적인 오류가 발생한 경우 일부 고장이 소프트웨어에 의해 생성된 것입니다. 이러한 고장은 앞에 "Fatal Error:(치명적인 오류:)"가 표시되며 소프트웨어 알고리즘 실패로 인해 발생합니다. 이러한 고장이 발생하면 다음 조치를 취할 것을 권장합니다.

1. 전원을 껐다가 켭니다. 인쇄 작업을 다시 실행합니다. 메시지가 표시되면 최신 펌웨어를 로드합니다.
2. 전원을 껐다가 켭니다. 인쇄 작업을 다시 실행합니다. 메시지가 표시되면 표시된 메시지를 기록합니다.
3. 공인 고객 서비스 센터에 연락하십시오.

A **용접 저다곳 섯출**

프린터 준비하기

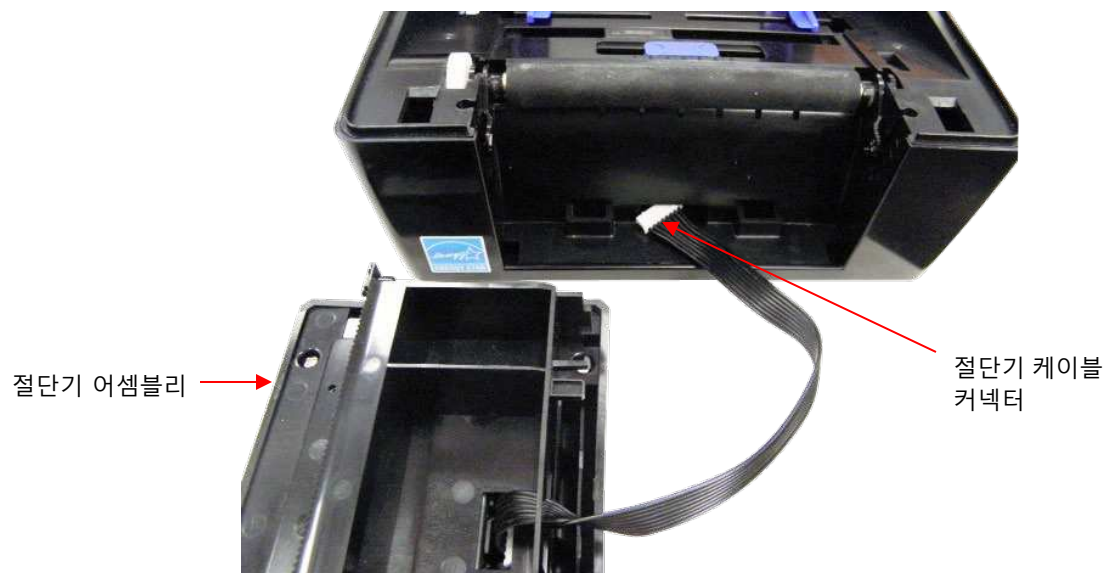
1. 프린터 전원 스위치를 O(끄기)로 전환합니다.
2. 프린터를 열어 그림과 같이 전면 커버를 제거합니다.



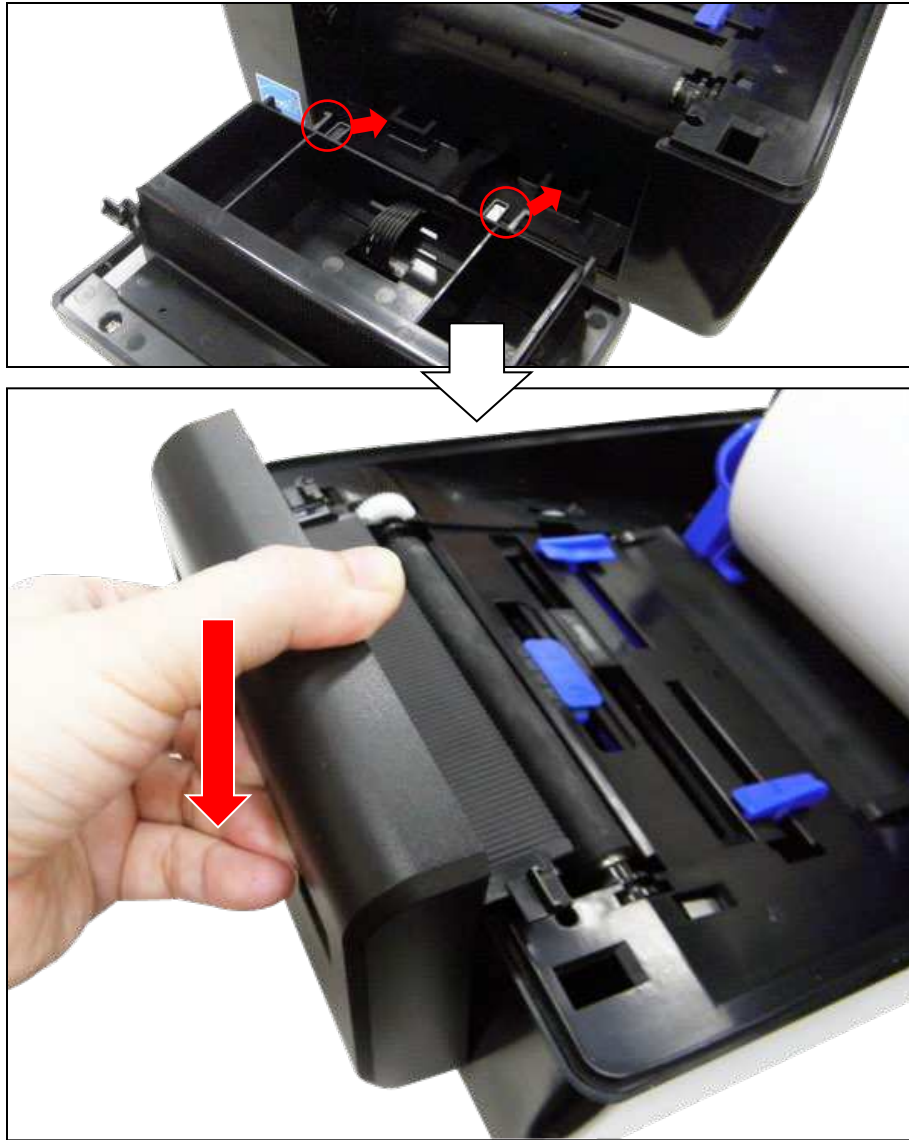
용지 절단기 설치하기

경고 절단기 날이 날카롭습니다. 손가락을 절단기 날로부터 멀리하십시오.

3. 절단기 케이블 커넥터를 하단 내부 커버 전면의 구멍을 통과시킵니다.



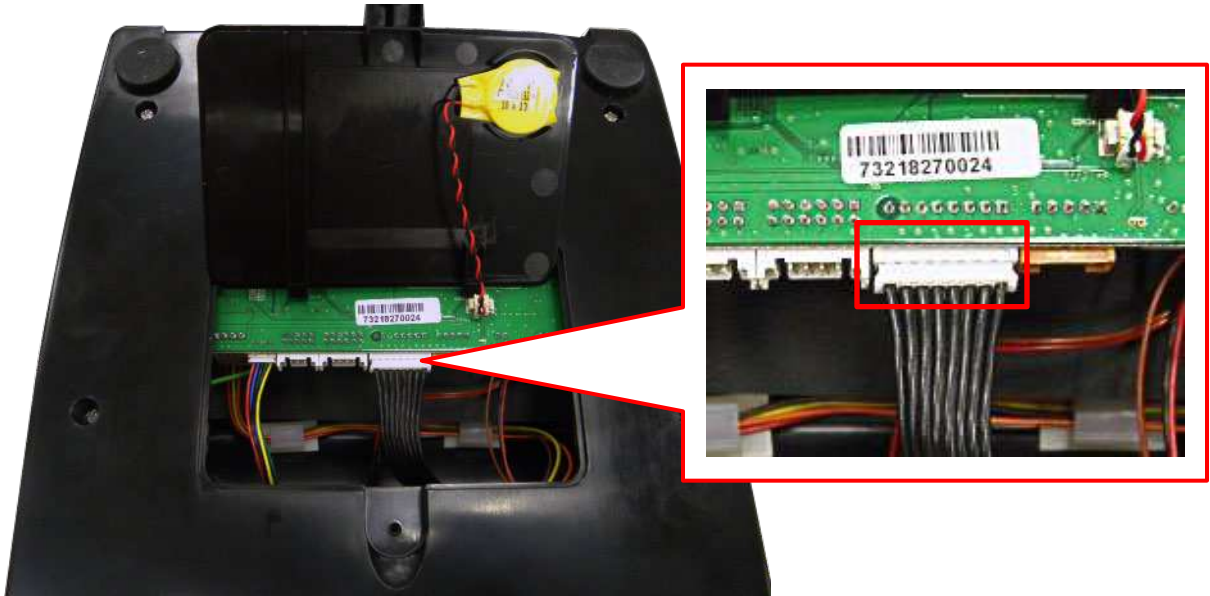
4. 절단기 어셈블리를 하단 내부 커버의 양쪽에 있는 틈새에 천천히 넣은 후 절단기를 눌러 하단 내부 커버에 잠급니다. 절단기 케이블이 구멍에 끼워졌는지 확인합니다.



5. 프린터를 뒤집습니다. 프린터 바닥 커버에서 1개의 나사를 풀습니다.



6. 커버를 열어 커터 어셈블리 커넥터를 프린터 메인 보드 소켓에 끼웁니다.

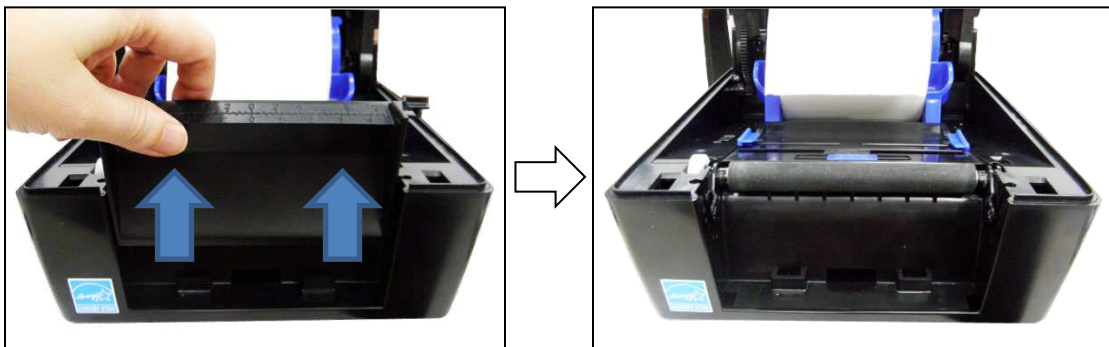


참고: 바닥 커버에 RTC 배터리 케이블이 있습니다. 커버를 주의해서 여십시오.

B 피 엠플 명뎡 앤섹브룻

프린터 준비하기

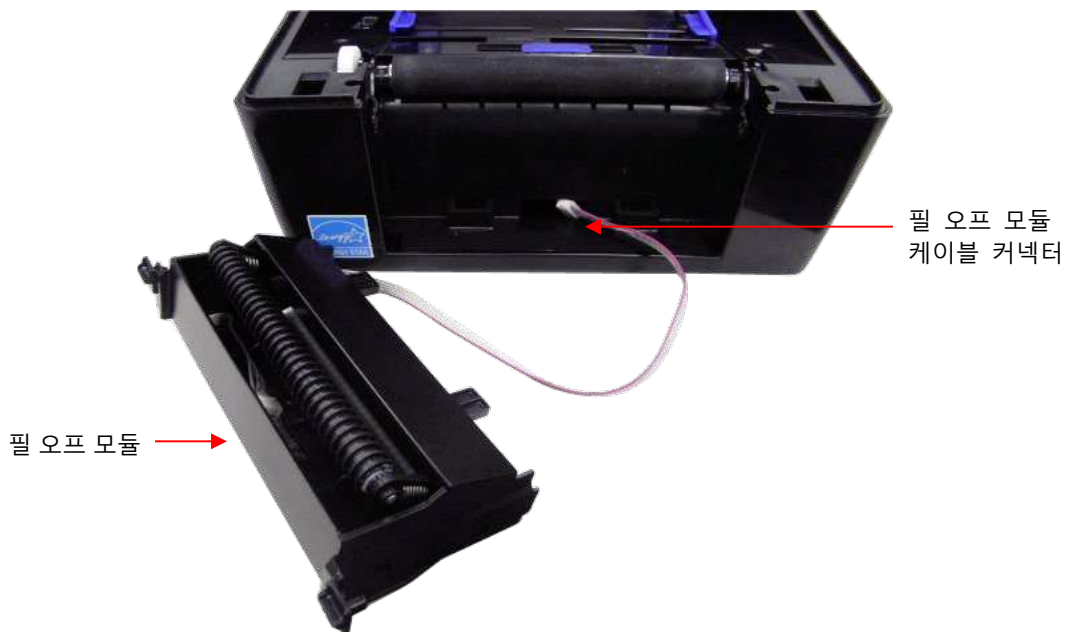
1. 프린터 전원 스위치를 O(끄기)로 전환합니다.
2. 프린터를 열어 그림과 같이 전면 커버를 제거합니다.



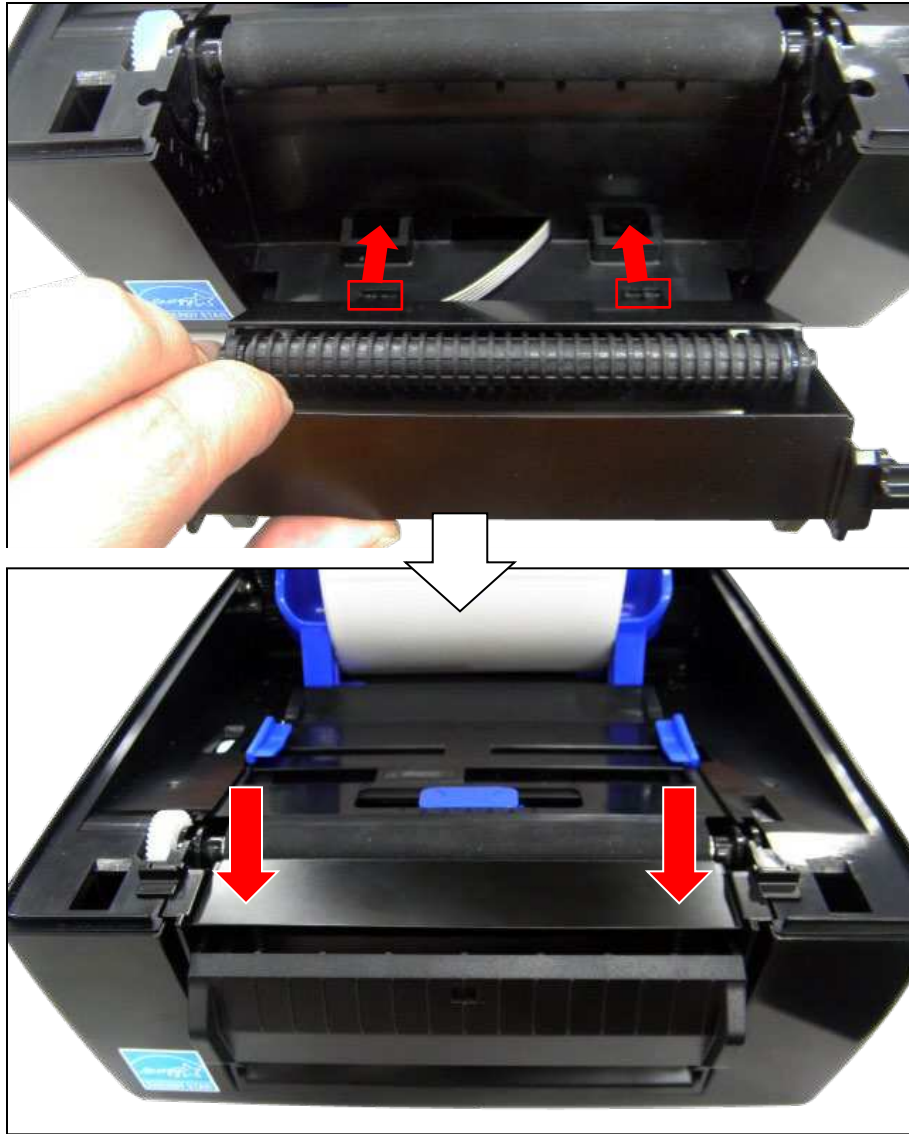
필 오프 모듈 설치하기

경고 절단기 날이 날카롭습니다. 손가락을 절단기 날로부터 멀리하십시오.

3. 필 오프 모듈 케이블 커넥터를 하단 내부 커버 전면의 구멍을 통과시킵니다.



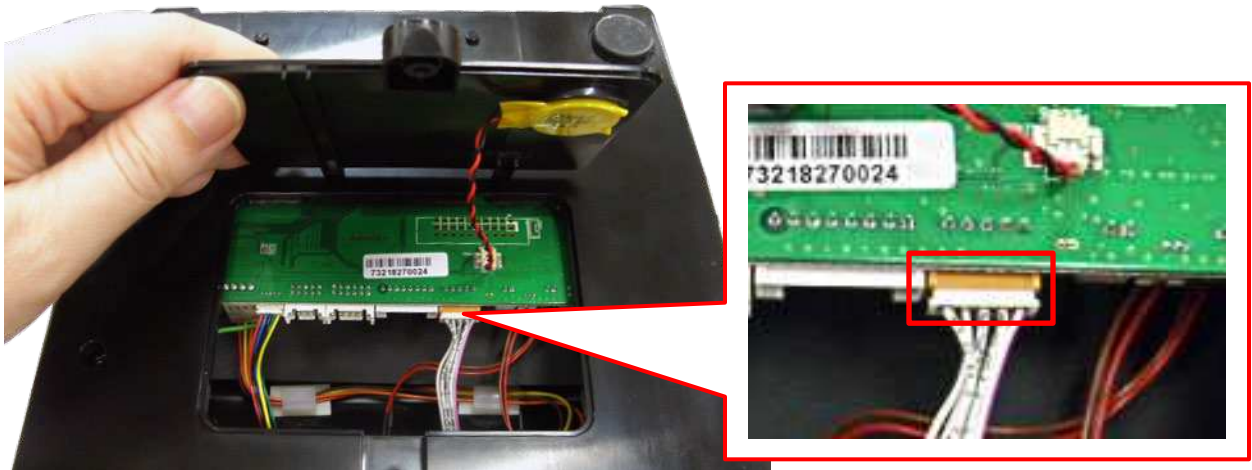
4. 필 오프 모듈 어셈블리를 하단 내부 커버의 양쪽에 있는 틈새에 천천히 넣은 후 필 오프 모듈을 눌러 하단 내부 커버에 잠급니다. 케이블이 구멍에 끼워졌는지 확인합니다.



5. 프린터를 뒤집습니다. 프린터 바닥 커버에서 1개의 나사를 풉니다.



6. 커버를 열어 필 오프 모듈 커넥터를 프린터 메인 보드 소켓에 끼웁니다.



참고: 바닥 커버에 RTC 배터리 케이블이 있습니다. 커버를 주의해서 여십시오.

C **겔값 보증**

보증 정보

프린터 보증

Printronix Auto ID®는 이 프린터를 정상적으로 사용하고 정비할 경우 Printronix Auto ID에서 발송한 날짜로부터 1년 동안 이 프린터(감열식 프린트 헤드 제외)에 재료 및 제조상의 결함이 없다는 것을 구매자에게 보증하며, 공장 반송 수리 서비스가 제공됩니다. 배송비는 구매자가 부담합니다.

용지 및 리본과 같은 소모품은 보증이 적용되지 않습니다. 이 보증은 오용, 개조 또는 제작된 목적 이외의 목적으로 사용된 장비 또는 부품에는 적용되지 않습니다. 이 보증은 분실, 운송 중 손상, 사고로 발생한 손상 또는 무단 서비스로 발생한 손상에는 적용되지 않습니다.

감열식 프린트 헤드

Printronix는 일백팔십일(180일)의 기간이나 직접 감열 방식의 경우 1,000,000인치 또는 열전사 방식의 경우 2,000,000인치를 사용한 기간 중에서 빠른 기간 동안 프린트 헤드를 보증합니다. 잘못 사용되거나 부적절한 청소로 인해 손상되거나 부적절한 리본 또는 용지 사용으로 인해 손상된 프린트 헤드에는 보증이 적용되지 않습니다.

Printronix 고객 지원 센터

중요 Printronix 고객 지원 센터로 연락하기 전에 다음 정보를 준비하십시오.

- 모델 번호
- 제품 번호(프린터 뒷면에 기재되어 있음)
- 설치 옵션(예: 문제점과 관련될 경우 인터페이스 및 호스트 유형)
- 구성 인쇄물: *구성 인쇄하기* 페이지 35
- 문제가 발생한 제품이 새로 설치한 프린터입니까, 아니면 기존 프린터입니까?
- 문제점에 대한 설명(구체적으로 기재해주시오.)
- 문제점을 분명히 구별할 수 있는 양호한 상태 및 불량한 상태의 사진(팩스 또는 이메일로 사진을 보내야 할 수도 있음)

미주

(844) 307-7120

Service@PrintronixAutoID.com

유럽, 중동 및 아프리카

+31 24 3030 340

EMEA_support@PrintronixAutoID.com

아시아 태평양 지역

+886 3 990 6155

APAC_support@PrintronixAutoID.com

중국

+86 755 2398 0479

CHINA_support@PrintronixAutoID.com

Printronix Auto ID 지원

<http://PrintronixAutoID.com/support/>

본사

Printronic Auto ID

3040 Saturn Street, Suite 200
Brea, CA 92821
U.S.A.

전화: (844) 307-7120

팩스: (657) 258-0817

Printronic Auto ID, EMEA 본사

Georg-Wimmer-Ring 8b
D-85604 Zorneding, Germany

전화: +49 (0) 8106 37979-000

이메일: EMEA_Sales@PrintronicAutoID.com

Printronic Auto ID, 아시아 태평양 지역 본사

Taiwan
9F, No. 95, Minquan Rd.
Xindian Dist., New Taipei City
231 Taiwan (R.O.C)

전화: +886 3 990 6155

팩스: +886 3 990 6215

Printronic Auto ID, 중국 본사

Shenzhen
New World Center 2510 room
No. 6009, Yitian road
Futian District, Shenzhen
518000
China

전화: +86 755 2398 0479

팩스: +86 755 2398 0773

www.PrintronicAutoID.com 으로 Printronic 웹사이트를 방문하십시오.

180107 A