

BIXOLON®

사용자 매뉴얼

XT2-40 시리즈

산업용 라벨프린터
Ver. 1.00



<http://www.bixolon.co.kr>

제품소개

XT2-40 시리즈 프린터는 컴퓨터 주변기기와 같은 전자 제품과 연결하여 사용하도록 만들어졌습니다.

※ 프린터의 주요특징

1. 산업용 라벨프린터
2. 열 전사/직접 감열 방식 인쇄
3. XT2-40: 최대 152mm/s(6ips) 인쇄 속도
XT2-43: 최대 100mm/s(4ips) 인쇄 속도
4. 인쇄 폭/길이: 108mm/3,999mm(XT2-40), 105.7mm/2,1859mm(XT2-43)
5. 미디어 폭/외경/내경/두께: 25.4~118mm/203mm/1~3인치/0.076~0.25mm
6. 리본 폭/길이/타입: 최대 110mm/450m/왁스, 왁스 레진, 레진, 아웃사이드, 인사이드
7. 이동형 투과형 센서, 이동형 반사형 센서
8. 128MByte Flash/32MByte SDRAM
9. 컬러 TFT LCD
10. 옵션: 오토 커터, 필터
11. 지원 인터페이스: USB, 시리얼, 이더넷

프린터를 새로 구입하신 분들은 사용 전에 이 설명서에 있는 내용을 주의 깊게 읽어 보시기 바랍니다.

※ 믿을 수 있는 정품 소모품을 사용하세요!

- 유사품(재생품) 사용으로 인한 제품손상에 대한 품질 및 A/S 책임을 지지 않습니다.


목차


1. 내용물 확인.....	7
2 제품의 주요 명칭	8
2-1 프린터 주요 명칭	8
2-2 조작부 주요 명칭	11
2-2-1 제어판	11
2-2-2 상세 설명	12
3. 설치 및 사용방법	14
3-1 프린터 설치 장소	14
3-2 전원 연결	15
3-3 인터페이스	16
3-3-1 표준 인터페이스	17
3-4 미디어 설치	18
3-4-1 표준 모델 미디어 설치 방법	18
3-4-2 오토 커터(옵션) 모델 미디어 설치 방법	21
3-5 리본 설치	22
3-5-1 리본 종류	22
3-5-2 리본 설치 방법	23
3-5-3 리본 제거 방법	24
3-5-4 리본 장력 조절 방법	25
3-6 인쇄 헤드 하중 조절 방법	26
3-7 리본 가이드 조절 방법	27
4. 프린터 설정	32
4-1 메뉴 구성	32
4-2 메뉴 선택 방법	34
4-3 설정값 입력 방법	36
4-4 현재 페이지에서 종료하여 준비상태로 전환	38
4-5 아이콘 정의	40
4-6 설정 메뉴 설명	41
4-6-1 프린터 설정	41
4-6-2 라벨 설정	43
4-6-3 장치	44
4-6-4 프린터 제어	46
4-7 라벨 크기 보정 및 셀프 테스트 페이지	47
5. 유지 보수	48
5-1 프린터 청소	48
5-2 인쇄 헤드 청소	49
5-3 플래튼 롤러 청소	50
5-4 오토 커터(옵션) 청소	51
5-5 플래튼 롤러 청소	52
6. 프린터 사양	53

매뉴얼 안내

이 사용자 매뉴얼은 제품 사용을 위한 기본적인 사항과 응급조치 요령에 대한 내용이 기술되어 있습니다.

안전정보

 **경고:** 경고는 심각한 신체적 부상을 피하기 위해서 주의 깊게 따라야 합니다.

 **주의:** 주의는 여러분 자신의 경미한 부상, 기기손상, 또는 데이터 유실을 방지하기 위해서 준수해야 합니다.

프린터 안전상의 경고

제품을 올바르게 사용하고 위험이나 물적 손해를 예방하기 위한 내용으로 반드시 지켜주시기 바랍니다.



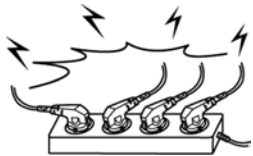
경고

경고는 심각한 신체적 부상을 피하기 위해서 주의 깊게 따라야 합니다.

한 콘센트에 여러 제품의 전원플러그를 동시에 꽂아 사용하지 마세요.

- 발열 및 발화되어 위험합니다.
- 전원플러그에서 이물질이나 물기가 묻어있는 경우에는 잘 닦은 다음 사용하세요.
- 전원콘센트의 구멍이 헐거울 때는 전원 플러그를 꽂지 마세요.
- 멀티콘센트는 규격제품을 사용하세요.

금지



내장 파워(AC/DC Enclosed) 는 공급된 제품만을 사용하세요.

- 다른 AC/DC Enclosed 를 사용하면 위험합니다.

금지



전원플러그를 뺄 때는 전원코드를 잡아 당기지 마세요.

- 코드가 상처를 입어 화재나 고장의 원인이 됩니다.

금지



비닐팩은 어린이의 손에 닿지 않는 곳에 잘 보관하세요.

- 어린이가 비닐팩을 머리에 쓰면 위험합니다.

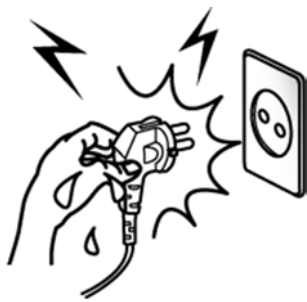
금지



젖은 손으로 전원플러그를 꽂거나 뺄지 마세요.

- 감전의 위험이 있습니다.

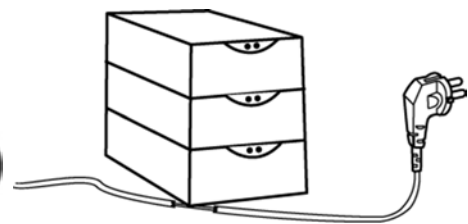
금지



전원코드를無理하게 구부리거나 무거운 물건을 눌러 파손되지 않도록 하세요.

- 화재의 원인이 됩니다.

금지





주의

주의는 여러분 자신의 경미한 부상, 기기손상, 또는 데이터 유실을 방지하기 위해서 준수해야 합니다.

제품에서 연기가 나거나 이상한 냄새 또는 소리가 나는 등의 이상 발생시는 바로 전원을 끈 후 아래의 조치를 취해 주세요.

- 제품에 이상이 발생시는 바로 프린터 본체의 전원을 끈 다음 반드시 전원 플러그를 콘센트에서 뽑아주세요.
- 연기가 나지 않는 것을 확인하고 구입처로 수리를 의뢰해 주세요.



방습제는 어린이의 손에 닿지 않는 곳에 잘 보관하세요.

- 어린이가 방습제를 먹으면 위험합니다.



안정된 장소에 설치하세요.

- 넘어지면 제품이 파손되거나 다칠 수 있습니다.



승인된 부품을 사용하고 함부로 분해, 수리, 개조하지 마세요.

- 제품이 손상될 수 있으므로 구입처에 문의하세요.
- 오토 커터 날은 날카로우므로 손대지 마십시오.



프린터의 본체 내부에 물이나 이물질이 들어가지 않도록 주의하세요.

- 본체 내부에 물이나 이물질이 들어간 경우에는 먼저 프린터 본체의 전원스위치를 끄고 전원플러그를 콘센트에서 뺀 다음 구입처로 연락해 주세요.



제품을 고장 난 상태에서 사용하지 마세요. 화재, 감전의 원인이 됩니다.

- 바로 본체의 전원스위치를 끄고 전원플러그를 콘센트에서 뺀 다음 구입처로 연락해 주세요.



1. 내용물 확인

아래 그림에 있는 품목이 프린터 포장 상자에 모두 포함되어 있어야 합니다.
손상되거나 빠진 품목이 있으면 구입처에 문의하십시오.

- 제품



XT2-40 시리즈



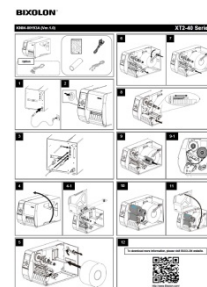
전원코드



USB 케이블



지관



Quick Manual

- 옵션



Serial(RS-232C) Cable

2 제품의 주요 명칭

2-1 프린터 주요 명칭

- 전면



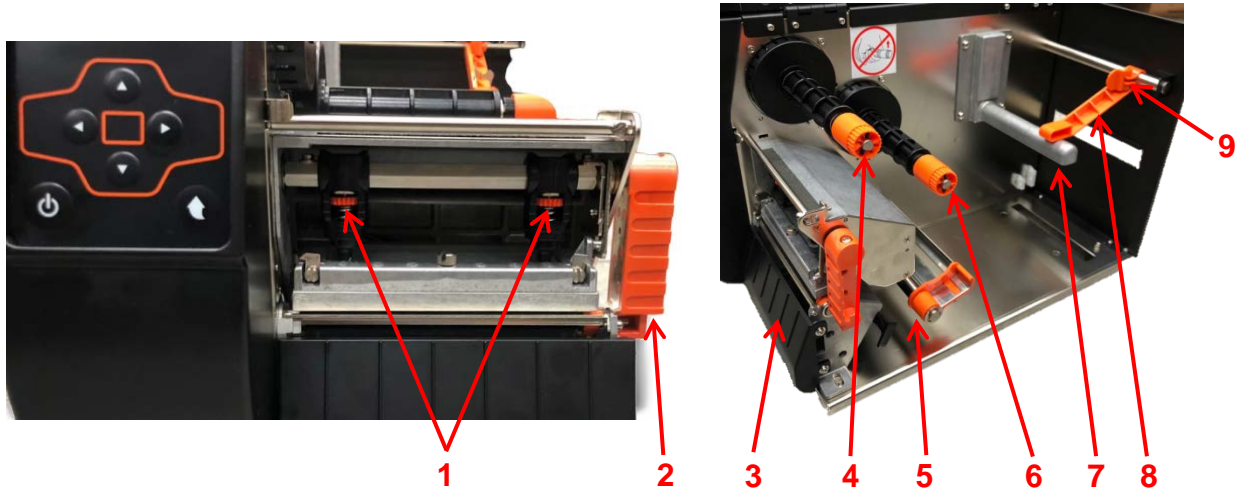
1	디스플레이 패널	3	이송 버튼
2	전원 버튼	4	미디어 커버

- 후면

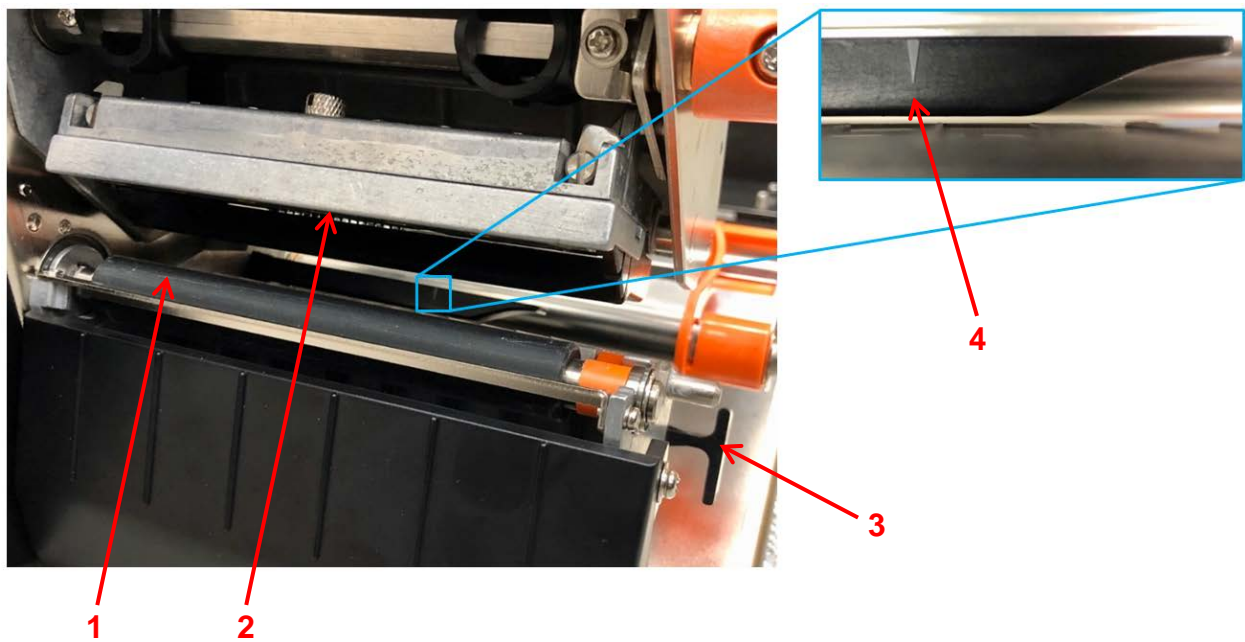


1	이더넷 포트	5	외부 미디어 투입구
2	시리얼(RS-232C) 포트	6	오토 센싱 버튼
3	USB 포트	7	전원 커넥터
4	USB 호스트 포트		

- 내부



1	인쇄 헤드 하중 조절 장치	6	리본 공급 허브
2	인쇄 헤드 레버	7	라벨 공급 허브
3	전면 하부 패널	8	라벨 롤 가이드
4	리본 리턴 허브	9	라벨 롤 가이드 고정 노브
5	라벨 가이드		



1	플래튼 롤러	3	라벨 센서 가이드
2	인쇄 헤드	4	블랙 마크 & 노치 센서

- 프린터 옵션



오토 커터

2-2 조작부 주요 명칭

2-2-1 제어판



번호	설명
1	모델명 & 펌웨어 버전
2	프린터 상태
3	방향 버튼
4	전원 버튼
5	선택 & 금지 버튼

2-2-2 상세 설명






2-2-2-1 모델명 & 펌웨어 버전

목록	설명
XT2-40 V2.RB0	모델명 & 펌웨어 버전


2-2-2-2 프린터 상태

목록	설명
준비	인쇄 대기 상태
일시 정지	인쇄 일시 정지 상태
리본 확인	리본이 올바르게 설치되지 않은 상태
미디어 확인	미디어가 올바르게 설치되지 않은 상태
인쇄 헤드 열림	프린터 헤드가 열린 상태
메모리 부족	메모리 부족 상태
파일명 중복	동일한 이름의 파일이 존재하는 상태
파일을 찾을 수 없음	파일을 찾을 수 없는 상태
인쇄 헤드 과열	프린터 인쇄 헤드가 최고 온도에 도달한 상태
오토 커터 확인	오토 커터 날에 미디어가 걸린 상태



2-2-2-3 메인 아이콘

목록	설명
	프린터 설정
	라벨 설정
	장치
	프린터 제어
	나가기

2-2-2-4 방향 버튼

목록	설명
	메뉴 이동 기능

2-2-2-5 프린터 동작 버튼

목록	설명
	<p>급지 버튼</p> <p>급지 버튼을 누르면, 급지 버튼이 해제될 때까지 미디어를 전진시킵니다. 연속 용지를 사용할 경우, 급지 버튼을 누르면 버튼이 해제될 때까지 미디어의 길이만큼 전진시킵니다.</p> <p>갯 혹은 블랙 마크 용지를 사용할 경우, 급지 버튼을 누르면 라벨 한 장이 출력됩니다. 만약 용지가 정확한 위치에 멈추지 않는다면, 미디어 감지를 위해 auto-detection 기능을 실행해야 합니다.</p> <p>항목 4-7 라벨 크기 보정 및 셀프 테스트 페이지를 참고하시기 바랍니다.</p>
	<p>인쇄 일시 정지</p> <p>프린터 인쇄 중 급지 버튼을 누르면 프린터가 일시 정지 모드로 설정됩니다. 이 모드에서 프린터는 명령을 수신할 수 있지만, 인쇄 대기 모드 상태로 재설정될 때만 처리됩니다.</p> <p>급지 버튼을 다시 누르면 인쇄 대기 모드 상태로 재설정됩니다.</p> <p>인쇄중 급지 버튼을 누르면 인쇄가 멈추게 됩니다. 다시 급지 버튼을 누르면 인쇄는 재개됩니다.</p> <p>예: 10개의 라벨 인쇄 중 2장이 출력되고 급지 버튼을 눌러 인쇄 일시 정지를 시켰을 때, 나머지 8장 라벨을 출력 재개 하기 위해서 급지 버튼을 다시 눌러줘야 합니다.</p>
	<p>인쇄 취소</p> <p>인쇄 중 급지 버튼을 3초간 누른 상태로 유지하면 인쇄가 취소 됩니다.</p> <p>예: 10개의 라벨 인쇄 중 2장이 출력되었을 때 급지 버튼을 3초간 누르면, 인쇄는 취소되고, 나머지 8장은 출력되지 않습니다</p>
	<p>메뉴선택 기능</p> <p>메뉴 페이지와 값 설정 페이지에서 메뉴 선택 혹은 값 설정을 위해 쓰입니다.</p>
	<p>전원 버튼</p> <p>POWER 버튼을 눌러 프린터를 켜면 시작 스크린이 나타나고, 프린터는 “인쇄 준비” 상태가 됩니다.</p> <p>프린터가 켜져 있을 때 전원 버튼을 3초간 길게 누르면 프린터가 꺼집니다.</p>

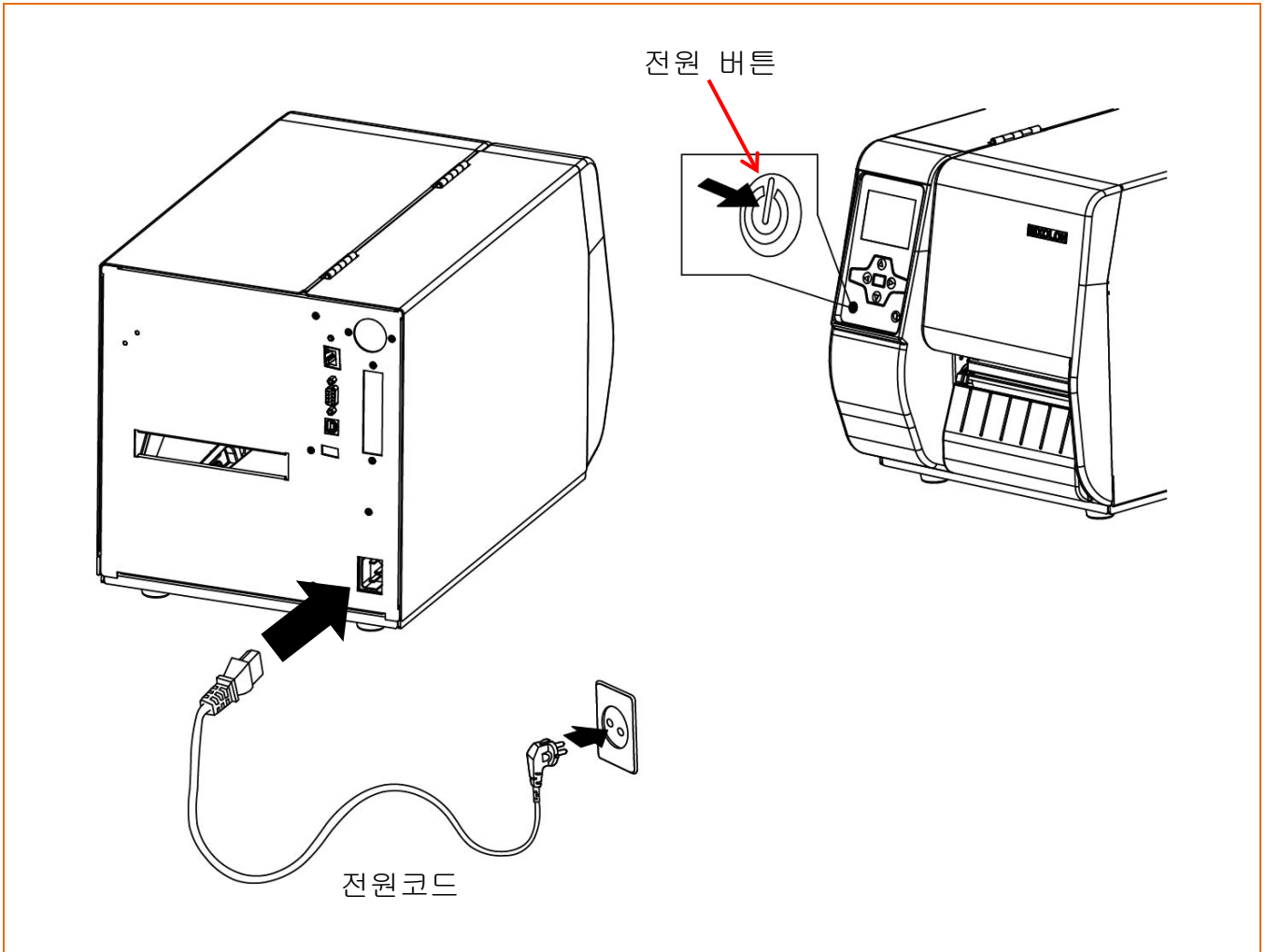
3. 설치 및 사용방법

3-1 프린터 설치 장소

- 다음 조건을 만족하는 장소에 프린터를 설치하십시오.
 - 환기가 잘 되도록 프린터 주위에 충분한 공간을 두십시오.
 - 프린터의 뒷면 또는 바닥 면 주변에 공기 순환을 방해할 수 있는 물체를 가까이 두지 마십시오.
 - 바닥이 평평하고 수평인 곳에 설치하십시오.
 - 습한 환경은 피해서 설치하십시오.

3-2 전원 연결




- 프린터에 전원을 다음과 같이 연결하십시오.



- 1) 프린터의 전원포트에 전원 코드를 연결하십시오.
- 2) 전원 코드를 벽에 있는 전원 콘센트에 연결하십시오.
- 3) 프린터 전원 버튼을 눌러 주십시오.

주의	개인 및 장비의 안전을 위해, 설치하려는 국가 또는 지역에 맞는 전원 코드를 사용하십시오.
경고	<ul style="list-style-type: none"> - 프린터에 전원 코드를 연결하기 전에 반드시 프린터 전원을 꺼주십시오. 심각한 전기적 손상 및 신체 상해가 발생할 수 있습니다. - 습한 환경에서 프린터 및 전원 공급장치를 작동하지 마십시오. 심각한 전기적 손상 및 신체 상해가 발생할 수 있습니다. - 전원 공급 장치 규격에 벗어나는 입력 전압을 연결하지 마십시오. 제품 손상 및 화재의 원인이 됩니다.

3-3 인터페이스

 참고	<p>차폐된 케이블은 전기 노이즈의 방사와 수신을 방지하기 위해 필요합니다. 케이블에서 전기 노이즈가 감지되는 현상을 최소화하기 위해 가능한 짧은 통신 케이블을 사용하십시오.</p> <ul style="list-style-type: none"> - 시리얼(RS-232C) 케이블 (1.8m 이하 권장) - USB B-Type 케이블 (1.8m 이하 권장) - LAN (이더넷) 케이블 (3m 이하, CAT-5 등급 이상의 UTP 케이블)
 주의	<ul style="list-style-type: none"> - 차폐되지 않은 통신 케이블을 연결하는 것은 EMC 기준에 저촉됩니다. 반드시 당사가 승인한 케이블을 사용하십시오. - 통신 케이블은 전기 노이즈 및 전자파 간섭 원인이 될 수 있는 물체와 묶어 놓지 마십시오. 프린터가 손상될 수 있습니다. - 신체표면 또는 기타표면에 축적되는 정전기 에너지가 방전에 의해 제품의 전자부품이 손상될 수 있습니다.
 경고	<p>프린터 전원을 종료한 상태로 통신 케이블을 연결 및 분리하십시오. 심각한 전기적 손상 및 신체 상해가 발생할 수 있습니다.</p>

3-3-1 표준 인터페이스

이 프린터에 사용 가능한 통신의 종류는 다음과 같습니다.

- LAN(이더넷) 케이블 / 시리얼(RS-232C) 케이블 / USB B-Type 케이블 /
USB A-Type (저장장치)



1) 프린터의 전원을 꺼주십시오.

2) 사용할 통신 케이블들을 프린터의 통신 커넥터에 꽂아 주십시오.

- 이더넷 포트에 LAN(이더넷) 케이블을 연결하십시오.
- 시리얼 포트에 시리얼(RS-232C) 케이블을 연결하고 양쪽 나사를 조여 주십시오.
- USB 포트에 USB B-Type 케이블을 연결해 주십시오.

**주의**

신체 표면 또는 기타 표면에 축적되는 정전기 에너지가 방전에 의해 제품의 전자부품이 손상될 수 있습니다.

3-4 미디어 설치

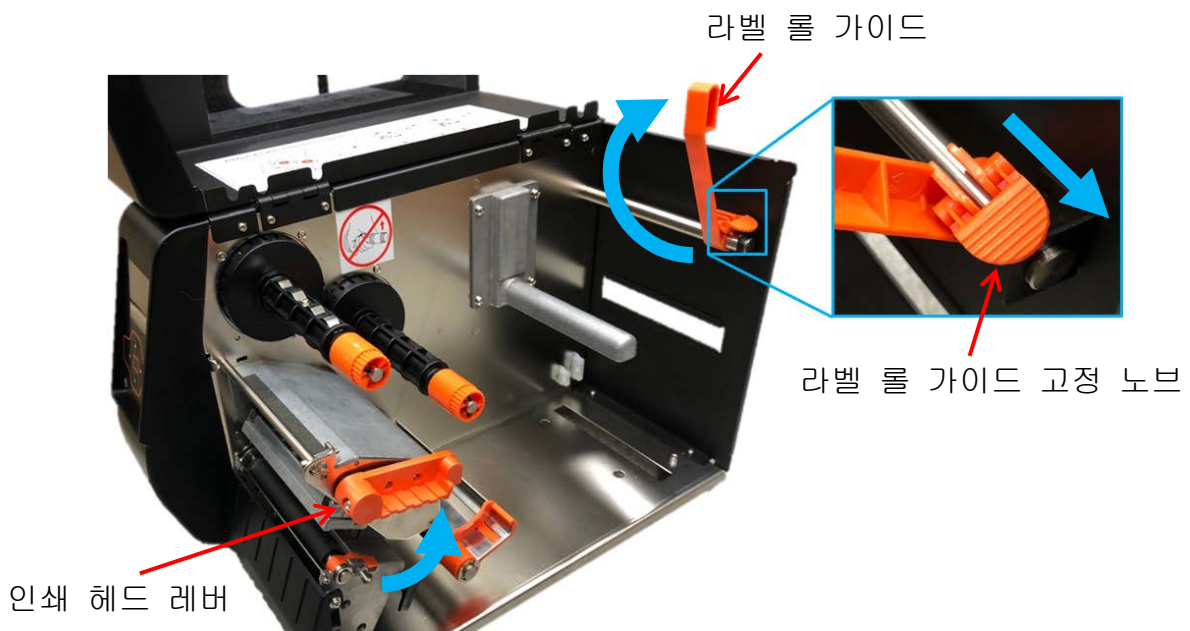
3-4-1 표준 모델 미디어 설치 방법

표준 모델의 미디어 설치 방법은 다음과 같습니다.

1) 미디어 커버를 열어 주십시오.



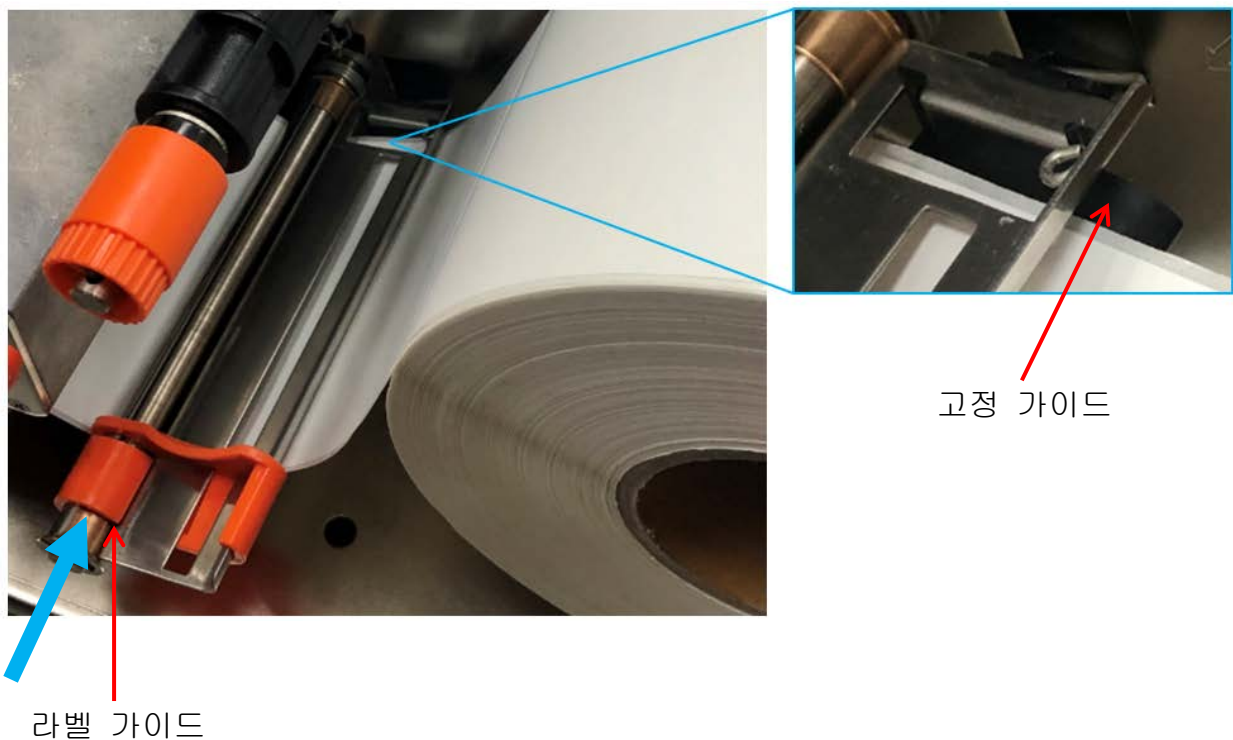
2) 인쇄 헤드 레버를 열어 주십시오. 라벨 롤 가이드 고정노브를 우측 방향으로 회전한 다음, 라벨 롤 가이드를 그림과 같이 상측 방향으로 회전 시켜주십시오.



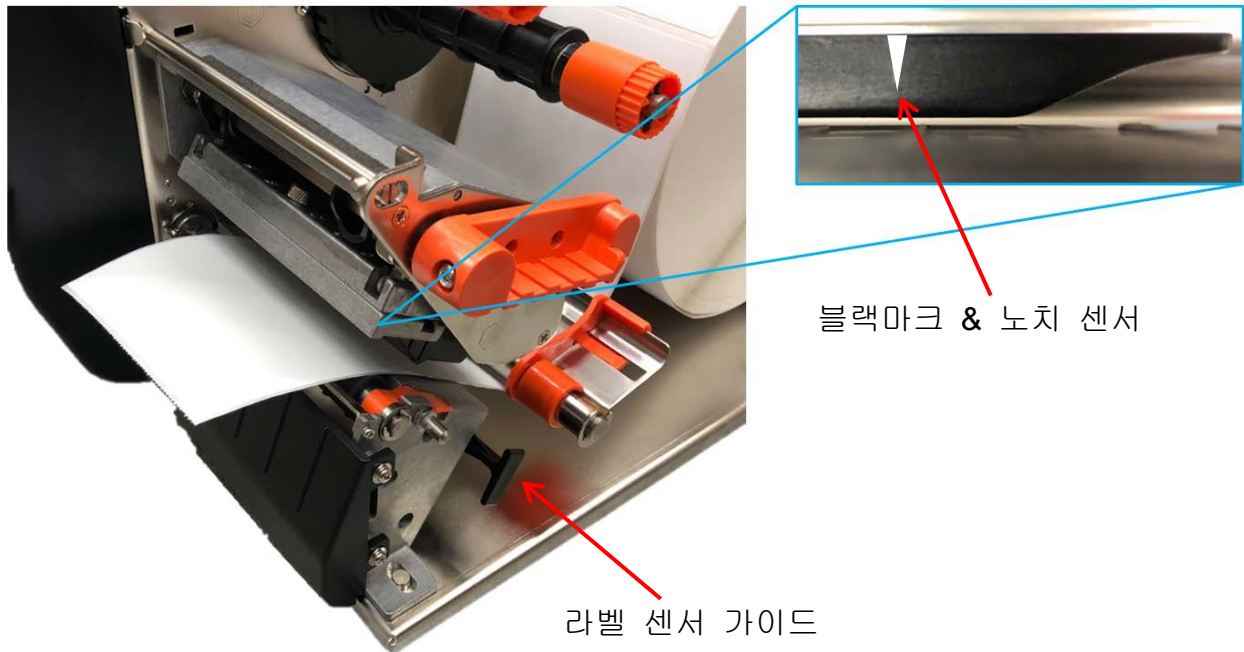
- 3) 인쇄 면이 위를 향하도록 미디어를 설치하십시오. 라벨 롤 가이드를 하측방향으로 회전시킨 다음 미디어에 밀착되도록 밀어주십시오. 라벨 롤 가이드 고정 노브를 좌측방향으로 회전시켜 라벨 롤 가이드를 고정시켜 주십시오.



- 4) 미디어를 고정 가이드 안에 넣은 후, 라벨가이드를 미디어 폭에 맞게 조절하십시오.



- 5) 미디어의 갭/블랙 마크를 감지할 수 있도록 센서 위치를 조절합니다.
 센서(블랙 마크 & 노치 센서)의 위치는 라벨 센서 가이드를 이용하여 조절이 가능하며, 센서 위치는 흰색 화살표를 통하여 확인하십시오.



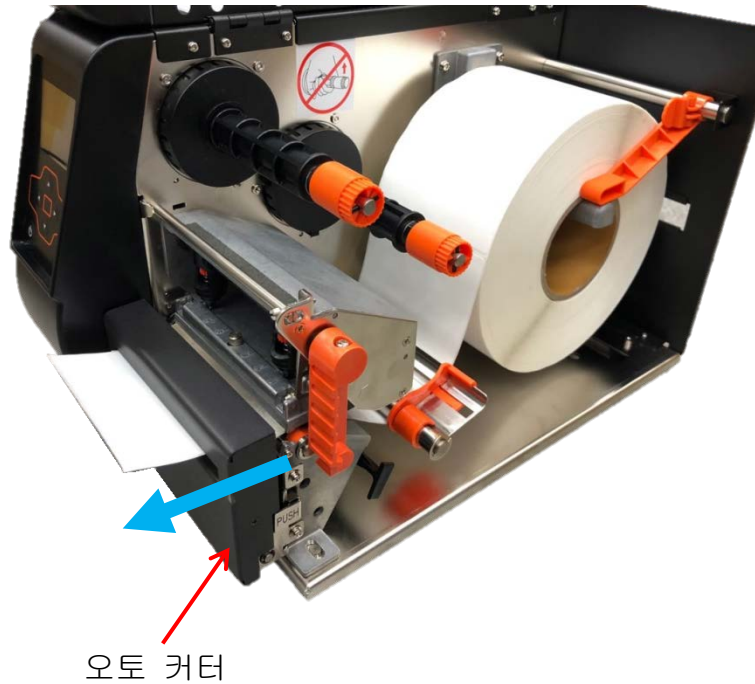
- 6) 인쇄 헤드 레버 및 미디어 커버를 닫아주십시오.

<p>⚠ 주의</p>	<ul style="list-style-type: none"> - 커버를 열거나 닫을 때, 손가락이 끼지 않도록 주의하십시오. - 프린터가 동작하는 동안에는 인쇄 헤드 레버를 열지 마십시오. 프린터가 손상될 수 있습니다. - 프린터가 데이터를 받고 있지 않을 때 미디어를 교환하십시오. 데이터 손실이 발생할 수 있습니다.
<p>⚠ 경고</p>	<p>프린터 동작 중 혹은 동작 직후에는 인쇄 헤드가 매우 뜨거워 심각한 화상을 입을 수 있으니 절대 만지지 마십시오.</p>



3-4-2 오토 커터(옵션) 모델 미디어 설치 방법

인쇄한 미디어를 자르기 위해 오토 커터를 사용합니다.
오토 커터(옵션) 모델의 미디어 설치 방법은 다음과 같습니다.

- 1) '3-4-1 표준 모델 미디어 설치 방법'을 참고하여 미디어 설치, 미디어 가이드 및 센서 위치를 조절하십시오.
- 2) 그림과 같이 오토 커터 내에 미디어를 설치하십시오.



- 3) 인쇄 헤드 레버, 미디어 커버를 닫아주십시오.

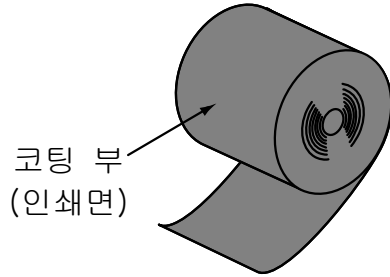
 주의	<ul style="list-style-type: none"> - 커버를 열거나 닫을 때, 손가락이 끼지 않도록 주의하십시오. - 프린터가 동작하는 동안에는 인쇄 헤드 레버를 열지 마십시오. 프린터가 손상될 수 있습니다. - 프린터가 데이터를 받고 있지 않을 때 미디어를 교환하십시오. 데이터 손실이 발생할 수 있습니다.
 경고	<ul style="list-style-type: none"> - 절단 기능을 수행하고 있는 도중에 절대 물체 또는 손가락을 넣지 마십시오. 심각한 신체 상해가 발생할 수 있습니다. - 손으로 커터 날을 만지지 않도록 주의하십시오. 신체 상해가 발생할 수 있습니다. - 프린터 동작 중 혹은 동작 직후에는 인쇄 헤드가 매우 뜨거워 심각한 화상을 입을 수 있으니 절대 만지지 마십시오.

3-5 리본 설치

3-5-1 리본 종류

1) 필름 코팅 위치에 따른 분류

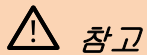
- 본 프린터는 아웃사이드 및 인사이드 리본 두 종류 모두 사용할 수 있습니다.



아웃사이드 리본



인사이드 리본



참고

리본의 어느 쪽에 코팅이 되어 있는지 확인하기 위해 접착 테스트를 실행합니다. 다음 단계를 따라 리본의 코팅면을 확인하십시오.

- 1) 라벨을 라이너에서 벗겨냅니다.
- 2) 라벨의 접착면의 한쪽 구석 부분을 리본의 표면 바깥쪽/안쪽에 대고 누릅니다.
- 3) 라벨을 리본에서 떼어 냅니다.
- 4) 라벨의 접착면에 검은색 잉크리본이 묻어 나오는지 확인합니다.



주의

소모된 리본의 지관은 재사용 해야 하므로 폐기하지 마십시오.

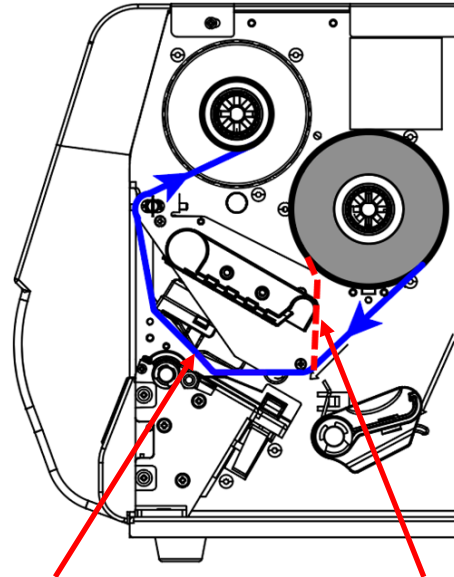
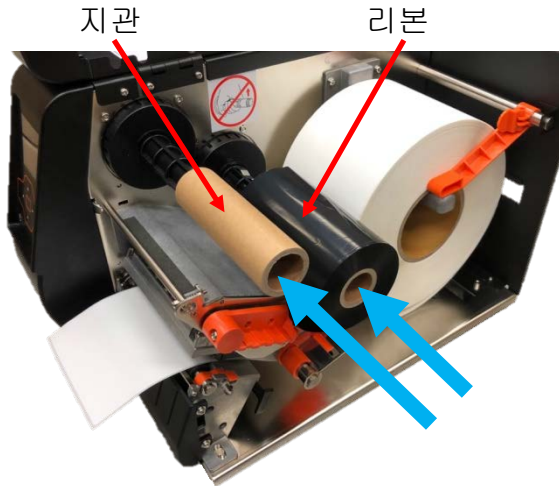
2) 지관에 따른 분류

- 본 프린터는 1인치 지관의 리본만 사용할 수 있습니다.

3-5-2 리본 설치 방법

리본 설치 방법은 다음과 같습니다.

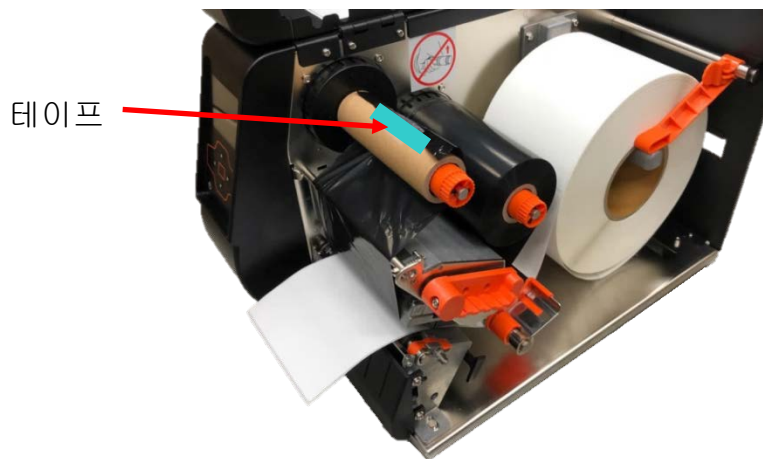
- 1) 리본 리턴 허브에 지관 삽입 및 리본 공급 허브에 리본을 삽입하십시오.
- 2) 인쇄 헤드 레버를 열고 리본을 아래 그림과 같이 설치하십시오.



아웃사이드 리본

인사이드 리본

- 3) 테이프 등을 이용하여 리본을 지관에 부착하십시오.



- 4) 인쇄 헤드 레버, 미디어 커버를 닫아주십시오.

⚠ 주의

- 커버를 열거나 닫을 때, 손가락이 끼지 않도록 주의하십시오.
- 프린터가 동작하는 동안에는 인쇄 헤드 레버를 열지 마십시오. 프린터가 손상될 수 있습니다.
- 프린터가 데이터를 받고 있지 않을 때 리본을 교환하십시오. 데이터 손실이 발생할 수 있습니다.

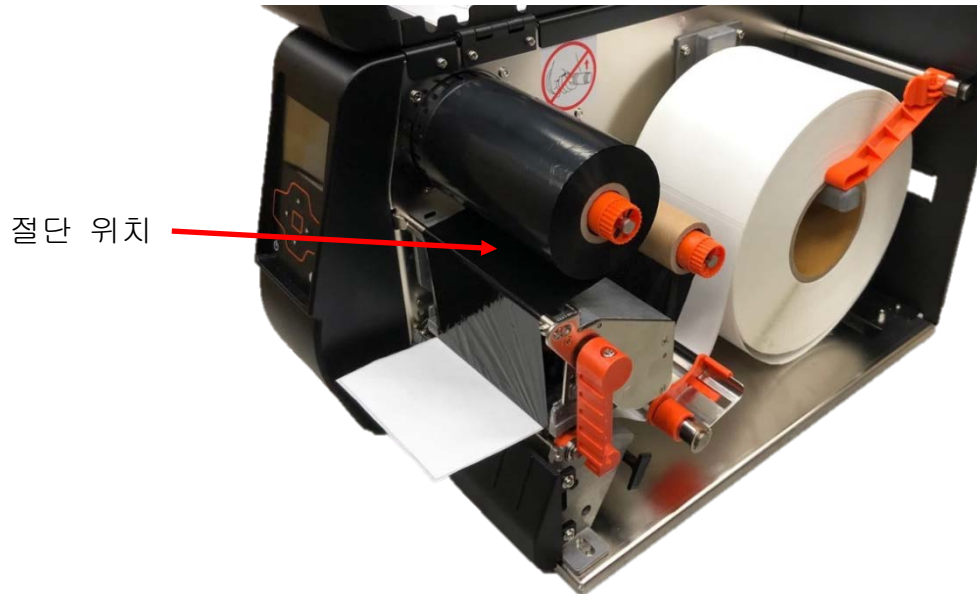
⚠ 경고

프린터 동작 중 혹은 동작 직후에는 인쇄 헤드가 매우 뜨거워 심각한 화상을 입을 수 있으니 절대 만지지 마십시오.

3-5-3 리본 제거 방법

리본 제거 방법은 다음과 같습니다.

1) 리본을 잘라 주십시오.



2) 인쇄 헤드 레버를 열고 리본 및 지관을 좌측에서 우측 방향으로 제거하십시오.



⚠ 주의

프린터가 동작하는 동안에는 리본 및 지관을 제거하지 마십시오. 프린터가 손상될 수 있습니다.

⚠ 경고

리본 및 지관 제거 시, 지관 클립 끝부분이 날카로우니 주의하십시오. 신체 상해가 발생할 수 있습니다.

3-5-4 리본 장력 조절 방법

리본 샤프트 노브를 시계 방향 또는 반시계 방향으로 회전시키면 리본 장력을 조절할 수 있습니다. 출하 시, 리본 샤프트 노브는 레벨 3으로 설정되어 있습니다.

리본 샤프트 노브에는 4가지 설정 방법이 있습니다.

1: 리본 장력 증가

4: 리본 장력 감소

리본이 감기지 않는다면, 리본 리턴 허브의 장력을 낮추십시오.

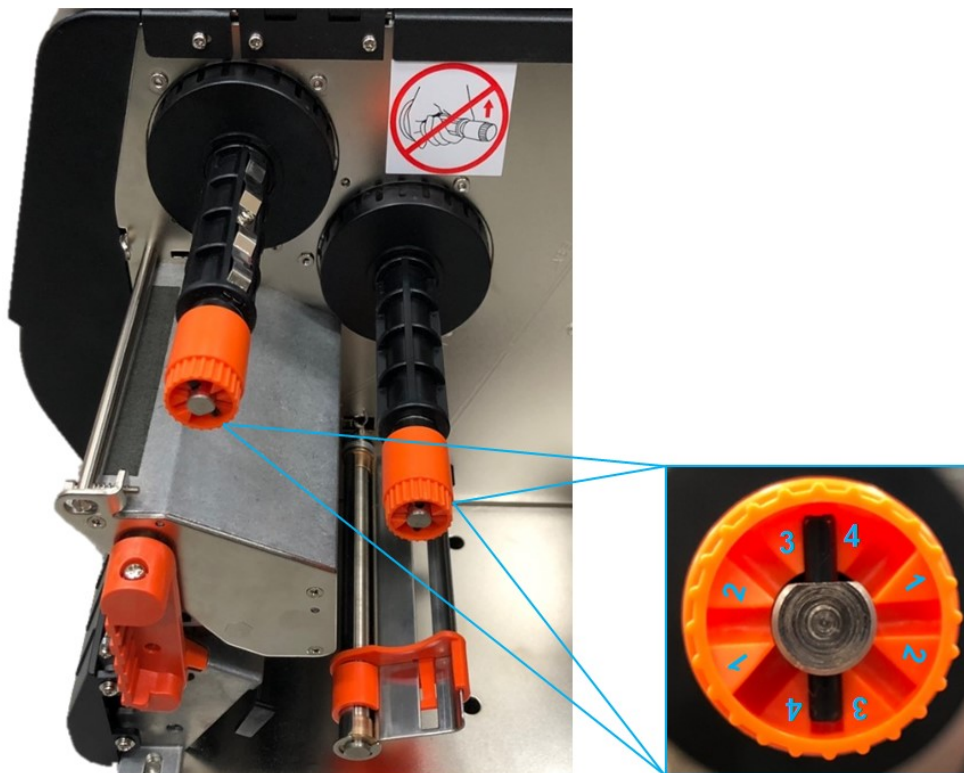
장력을 조절하려면, 노브를 누른 상태에서 시계방향 또는 반시계 방향으로 회전시키십시오.

리본 공급 허브의 장력을 높이면 리본 구겨짐 현상이 개선 될 수 있습니다.

(3-7 리본 가이드 조절방법을 참고 바랍니다.)

폭이 2인치 미만인 리본을 사용하는 경우, 용지가 배출되지 않을 수 있습니다.

이러한 경우에는 리본 공급 허브의 노브를 반시계 방향으로 돌려 장력을 줄이십시오.



주의

프린터가 동작하는 동안에는 노브를 조절하지 마십시오.
프린터가 손상될 수 있습니다.

3-6 인쇄 헤드 하중 조절 방법

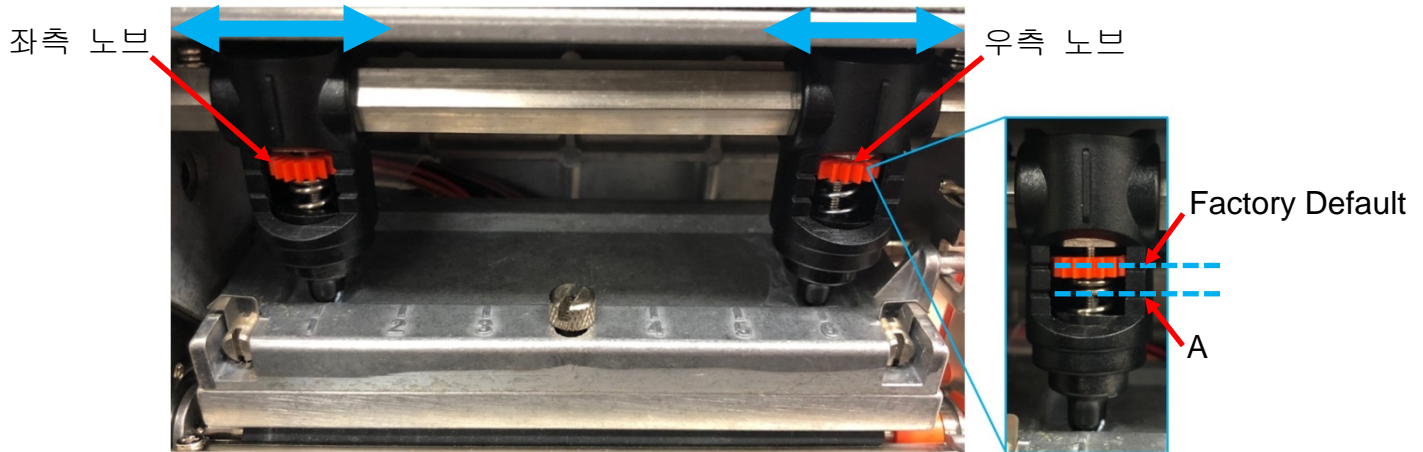
- 미디어 폭 및 두께에 따라 인쇄 헤드 하중을 조절하십시오.

인쇄 헤드 하중 조절을 통해 인쇄 품질 향상을 기대할 수 있습니다.

※ 미디어 한쪽부분에 인쇄된 이미지가 없거나 리본 구겨짐이 발생할 경우 좌·우측 노브를 돌려 인쇄 헤드 하중을 조절하십시오.

- 노브를 왼쪽으로 돌리면 압력이 증가하고, 오른쪽으로 돌리면 압력이 감소한다.
- 노브가 “A” 아래로 내려가지 않도록 하십시오.

미디어 폭이 넓을수록 인쇄 헤드 하중 조절 장치를 좌우로 벌려 주십시오.



주의

프린터가 동작하는 동안에는 노브를 조절하지 마십시오.
프린터가 손상될 수 있습니다.

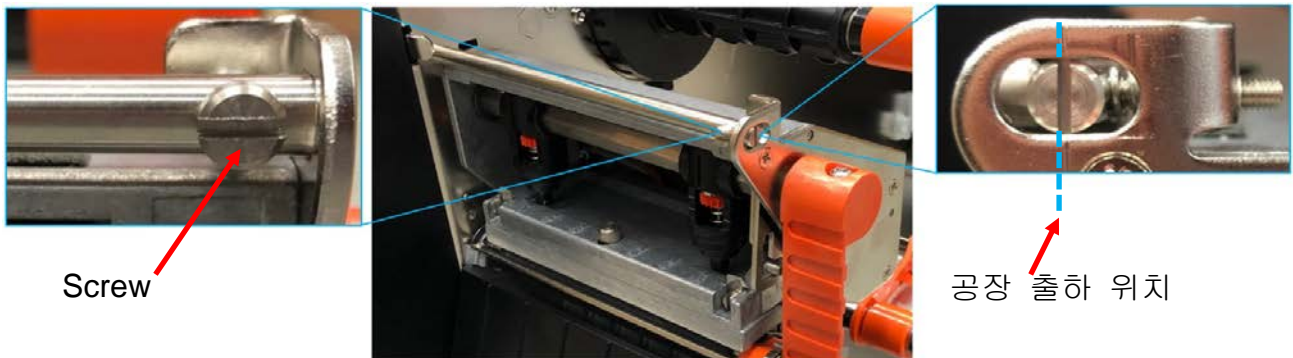
3-7 리본 가이드 조절 방법

- 리본 가이드를 조절하여 구겨짐 현상을 개선할 수 있습니다.

※ 인쇄 결과가 (a)와 같다면, 스크류를 시계방향으로 돌리십시오.
 인쇄 결과가 (b)와 같다면, 스크류를 반시계방향으로 돌리십시오.
 인쇄품질 검토 시, 스크류를 한 번에 반바퀴씩 조정하십시오.

스크류를 2회 이상 돌리지 마십시오.

- 스크류를 2회 이상 돌리면, 미디어가 정상적으로 피딩하지 않을 수 있습니다.
 이러한 경우, 공장 출하 위치로 스크류를 맞춘 후 다시 조정 하십시오.



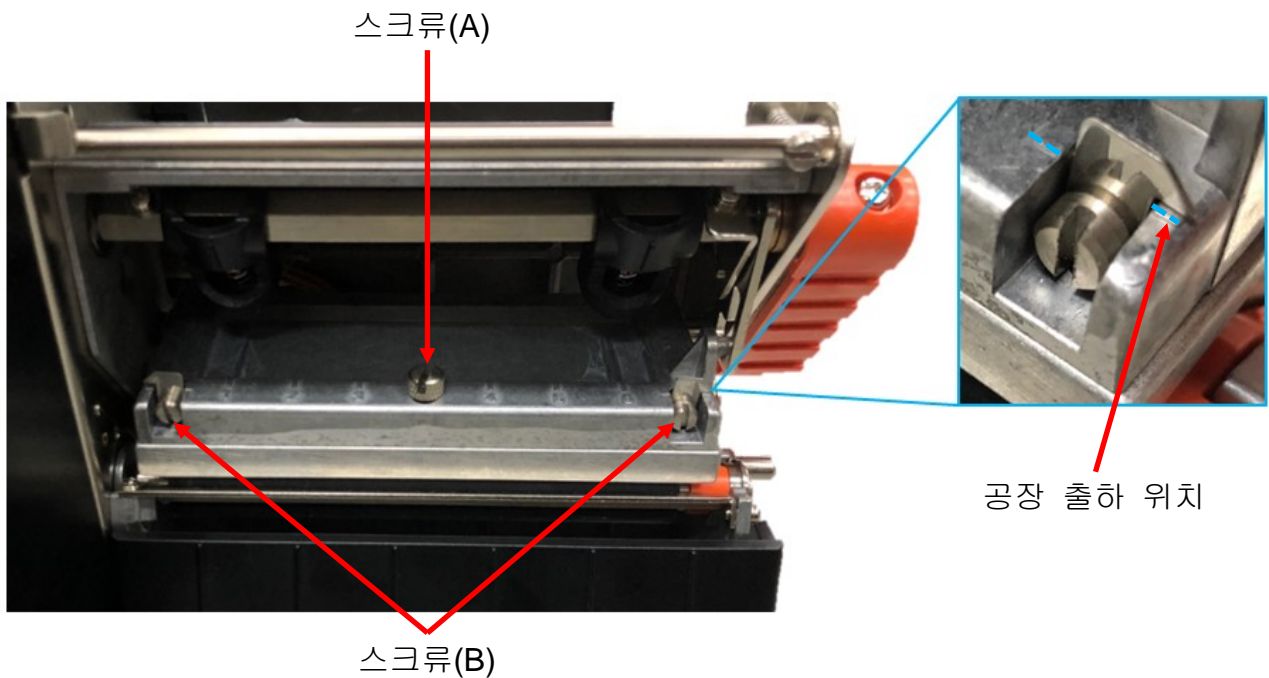
주의

프린터가 동작하는 동안에는 리본 가이드를 조절하지 마십시오.
 프린터가 손상될 수 있습니다.

3-8 인쇄 헤드 위치 미세 조절 방법

• 인쇄 헤드 위치를 미세하게 조절하면 인쇄품질을 개선 할 수 있습니다.

- 1) 프린터 전원 스위치를 꺼주십시오.
- 2) 프린터의 전원코드를 프린터에서 분리하여 주십시오.
- 3) 미디어 커버를 열어 주십시오.
- 4) 일자드라이버 또는 동전을 사용하여 스크류(A)를 반시계 방향으로 한바퀴만 풀어 주십시오.
- 5) 인쇄 헤드 레버를 열어 주십시오.
- 6) 인쇄품질이 향상될 때까지 스크류(B)를 미세조절하여 주십시오.



- 7) 미세 조절 완료 후, 스크류(A)를 시계 방향으로 체결해 주십시오.



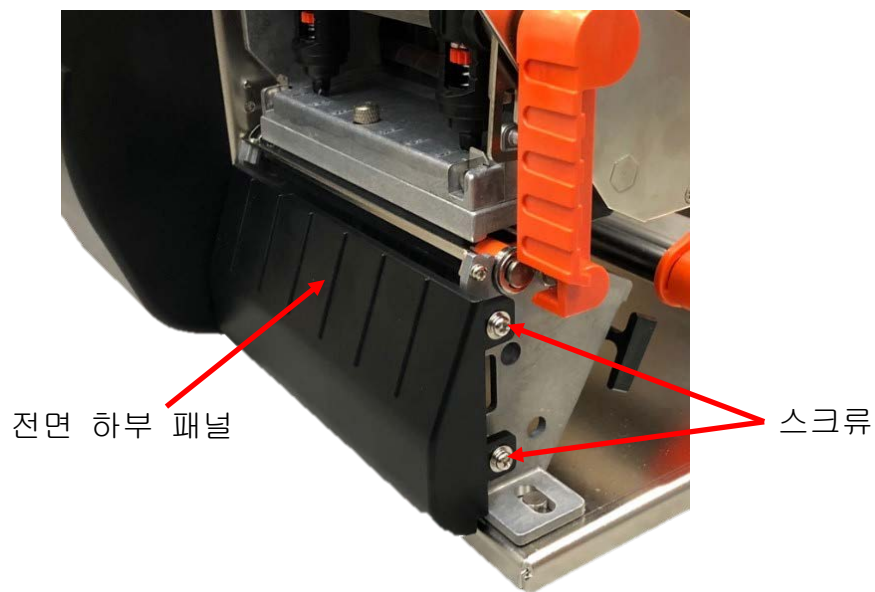
주의

- 프린터가 동작하는 동안에는 인쇄 헤드를 조절하지 마십시오. 프린터가 손상될 수 있습니다.
- 인쇄 헤드 위치 미세 조절은 인쇄품질에 막대한 영향을 미치므로, 꼭 필요한 경우에만 진행 하십시오.

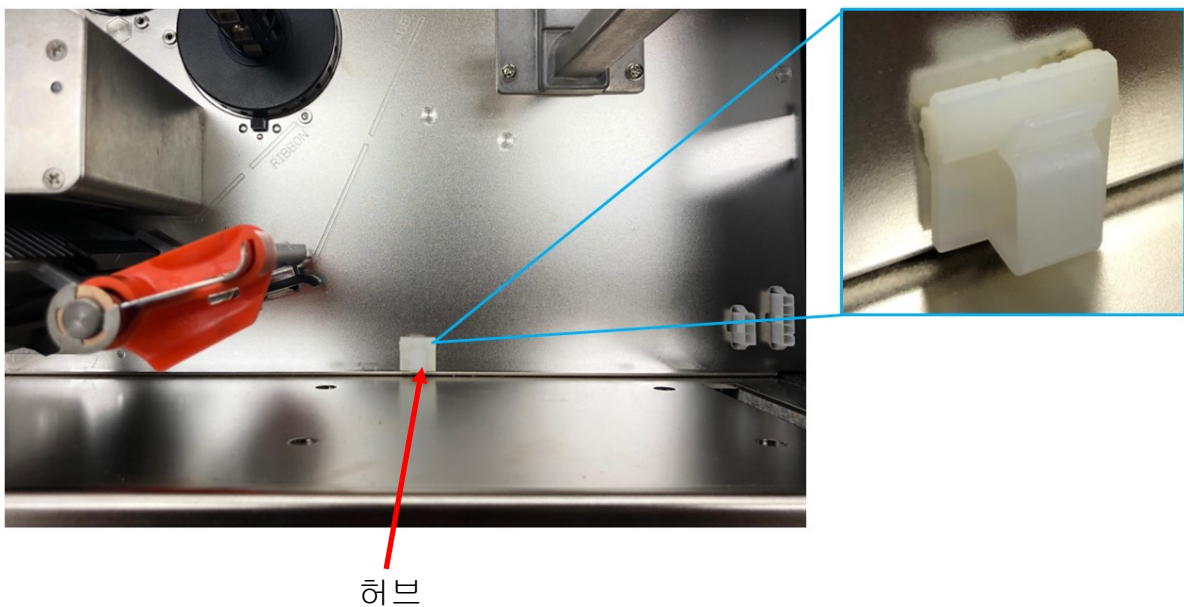
3-9 표준 모델의 오토 커터 모듈 설치 방법

• 표준 모델의 오토 커터 모듈 설치 방법은 다음과 같습니다.

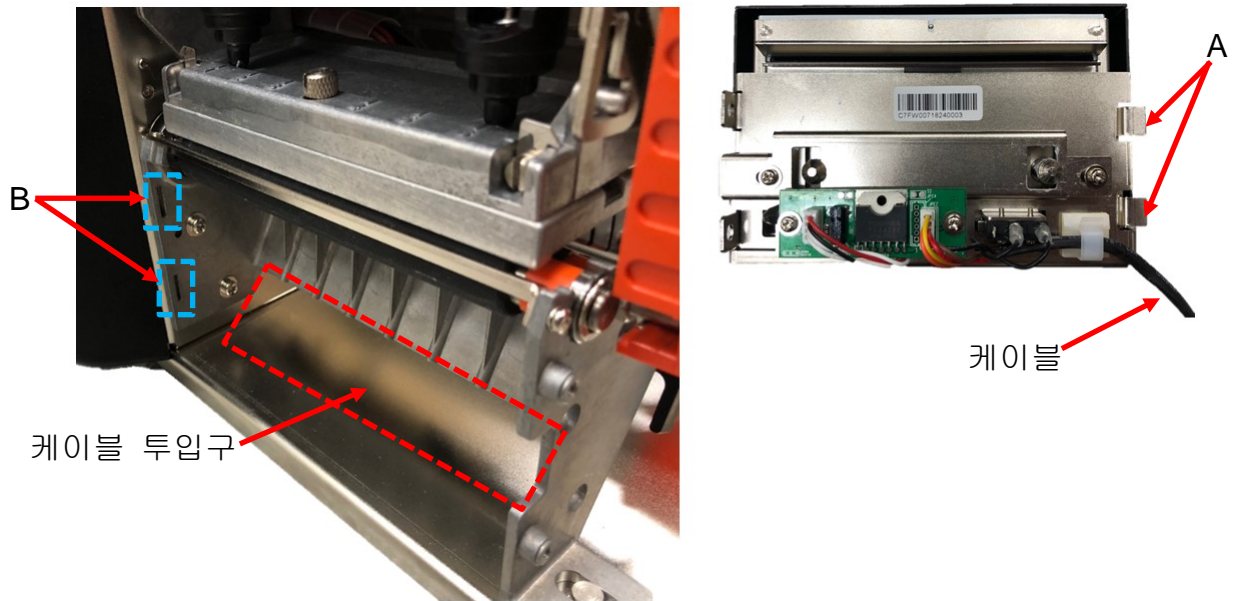
- 1) 프린터 전원 스위치를 꺼주십시오.
- 2) 프린터의 전원코드를 프린터에서 분리하여 주십시오.
- 3) 미디어 커버를 열어 주십시오.
- 4) 십자드라이버를 사용하여 스크류 2 개를 풀은 다음, 전면 하부 패널을 우측으로 밀어서 분리 하십시오.



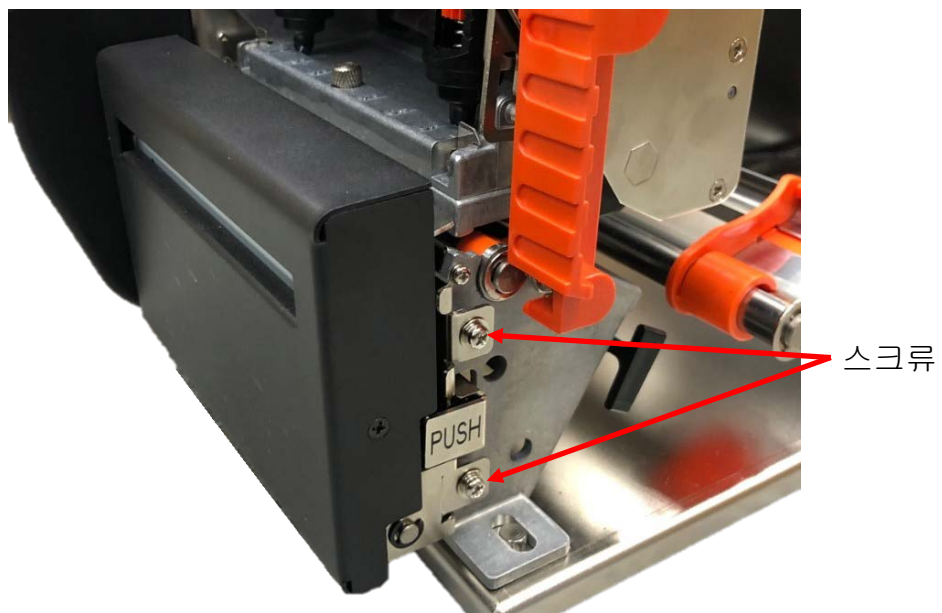
- 5) 케이블 고정용 허브를 하기 그림과 같이 부착 하십시오.



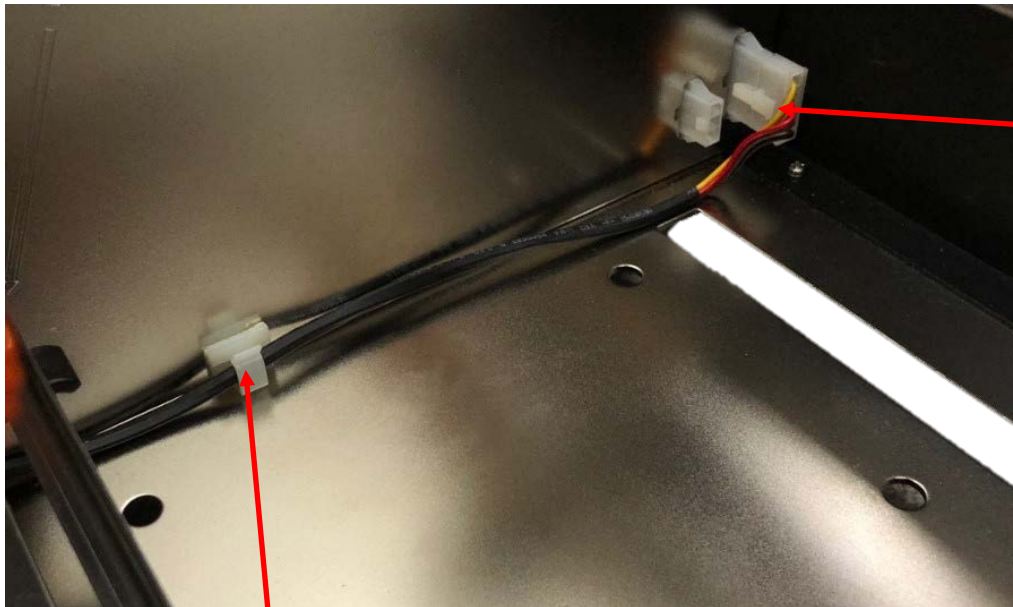
6) “A”부를 하늘색 사각형 위치 “B”부에 조립 하십시오.



7) 십자드라이버를 사용하여 스크류 2 개를 체결하여 주십시오.



- 8) 오토 커터 모듈 커넥터를 하기 그림과 같이 연결한 다음, 허브에 케이블을 넣어 주십시오.



오토 커터 모듈
커넥터

허브

- 10) 미디어 커버를 닫아 주십시오.





주의


반드시 프린터 전원을 끈 상태에서 조립 해주십시오.


4. 프린터 설정


4-1 메뉴 구성

프린터 설정	설명	
	LCD 언어	
	마법사	인쇄 속도
		인쇄 농도
		미디어 유형
		인쇄 방법
		티어오프 위치
	설정	인쇄 농도
		인쇄 속도
		센서 설정
		미디어 감지
		미디어 유형
		인쇄 방법
		티어오프 위치
		품상단
		코드 페이지

라벨 설정	설명
	회전
	수평 오프셋
	수직 오프셋
	인쇄시작 위치
	라벨 불러오기

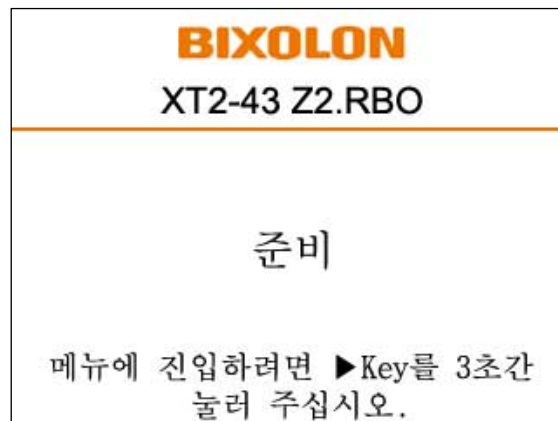
장치	설명	
	부저	
	옵션 설정	옵션
		스마트 백피드
	LAN 설정	포트
		DHCP
		기본 게이트웨이
		동적 IP
		서브넷 마스크
	LCD 암호 설정	
	시리얼 포트 설정	보드 레이트
		패리티
		데이터 비트
		스톱 비트
	RTC(Real time clock) 설정	시계 표시
		RTC 설정
	프로그래밍 언어	

프린터 제어	설명	
	미디어 보정	
	셀프테스트	
	메모리 초기화	라벨 포맷
		그래픽
		비트맵 글꼴
		트루 타입 글꼴
		아시아 글꼴
		전체 삭제
	TPH 테스트	
	공장 초기화	

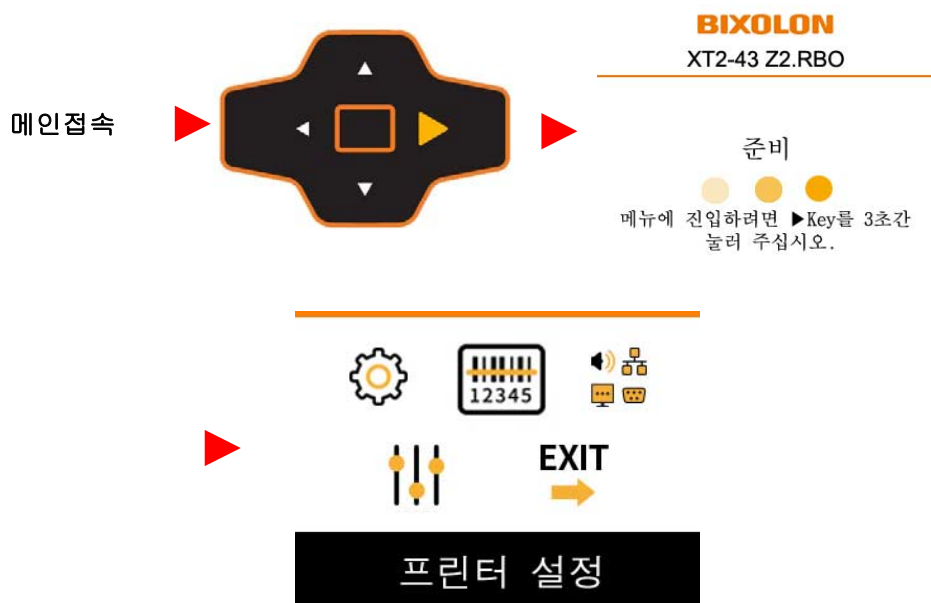
Exit	설명
	메인 화면으로 돌아가기

4-2 메뉴 선택 방법

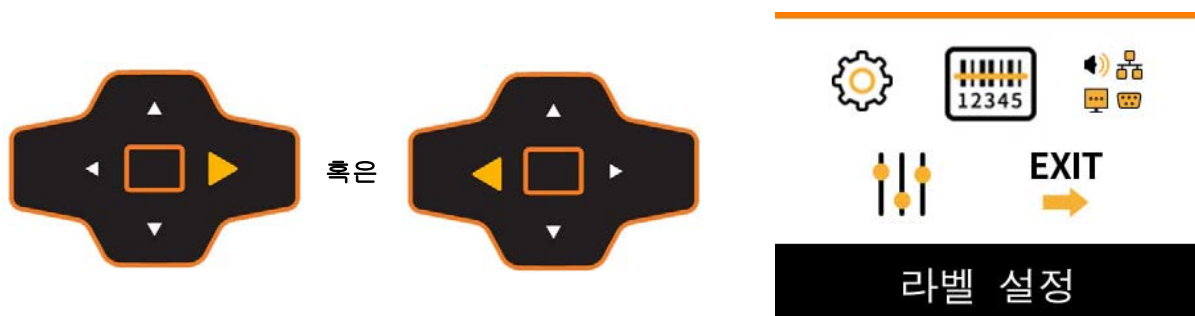
1) 일반 상태 LCD 출력 화면입니다.



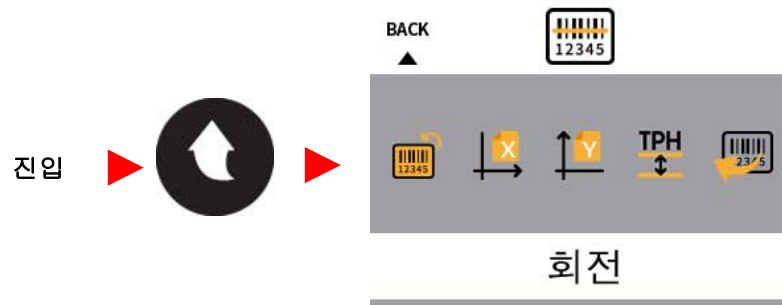
2) 버튼을 계속 누르고 타이머가 채워질 때까지 기다리시면, LCD 인터페이스가 다양한 설정을위한 메뉴 메인 페이지로 들어갑니다.



3) 방향버튼을 사용하여 원하는 메뉴로 이동하십시오.

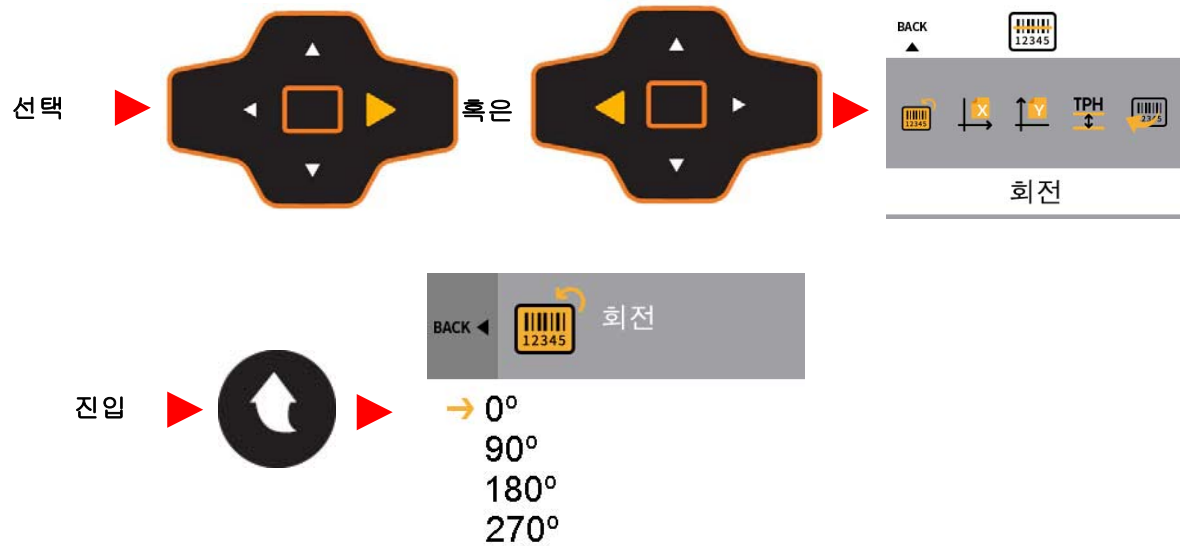


4) 피드 버튼을 눌러 하위 메뉴로 들어가십시오.

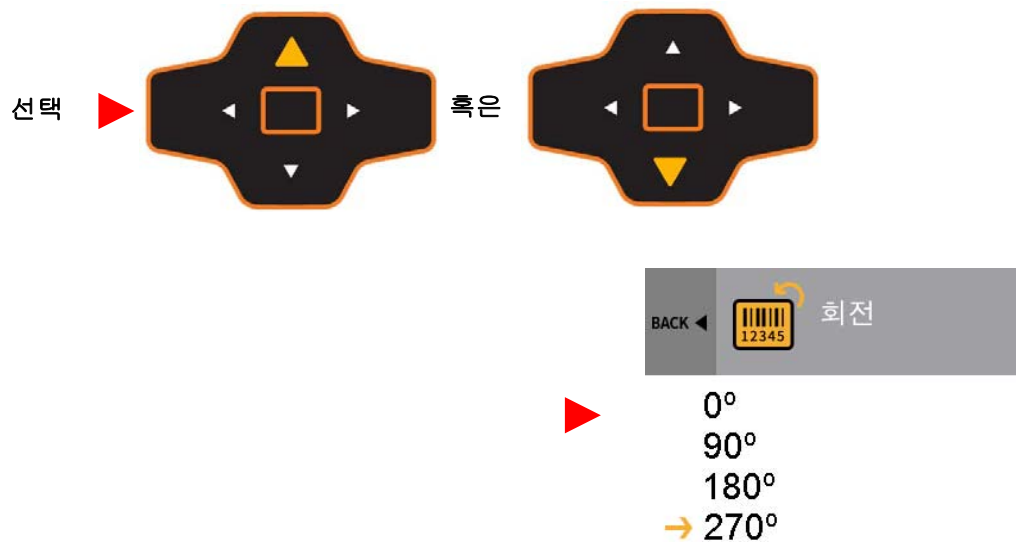


4-3 설정값 입력 방법

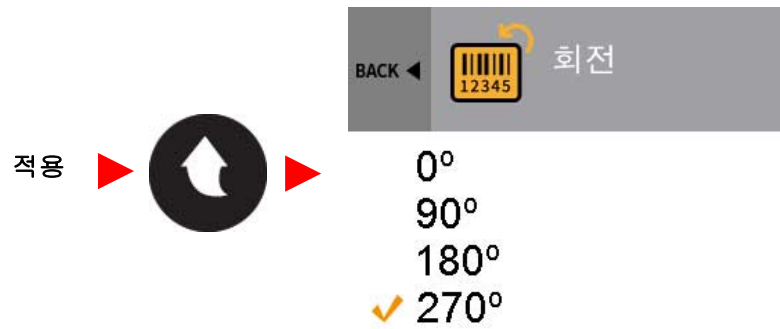
- 1) 설정 페이지에서, ▶ 혹은 ◀ 버튼을 눌러 설정 항목을 선택하십시오.
지정된 기능을 선택하고 피드 버튼을 누르면 해당 기능에 대한 값 설정 페이지로 들어갑니다.



- 2) 해당 페이지에서 ▲ 혹은 ▼ 버튼을 눌러 셋팅값을 변경할 수 있습니다.

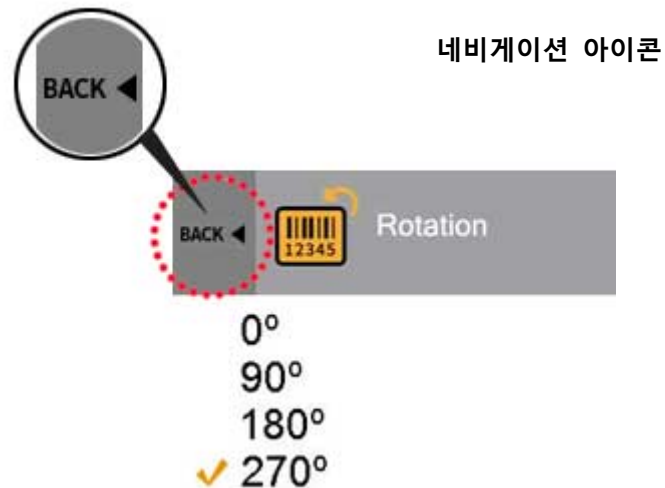


- 3) 피드 버튼을 누르면 방금 설정한 설정값이 적용되며, 노란색 체크 표시가 나타나서 값을 표시합니다.

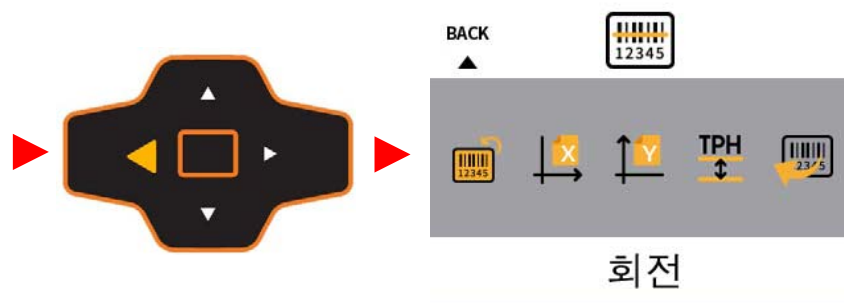


4-4 현재 페이지에서 종료하여 준비상태로 전환

왼쪽 위 모서리의 아이콘은 왼쪽 또는 위쪽 화살표를 사용하여 상위 단계 메뉴로 안내합니다.



1) 값 설정 페이지에서, ◀ 버튼을 누르면 상위 화면으로 돌아갑니다.



2) 값 설정 페이지에서, ▲ 버튼을 누르면 메인 화면으로 돌아갑니다.



- 3) 메인 화면에서, “EXIT” 아이콘을 선택후 피드 버튼을 누르면 설정 모드를 종료하고 준비 화면 상태로 돌아갑니다.



BIXOLON
XT2-43 Z2.RBO






준비 상태 복귀 ▶



준비

메뉴에 진입하려면 ▶Key를 3초간
눌러 주십시오.

4-5 아이콘 정의

아이콘	정의	
	기능	설명
	상위 레벨	설정 페이지의 네비게이션 아이콘에 나타납니다. “왼쪽” 키를 눌러서 다시 상위 페이지로 돌아 갑니다.
	상위 레벨	설정 페이지의 네비게이션 아이콘에 나타납니다. “업” 키를 눌러서 다시 상위 페이지로 돌아 갑니다.
	잠금	값 설정페이지에서, 예기치 않은 변경을 방지하기 위해 “오른쪽” 키를 눌러서 값을 잠글 수 있습니다.
	잠금 해제	잠긴 값에 대해서는 다시 “오른쪽” 키를 눌러 값을 잠금 해제하십시오.
	값 스크롤	값 설정페이지에서, “업” 혹은 “다운” 키를 눌러 값을 스크롤 할 수 있습니다.

4-6 설정 메뉴 설명

4-6-1 프린터 설정

목록		설명
LCD 언어		<p>설명 LCD에 표시할 언어 설정</p> <p>기본 값 English</p> <p>변숫 값 English, Deutsch, 繁體中文, 简体中文, Français, 'Español 한국어, Italiano, Русский, Türkçe</p>
마법사		<p>설명 마법사를 이용한 프린터 설정</p>
농도		<p>설명 인쇄 농도 설정</p> <p>기본값 15</p> <p>변숫값 0 ~ 19</p>
속도		<p>설명 인쇄 속도 설정[ips]</p> <p>기본값 203dpi: 6ips 300dpi: 4ips</p> <p>변숫값 203dpi: 2 ~ 6ips 300dpi: 2 ~ 4ips</p>
센서	미디어 감지	<p>설명 미디어 감지 설정</p> <p>기본값 자동 선택</p> <p>변숫값 자동 선택, 투과형, 반사형</p>
	미디어 유형	<p>설명 미디어 타입 설정</p> <p>기본값 값 용지</p>

		변숫값 갭 용지, 블랙마크 용지, 연속용지
인쇄 방법		설명 인쇄 방법 설정 기본값 열전사 변숫값 열전사, 직접열전사
티어오프 위치		설명 인쇄 혹은 피딩 후 미디어 위치 설정 기본값 12 변숫값 0 ~ 40
폼 상단		설명 폼상단 기능 활성화/비활성화 기본값 0 변숫값 0 ~ 3
코드페이지		설명 코드페이지 설정 기본값 437 변숫값 850 , 852 , 437 , 860 , 863 , 865 , 857 , 861 , 862 , 855 , 866 , 737 , 851 , 869 , Win 1252 , Win 1250 , Win 1251 , Win 1253 , Win 1254 , Win 1255 , Win 1257

4-6-2 라벨 설정

목록	설명
회전	<p>설명 인쇄 회전 설정</p> <p>기본값 0°</p> <p>변숫값 0° , 90° , 180° , 270°</p>
수평 오프셋	<p>설명 수평 오프셋 설정</p> <p>기본값 0</p> <p>변숫값 -100 ~ +100</p>
수직 오프셋	<p>설명 수직 오프셋 설정</p> <p>기본값 0</p> <p>변숫값 -100 ~ +100</p>
시작 오프셋	<p>설명 인쇄 시작 위치 설정</p> <p>기본값 0</p> <p>변숫값 -100 ~ +100</p>
라벨 불러오기	저장된 라벨 불러오기

4-6-3 장치

목록		설명
부저	설명	비프음 온/오프 설정
	기본값	적용
	변숫값	적용, 취소
옵션 설정	옵션	설명 프린터 옵션에 적합한 인쇄 모드 설정
		기본값 없음
		변숫값 없음, 오토 커터, 필터, 라벨 부착기
	스마트 백피드	설명 프린터가 다음 라벨의 초기 내용을 사전 인쇄할 수 있도록 설정
LAN 설정	포트	기본값 취소
		변숫값 적용, 취소
		설명 포트 번호 설정
	DHCP	기본값 09100
		변숫값 0 ~ 59999
		설명+ IP 할당 방식 (DHCP) 설정
	기본 게이트웨이	기본값 활성화
		변숫값 비활성화, 활성화
기본 게이트웨이	설명	게이트웨이 설정

		<p>기본값 192.168.000.254</p> <p>변숫값 0 ~ 255</p>
	동적 IP	<p>설명 IP 주소 설정</p> <p>기본값 000.000.000.000</p> <p>변숫값 0 ~ 255</p>
	서브넷 마스크	<p>설명 서브넷 마스크 설정</p> <p>기본값 255.255.255.0</p> <p>변숫값 0 ~ 255</p>
LCD 암호 설정		<p>설명 프린터 설정을 제한하는 암호 설정 기능</p> <p>기본값 비활성화</p> <p>변숫값 비활성화, 활성화</p>
시리얼 포트 설정	보드 레이트	<p>설명 프린터의 보드 레이트 설정</p> <p>기본값 9600bps</p> <p>변숫값 4800bps, 9600bps, 19200bps, 38400bps, 57600bps, 115200bps</p>
	패리티	<p>설명 프린터의 패리티를 설정</p> <p>기본값 None</p> <p>변숫값 None, Odd, Even</p>
	데이터 비트	<p>설명 프린터의 데이터 비트를 설정</p>

		기본값 8 변숫값 7 , 8
	스톱 비트	설명 프린터의 스톱 비트를 설정 기본값 1 변숫값 1 , 2
RTC (Real time clock) 설정	시계 표시	설명 시간 표시 여부 설정 기본값 취소 변숫값 적용, 취소
		RTC (Real time clock) 설정
	프로그래밍 언어	설명 프린터 에뮬레이션 셋팅 기본값 Auto 변숫값 Auto, BEPL, BZPL

4-6-4 프린터 제어

목록	설명
미디어 보정	센서의 감도를 자동으로 보정 및 미디어 타입 설정
셀프테스트	셀프 테스트 인쇄
메모리 초기화	라벨 포맷, 그래픽, 비트맵 폰트, 트루타입 폰트, 아시안 폰트 메모리 초기화
TPH 테스트	인쇄 헤드의 도트 아웃 확인 기능
공장 초기화	프린터 설정을 출고 시 기본값으로 초기화

4-7 라벨 크기 보정 및 셀프 테스트 페이지

프린터는 자동으로 라벨 길이를 감지하고 저장할 수 있습니다.
따라서 호스트 컴퓨터에서는 라벨 길이를 프린터로 전송할 필요가 없습니다.

자가 테스트 기능을 통해 프린터가 정상적으로 작동하는지 확인할 수 있습니다.

라벨 크기 보정 및 셀프 테스트를 실행하는 방법은 다음과 같습니다.

- 단계.01 ➡ 미디어가 올바르게 장착되었는지 점검하십시오.
- 단계.02 ➡ 프린터를 끄십시오.
- 단계.03 ➡ 피드 버튼을 누른 상태로 프린터를 다시 켜십시오. Ready 상태 화면이 나타나면, FEED 버튼을 놓으십시오. 프린터가 라벨 길이를 측정하여 저장할 것입니다.
- 단계.04 ➡ 프린터가 라벨을 성공적으로 측정 하면, 셀프테스트 페이지를 출력 합니다.

5. 유지 보수

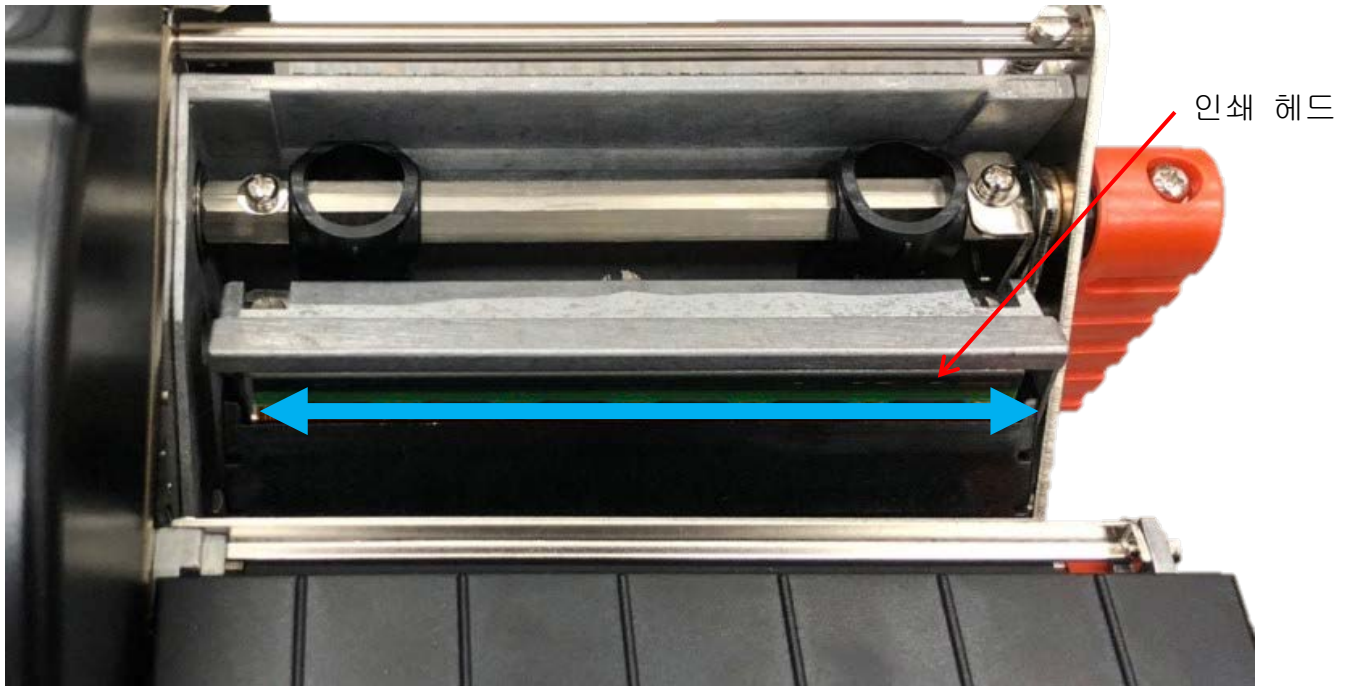
5-1 프린터 청소

- 인쇄 헤드 및 내부에 먼지, 이물, 접착성 물질, 기타 오염 물질 등이 끼었을 경우에는 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다. 이 경우에는 아래 표에 표시된 각 구역별 청소 도구를 사용하여 프린터를 청소하십시오.

영역	도구	주기
인쇄 헤드	의료용 알코올 용액을 적신 면봉	미디어 교체 시
플래튼 롤러		
라벨 센서	의료용 알코올 용액을 적신 천(면봉)	
리본 센서		
미디어 이송 경로	에어 컴프레서,	
리본 이송 경로	의료용 알코올 용액을 적신 천(면봉)	
수동 절단	의료용 알코올 용액을 적신 천(면봉)	이물 발생 시
오토 커터(옵션)	에어 컴프레서, 의료용 알코올 용액을 적신 면봉	이물 발생 시

5-2 인쇄 헤드 청소

- 1) 미디어 커버 및 인쇄 헤드 레버를 열고 미디어 및 리본을 제거하십시오.
- 2) 의료용 알코올 용액을 적신 면봉으로 인쇄 헤드의 중앙에서 바깥 방향으로 청소하십시오.
- 3) 청소가 완료되면 알코올이 충분히(1~2분) 증발하여 인쇄 헤드 표면이 완전히 건조된 후에 사용하십시오.



⚠ 주의

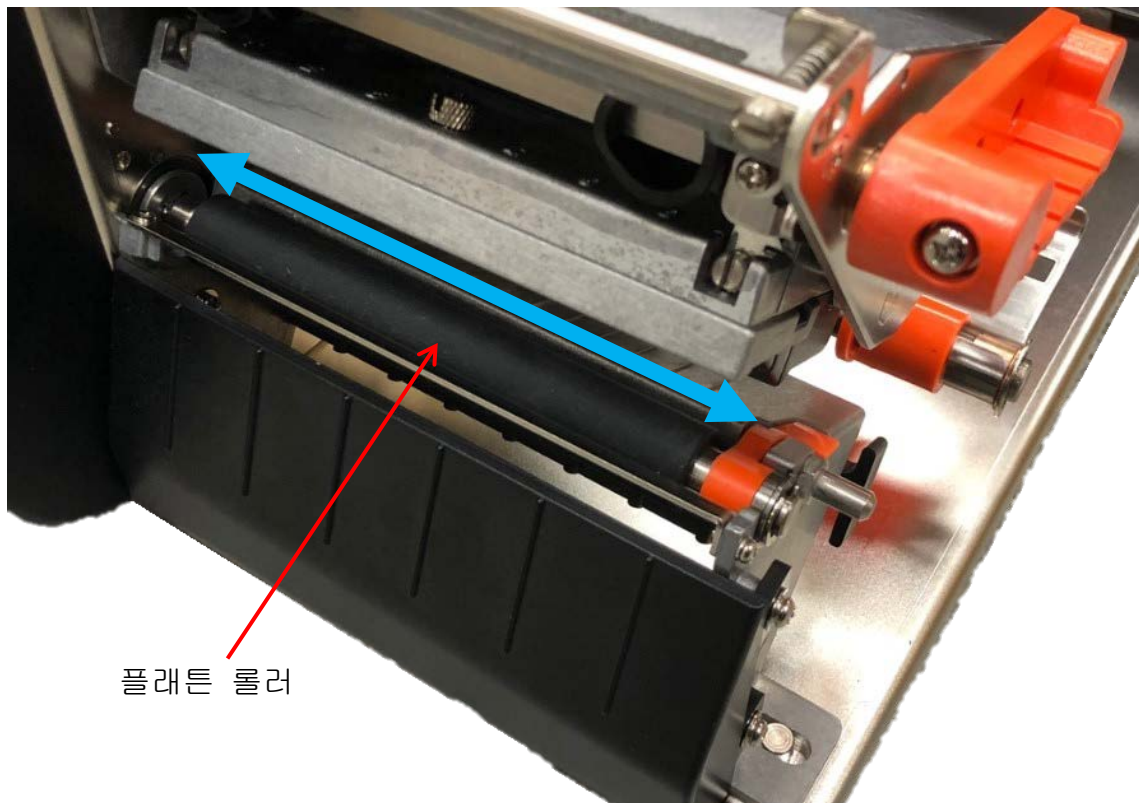
- 반드시 프린터 전원을 끈 상태에서 청소하십시오
- 인쇄 헤드에 흠집 등이 발생되지 않도록 주의하십시오.
프린터가 손상될 수 있습니다.
- 프린터 동작 중 혹은 동작 직후에는 인쇄 헤드가 매우 뜨거워
심각한 화상을 입을 수 있으니 절대 만지지 마십시오.

⚠ 경고

세척 시 손으로 인쇄 헤드의 가열부를 만지지 않도록 주의하십시오.
신체 상해가 발생할 수 있습니다.

5-3 플래튼 롤러 청소

- 1) 미디어 커버 및 인쇄 헤드 레버를 열고 미디어 및 리본을 제거하십시오.
- 2) 롤러를 회전 시키면서 마른 상태의 천 또는 면봉을 이용하여 먼지 또는 이물을 제거하십시오.
- 3) 접착성 이물 또는 기타 오염 물질이 남아있을 경우, 롤러를 회전 시키면서 의료용 알코올 용액을 적신 천 또는 면봉을 이용하여 제거하십시오.
- 4) 청소가 완료되면 알코올이 충분히(1~2분) 증발하여 플래튼 롤러 표면이 완전히 건조된 후에 사용하십시오.



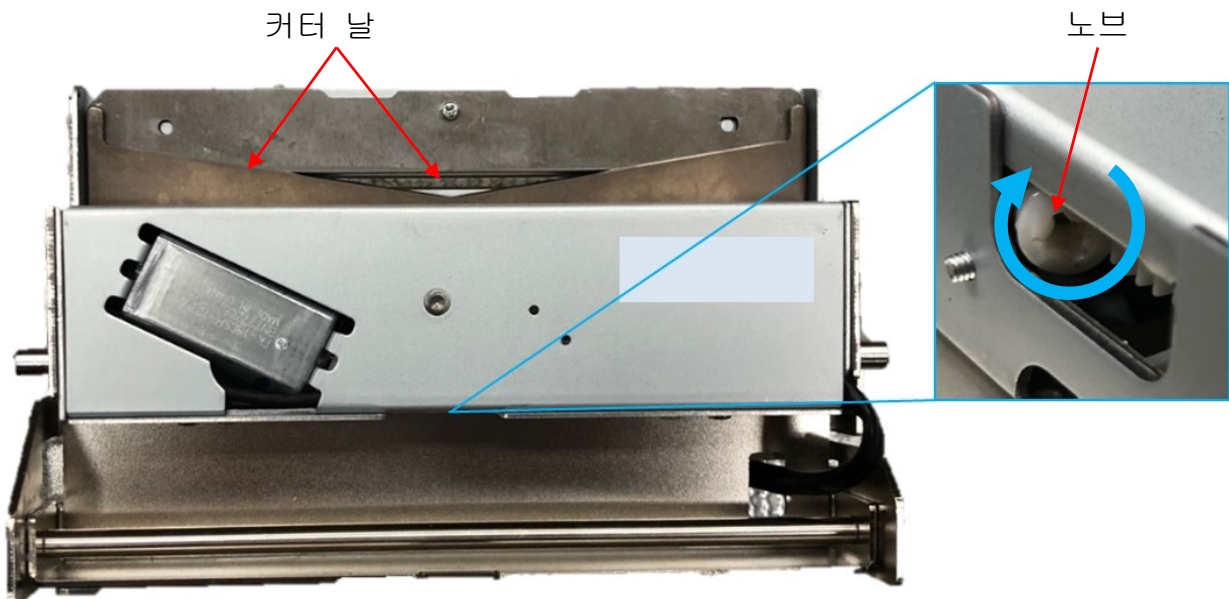
- 반드시 프린터 전원을 끈 상태에서 청소하십시오.
- 롤러에 흠집 등이 발생되지 않도록 주의하십시오.
프린터가 손상될 수 있습니다.

5-4 오토 커터(옵션) 청소

- 1) 미디어 커버 및 인쇄 헤드 레버를 열고 미디어 및 리본을 제거하십시오.
- 2) '3-9 오토커터 설치 방법'을 참고하여 오토 커터를 분리 하여 주십시오.
- 3) 좌우측에 체결되어있는 스크류 2개를 풀은 다음, 커터 커버를 분리 하십시오.



- 4) 노브를 회전시켜 커터 날을 완전히 노출시킨 후, 의료용 알코올 용액을 적신 면봉을 이용하여 먼지 또는 이물을 제거하십시오.
(노브 회전 시, 십자드라이버를 사용 하십시오.)



- 5) 청소가 완료되면 알코올이 충분히(1~2분) 증발하여 커터 날이 완전히 건조된 후에 재조립 후, 사용 하십시오.



주의

- 반드시 프린터 전원을 끈 상태에서 청소하십시오.
- 커터 날에 흠집 등이 발생되지 않도록 주의하십시오.
프린터가 손상될 수 있습니다.

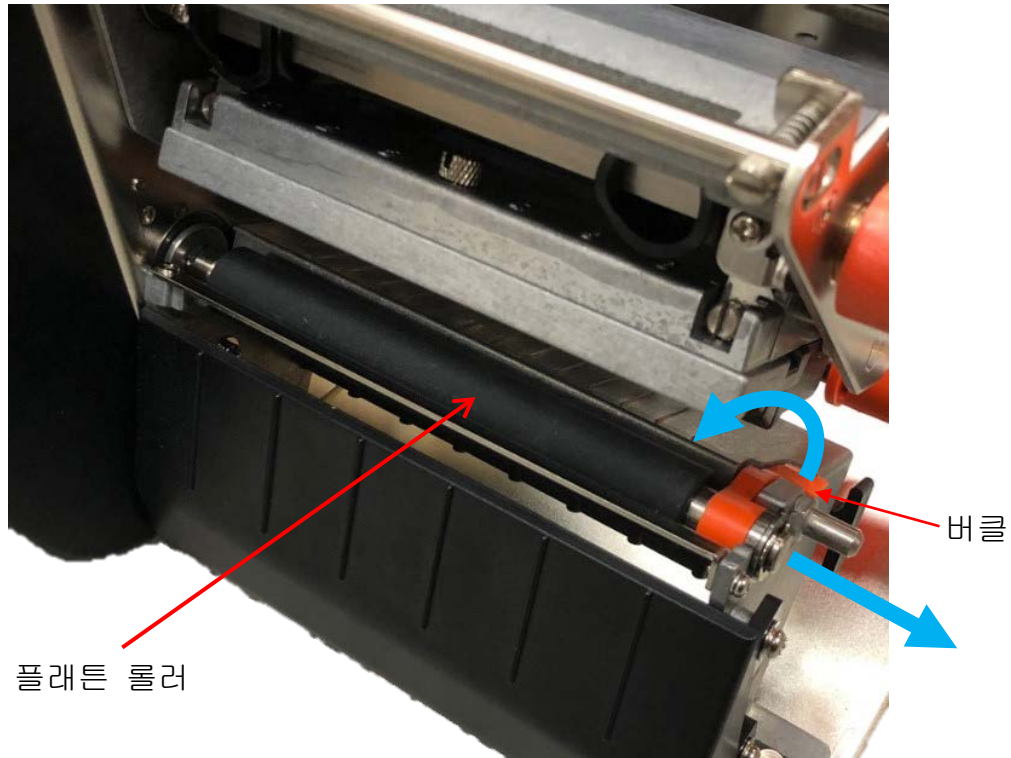


경고

- 세척 시 손으로 커터 날을 만지지 않도록 주의하십시오.
신체 상해가 발생할 수 있습니다.

5-5 플래튼 롤러 청소

- 1) 미디어 커버 및 인쇄 헤드 레버를 열고 미디어 및 리본을 제거하십시오.
- 2) 우측 측면에 있는 버클을 상측으로 당긴 다음, 플래튼 롤러를 우측으로 밀어 분리하십시오.





- 3) 교체할 롤러 모듈을 역순으로 다시 조립하십시오.

<p>⚠ 주의</p>	<p>롤러를 교체하기 전에 프린터 전원을 반드시 꺼주십시오.</p>
<p>⚠ 경고</p>	<p>프린터 동작 중 혹은 동작 직후에는 인쇄 헤드가 매우 뜨거워 심각한 화상을 입을 수 있으니 절대 만지지 마십시오.</p>

6. 프린터 사양

항목		주요 내용
프린터	인쇄 방식	전사식 / 감열식 인쇄
	도트 수	XT2-40: 203dpi (8 dot/mm) XT2-43: 300dpi (12 dot/mm)
	인쇄 폭	XT2-40: 최대 108mm(4.25인치) XT2-43: 최대 105.7mm(4.16인치)
	인쇄 속도	XT2-40: 최대 152mm/sec (최대 6ips) XT2-43: 최대 100m/sec (최대 4ips)
미디어	폭	표준 모델: 25.4mm(1인치) ~ 118mm(4.64인치) 오토 커터 모델: 최대 117mm(4.61인치) 필러 모델: 최대 118mm(4.64인치)
	외경	최대 203.2mm(8인치) 외경에 76.2mm(3인치) 지관 최대 152.4mm(6인치) 외경에 38.1mm(1.5인치) 지관 최대 127 mm(5인치) 외경에 25.4 mm(1.5인치) 지관
리본	길이/폭	최대 450m / 30mm(1.18인치) ~ 110mm(4.33인치)
	종류	왁스, 왁스 레진, 레진, 아웃사이드, 인사이드
	내경	25.4mm (1인치)
내장 파워 (AC/DC Enclosed)	입력 전압	Auto Switching 100-240V AC
	입력 주파수	50/60Hz
	출력 전압/전류	24V (2.5A)
환경	온도	동작 시: 5 ~ 40°C(41°F ~ 104°F) 보관 시: -20°C ~ 60°C(-4°F ~ 140°F)
	습도 (미디어 제외)	동작 시: 20 ~ 85% 저장 시: 10 ~ 90%

 참고	인쇄 속도는 데이터 전송 속도와 명령어의 조합에 따라 차이가 날 수 있습니다.
 주의	<ul style="list-style-type: none"> - 위험 요소 발생 시 연결 차단 장치 역할을 하는 전원을 꺼주십시오. - 전원코드는 안전성 확보와 전자파 장애를 줄이기 위해 반드시 새시가 접지되어야 합니다.

저작권

© BIXOLON Co., Ltd. 모든 권한을 소유합니다.

이 사용설명서와 제품에 사용된 저작물은 저작권법에 의해 보호되어 있습니다.

(주)빅솔론의 사전 서면 동의 없이 사용 설명서 및 제품에 사용된 저작물에 대한 일부 또는 전체를 무단으로 복제, 저장, 전송하는 것을 금합니다.

제공된 정보는 본 제품에만 해당되며 다른 제품에 대해서는 적용되지 않습니다.

또한 본 정보 사용으로 인해 발생하는 직/간접적 손해에 대해 책임지지 않습니다.

- 빅솔론 로고는 (주)빅솔론의 등록상표입니다.
- 모든 다른 상표 또는 제품 이름은 해당하는 회사 또는 조직의 상표입니다.

(주)빅솔론은 제품의 기능과 품질 향상을 위하여 지속적인 개선을 하고 있습니다.

이로 인하여 제품의 사양과 매뉴얼의 내용은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

사용시 주의사항

프린터와 같은 전자 제품은 정전기에 의해 쉽게 훼손될 수 있습니다.

정전기로부터 프린터를 보호하기 위해서는 프린터 후면 부에 케이블을 연결하거나 제거하기 전에 반드시 프린터 전원을 끄십시오. 만약 프린터가 정전기로부터 손상을 입었을 경우에는 가까운 구입처에 문의하십시오.

미디어 커버가 열린 상태로 프린터가 동작 시 의류, 목걸이, 반지, 시계, 사원증 등 구동부에 닿을 수 있는 모든 물체를 착용하지 마십시오. 또한 신체의 일부가 닿을 시 위험하오니, 프린터 동작 중에는 절대 가까이하지 마십시오. 구동부에 물체나 신체의 일부가 닿을 경우, 즉시 전원 코드를 분리 또는 제품 뒤편에 있는 전원 스위치를 꺼주십시오.

전지를 올바르게 교환하지 않으면 폭발 위험이 있으므로 제조자가 지정한 동일 모델 또는 동등 성능의 제품으로만 교환하십시오.

사용이 끝난 배터리는 단자에 테이프 등을 붙여 절연 처리하고 국가가 정한 관련 법령에 따라 지정 장소에 폐기하여 주십시오.

사용자 안내문

※ A급 기기(업무용 방송 통신기기)

이 기기는 업무용(A급)으로 전자파 적합등록을 한 기기이오니 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정 외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 하며, 가정용 환경에서 사용하는 경우 전파간섭의 우려가 있습니다.

방송 통신기자재 적합성 평가 기준을 준수하기 위해
반드시 기기를 인체에서 **20cm** 이상 떨어진 곳에서 사용하십시오.

※ KC 인증 내역

[방송 통신기자재 등의 적합 인증서]
인증받은 자의 상호: 주식회사 빅솔론
기기의 명칭: 산업용 라벨 프린터
모델명: XT2-40/XT2-43
인증번호: R-R-BIK-XT2-40
제조자/제조국: 주식회사 빅솔론/한국

※ 레이팅 라벨 심벌 정보



라벨 재질

컨트롤 라벨: PET
기타 라벨: PP, PET

